

悬臂式智能掘进机 EBZ260i

华下战进设备





超远控制

• 通过无线与有线结合,实现一键自动 截割,控制距离 > 500m



• 自主导航、坡度追踪,位姿误差≤0.1° 航向角误差≤0.15°



故障预警

具备完善的传感器网络,工况在线监测、故障早期预警及报警



高可靠性

• 关重件安全系数3倍以上,并厂内反复耐久性试验验证,寿命大于5年,运输系统采用高强耐磨板,耐磨寿命提高3-5倍



高安全性

电子围栏安全系统,具备危险区域人 员接近识别与报警功能



三维模拟

姿态坐标虚实结合,掘进机位置的实 时展现及控制应用

主要技术参数

项目	参数	
机身长(m)	11.9	
机身高(m)	盖板1.76/截割头水平2.28	
铲板宽(m)	3.6/3.2/3.0	
履带两侧宽(m)	2.62	
定位截割宽(m)	3.6~6.2	
定位截割高(m)	矩形巷道2.6~5.1/拱形巷道3.1~5.1	
爬坡能力(°)	± 18°	
最大/经济截割岩石单向抗压强度(MPa)	100/80	
卧底深度(mm)	200	
接地比压(MPa)	0.16	
供电电压(V)	1140	
截割电机功率(kW)	260	
截割头转速(r/min)	37	
油泵电机功率(kW)	132	

重量/尺寸参数

项目		参数
最大不可拆卸件尺寸(m)	本体架	3.03 × 1.4 × 1.38
	前溜槽	$3.35 \times 0.69 \times 0.63$
	电机箱体	2.18 × 1.79 × 0.92
最大不可拆卸件重量(t)	-	7.8
整机重量(t)	-	80

三一重装国际控股有限公司

地址: 沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号 邮编: 110027

客户服务电话: 400-808-318 网址: www.sanyhe.com

整机性能

机重大,重心低,布局合理,整机性能稳定可靠,适用于煤岩、半煤岩,全岩巷道掘进

運 截割系统

自主开发截割头设计软件,可自动确定截齿排列方案、受力分析、截割效果模拟,达到最大截割效率和最小截齿消耗。合金豆截齿,截齿消耗降低30%以上

■ 运输系统

铲板星轮驱动采用回转轴承设计,结构强度高,故障率低,一运通道采用流畅式设计,有效解决运输卡料。运输系统采用14+6复合耐磨板,耐磨寿命提高3-5倍

□ 行走系统

■ 组合支承技术,减小履带阻力,接地平稳。行 走速度6.5m/min,爬坡能力±18°

| | 液压系统

电控液压系统,精准、高效、节能;预测性维护,实时监控液压元件健康状态,故障早期预警

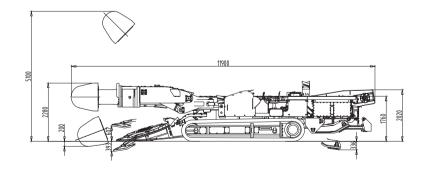
▲ 水系统

- 配备两级前置高精过滤器,保证水质清洁,内外喷雾技术,性能可靠
- 智能供水系统,可实现水电联动,远程供水
- 采用恒有水润滑技术,延长内喷雾使用寿命

全 智能电控系统

- 远程一键自动截割,巷道掘进作业更安全、更 健康
- 自适应截割,降低设备故障率
- 巷道三维仿真、虚实结合、真实的模拟设备的 姿态及巷道成形

整机尺寸





温馨提示:由于技术不断更新,技术参数和配置如有更改,恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备,本页仅供参考,以实物为准。版权为三一重装所有,未经三一重装书面许可,本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。