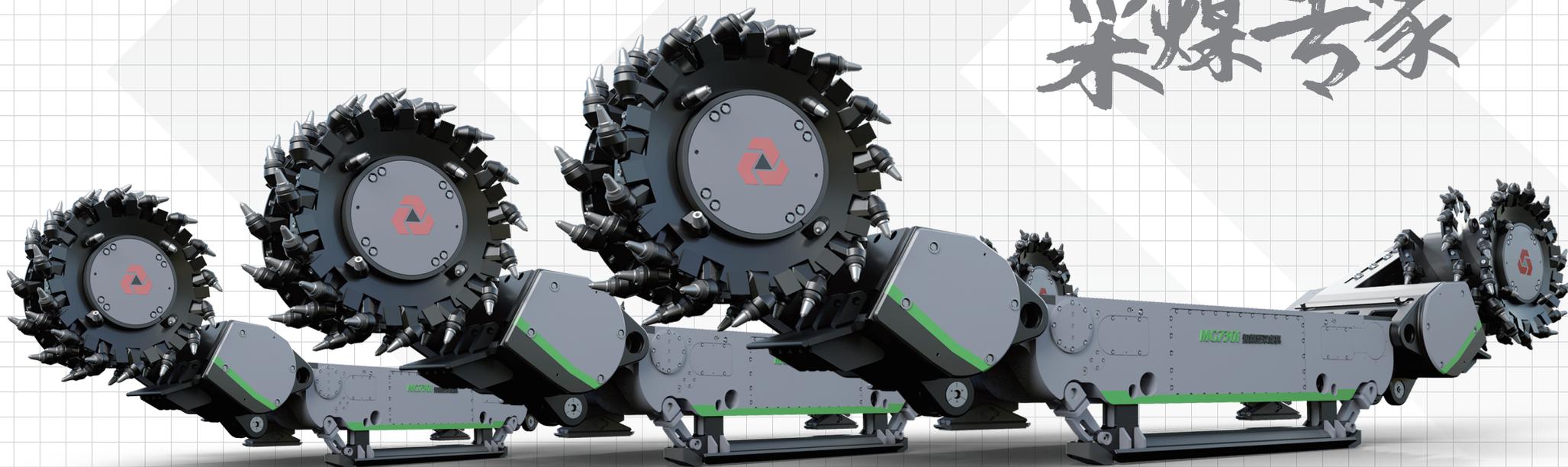




智能化薄煤层采煤机

MG330/730i-WD

薄煤层 采煤专家



高可靠性

高强度调质壳体、超耐磨导向滑靴、行走轮寿命超100万吨、变频器抗震等级15g



高适应性

悬机身布局、行业最短机身滚筒水平中心距6.5m、牵引力450kN、适应工作面起伏变化



高配套性

最矮机面高度、最大过煤空间、适用于1.0~1.9m薄煤层综采及高档普采



高截割性

摇臂单截割电机功率330kW、C型摇臂、滚筒内旋振动小破岩能力强可截割f5矸石



易维护性

截割短扭矩轴更换方便、液压电气系统模块化设计检修方便、自润滑铰接销轴免注油免维护



智能化

学习型记忆截割、自适应截割、摇臂故障预测性维护、采煤机健康诊断模型、数据云端、适用少人化工作面

主要技术参数

项目	参数
采高范围(m)	1.0~1.9 (挑高2.2)
机面高度(mm)	765 (老塘侧723)
过煤高度(mm)	336
截割功率(kW)	2×330
牵引速度(m/min)	0~7.4~14
牵引力(kN)	450/260
牵引方式	一拖二、四象限变频调速
电压等级(V)	1140
摇臂摆动中心距(mm)	3340
滚筒水平中心距(mm)	7260
滚筒直径(mm)	1000/1150/1250/1400/1500
配套刮板	SGZ630/SGZ730/SGZ764/ SGZ800

重量/尺寸参数

项目	参数
最大部件尺寸(mm)	3580×1145×580 (机身)
最大部件重量(t)	6.5
整机重量(t)	≈28

三一重装国际控股有限公司

地址：沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号 邮编：110027
客户服务电话：400-808-318 网址：www.sanyhe.com

温馨提示：由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。
版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。

功率配置

- 单截割电机330kW，破岩能力f5、局部f6
- 牵引电机2×30kW，牵引力450kN
- 油泵电机10kW，大排量油泵

牵引系统

- 机身一体化铸造结构
- 牵引力450kN，适应40°倾角
- 牵引速度7.4m/min，高产高效

支撑系统

- 悬机身结构，配套长滑靴，自动调整机身姿态

液压系统

- 大排量齿轮泵，摇臂全动作时间15s
- 德国哈威多路阀

滚筒

- 采用10+10进口耐磨板和合金豆截齿，耐磨性提升30%
- 1000/1150/1250/1400/1500五种直径可选

截割系统

- 高强度行星减速传动，滚筒转速55r/min
- 齿轮腔设有内外冷却系统
- 高可靠内喷雾密封技术，使用寿命大于4个月

行走系统

- 超耐磨导向滑靴，稳定可靠
- 行走轮使用寿命大于100万吨

电控系统

- 1140V大容量中压变频器，一拖二四象限变频控制
- 电控箱无上盖板设计，防水性好

水系统

- 一体式集成水阀组件
- 电机、变频器冷却系统
- 内外喷雾灭尘系统

智能化

- 学习型记忆截割
- 自适应截割
- 截割部故障预测性维护
- 采煤机健康诊断模型

SANY



关注微信公众号，了解更多详情