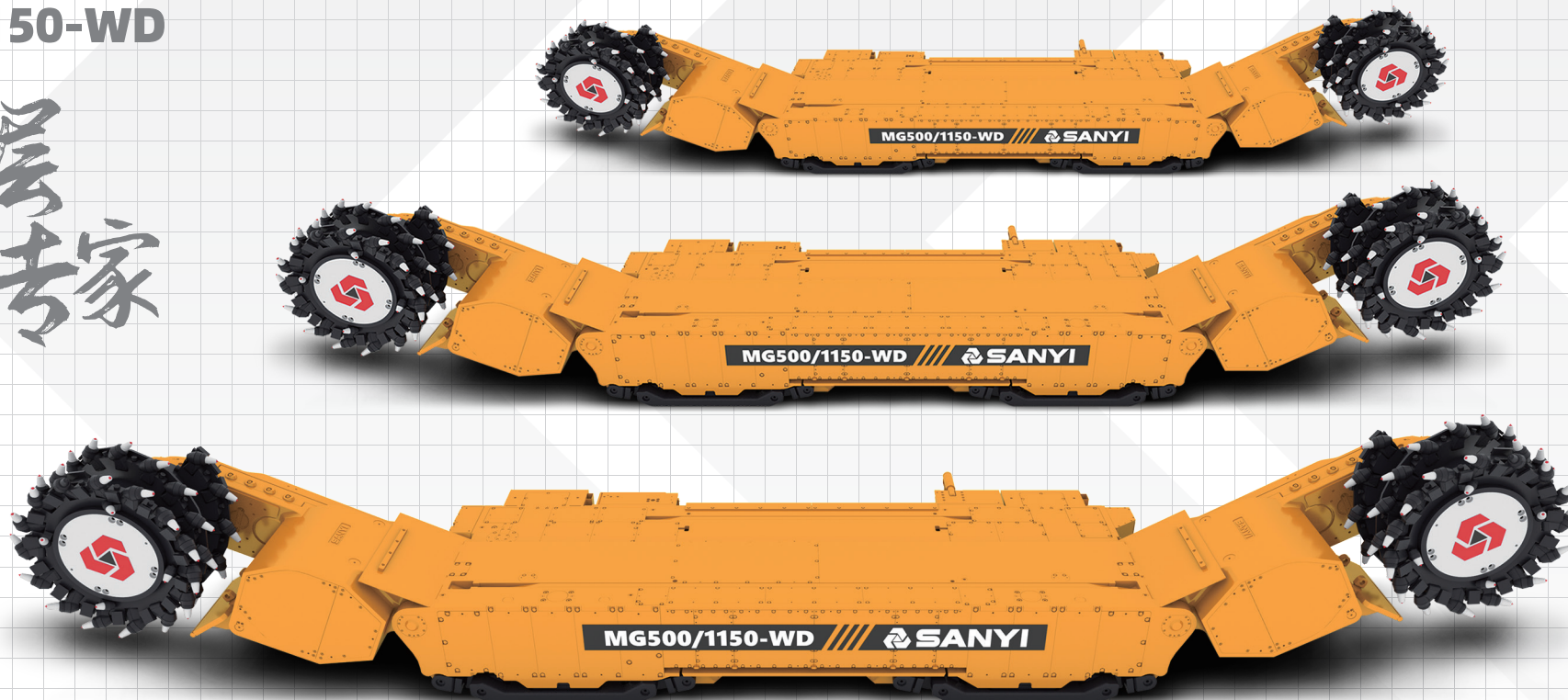




大功率薄煤层采煤机

MG500/1150-WD

薄煤层
破岩专家



高可靠性

高强度调质壳体，整体应力水平较同类产品降低30%



高截割性

薄煤层最大截割功率500kW，可直接截割6岩石



高适应性

悬机身布局，自动调整长滑靴，适用1.25-2.0m薄煤层开采



高耐磨性

硬质合金导向滑靴，陶瓷内喷雾新技术，使用寿命提高2-3倍



易维护性

模块化牵引系统，免维护铜套、集中注油等，维护性大提升



智能化

主动记忆截割，摇臂预测性维护，惯性导航的应用，工作面可减1-2人

主要技术参数

项目	参数
采高范围(m)	1.25~2.0
机面高度(mm)	784
过煤高度(mm)	300
截割功率(kW)	2×500
牵引速度(m/min)	0~10.5~21
牵引力(kN)	670/335
牵引方式	380V，一拖一变频调速
电压等级(V)	3300
滚筒直径(mm)	1200/1250/1400/1600
配套刮板	SGZ764/SGZ800

重量/尺寸参数

项目	参数
最大部件尺寸(mm)	2200×2108×680 (电控部)
最大部件重量(t)	9.7 (截割部)
整机重量(t)	≈46

功率配置

- 为实现薄煤层高产高效，大功率配置
- 单截割电机500kW，截割f6岩石
- 牵引电机65kW，6级，与90kW相当
- 油泵电机20kW，动力储备充足

电控系统

- 采用稳定的380V低压一拖一变频控制
- 双层盖板挡水结构，防水性好

牵引系统

- 模块化传动系统，3个独立模块
- 牵引力达670kN，可适应40°倾角
- 牵引速度10.5m/min，高产高效

行走系统

- 半开放式导向滑靴，拆装方便
- 硬质合金耐磨板，耐磨性提升2~3倍

截割系统

- 双行星减速传动，滚筒转速52r/min
- 直齿行星分腔润滑
- 齿轮腔设有六点循环冷却
- 陶瓷内喷雾技术，使用寿命4个月以上

液压系统

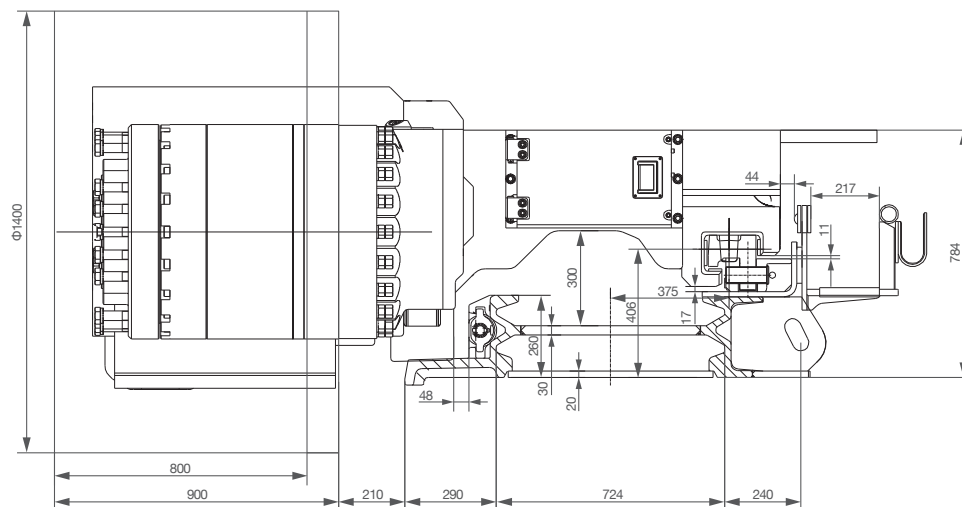
- 配置20+5ml进口双联齿轮泵
- 哈威进口多路阀

水系统

- 外置集成一体式水阀组件

智能化

- 主动记忆截割
- 预测性维护
- 惯性导航



三一重装国际控股有限公司

地址：沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号 邮编：110027

客户服务电话：400-808-318 网址：www.sanyhe.com

温馨提示：由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。



关注微信公众号，了解更多详情