



用智能制造为建筑生态赋能



钢筋设备产品图册



- 全自动柔性钢筋焊网生产线
- 钢筋网片抓取输送设备
- 数控全自动钢筋桁架生产线
- 桁架切断输送设备
- 钢筋调直切断机
- 数控钢筋弯箍机
- 套丝机
- 钢筋切断机（圆弧）
- 数控棒材剪切生产线
- 立式数控钢筋弯曲中心
- 钢筋弯曲机



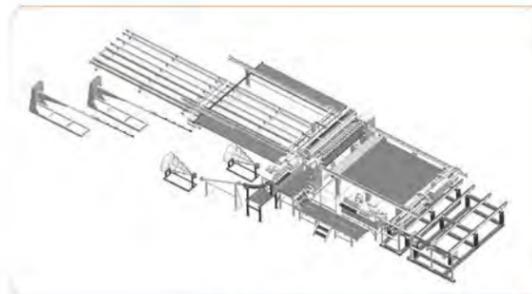
中国 湖南 长沙经济技术开发区三一工业城
网址web www.sanypcm.com
销售热销售热线Tel 4009 99 5318
售后服务热线Service 4008 87 8318
咨询投诉电话Consulting 4008 87 9318

由于技术不断更新，技术参数如有更改，恕不另行通知。厂家随时根据需要对产品进行升级，实物以具体产品为准。版权为三一筑工所有，未经三一筑工书面许可，本资料任何部分不得被复制或抄袭用于任何目的。

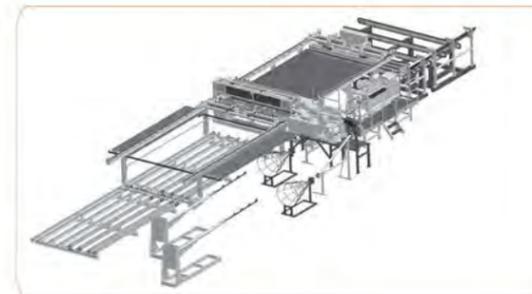


设备优势

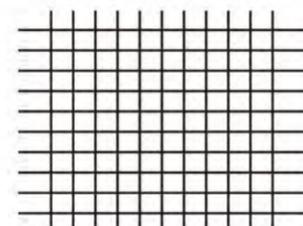
- 能适应直径6mm~12mm的钢筋；
- 具备故障报警及自动诊断功能；
- 焊接头水冷，保证设备安全连续生产；
- 能与我司PC控制、生产管理系统共享互联、同步控制；
- 专业焊接控制器，可存储多种焊接规范，参数调整方便、快捷；
- 全集成控制，手动触摸操作，设置生产任务后，一键启动生产；
- 网片横、纵筋动作全伺服控制，调直、定位、送给精度稳定可靠；
- 可配备我司抓网机械手，与PC生产线深度融合；
- 能生产标准、非标网片，网片一次成型无手工修整，增加钢筋利用率。



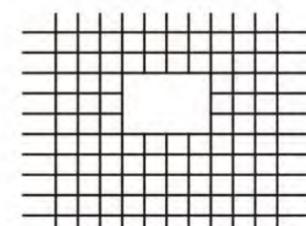
纵筋侧视图



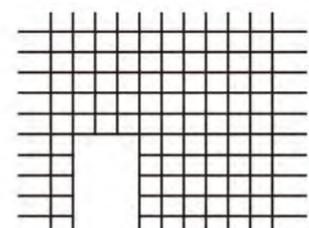
横筋侧视图



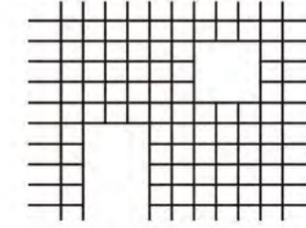
标准网片



中间带缺口网片



带缺口网片



带门窗缺口网片

主要技术参数

焊接网片种类	标准网片、非标网(带门窗缺口的网片)
钢筋自动布料	纵筋、横筋(原材料盘料即可)
纵筋间距	间距最小100mm,以50mm递增
横筋间距	≥50mm
网片宽度	500mm~3300mm
网片长度	700mm~4500mm
钢筋直径范围	6mm~12mm
焊点	32位,64个焊点
平均生产速度	≤6min/张
网片数据输入	DXF格式(CAD)
焊接变压器	200×2KVA
清理单件工作尺寸(长×宽×高)	25000×8600×2500mm
设备重量	30t
操作方式	触摸屏

可关联PC生产线管理系统,实现按需生产



总体图

设备优势

- 该产品适用于网片抓取、转运及存储；
- 模块化设计，结构简单；
- 行走、提升采用全伺服控制，速度可变，适用不同工况；
- 抓手提升采用卷扬机构四点同步提升，定位准确；
- 抓手含断电及断气保护，安全性能高；
- 网片存储盒各层相互独立，每层 $9 \times 3.6\text{m}$ ；
- 手动、自动双控制，可实现全自动生产；
- 集成我司网片焊接生产线，与PC生产线深度融合；
- 能与我司PC控制、生产管理系统共享互联、同步控制。



主要技术参数

行程	$\leq 19.8\text{m}$, 可定制
跨距	$\leq 9.8\text{m}$, 可定制
小车行走速度	变频可调 $0-0.35\text{m/s}$
提升速度	变频可调 $0-20\text{m/min}$
抓手覆盖范围	$8 \times 2.5\text{m}$, 可同时抓取1个模台构件所需的网片
存储盒层数	5层
存储盒单层尺寸	$9 \times 3.6\text{m}$, 每层可存放一个模台所需的网片
存储盒开合速度	0.3m/s
存储盒层高	225mm
总重量	2t
外形尺寸(长×宽×高)	$19800 \times 10500 \times 5700\text{mm}$
可关联PC生产线管理系统, 实现按需生产	



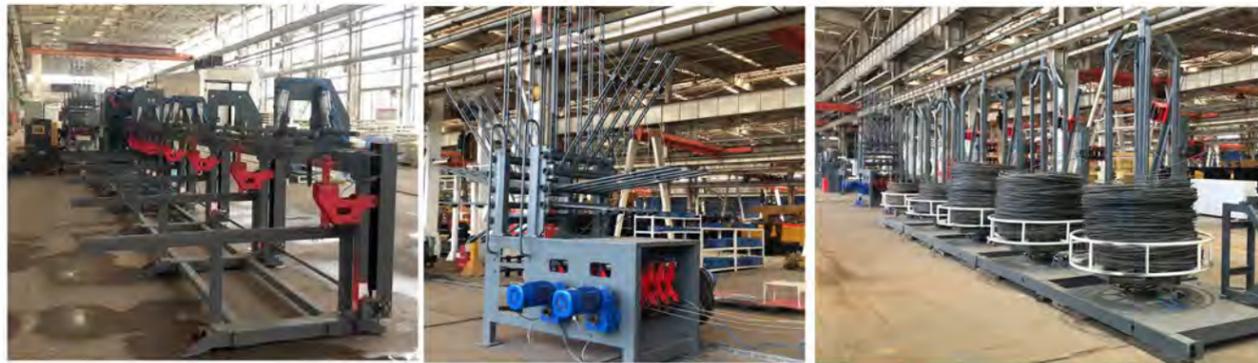
桁架焊接生产线
各主要部件图

设备优势

- 自动控制放线机构，具有独立制动、原材料卡滞/缺料报警功能，确保生产的连续性；
- 具备水平+垂直两种方式的钢筋调直机构；无级调速的送丝机构确保生产速度的协调；
- 具备5根钢筋的缓存机构，易于形成连续生产；
- 腹筋成形及推送由伺服电机控制，成型精度高，稳定性强；
- 专业厂家开发的焊接控制器，可存储多种焊接规范，焊接参数调整快速、方便；
- 步进机构和摆杆打弯集成一体，精确度高，确保弦筋和腹筋的同步性；
- 全自动集料机构，劳动强度低，效率高；
- 采用SYMC+计算机+以太网通讯的控制方式，可以通过智能互联，与工厂的ERP集成；
- 具备故障报警及自动诊断功能。



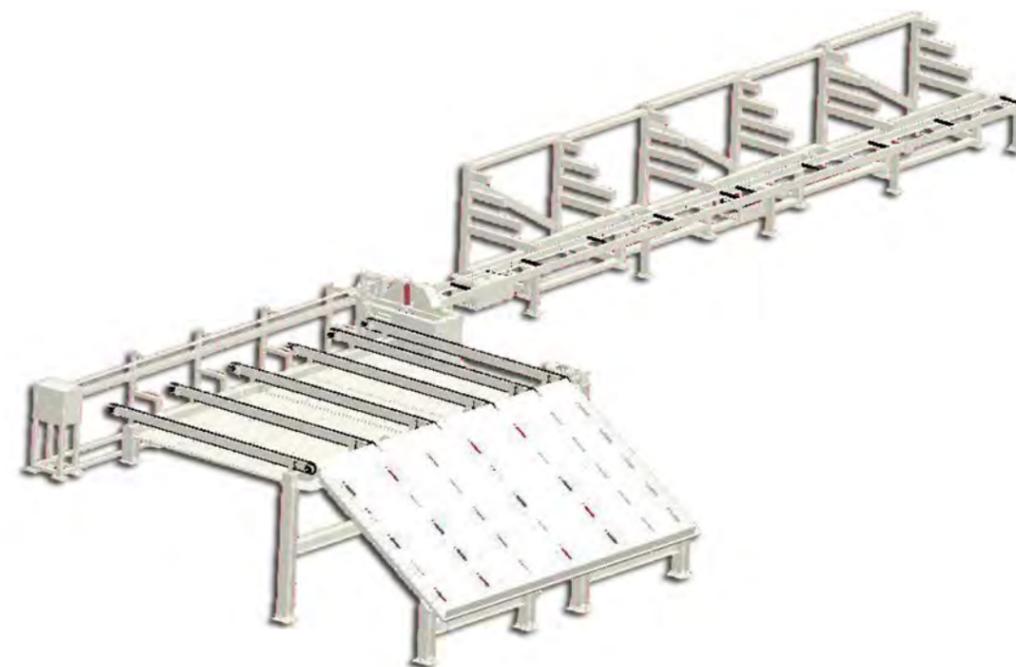
桁架



主要技术参数

上弦筋直径	8-12mm
下弦筋直径	8-10mm
腹筋直径	4-8mm
桁架宽度	80-110mm(10的倍数、可调)
桁架高度	70-300mm(10的倍数、可调)
步距	200mm
生产线速度	≤15m/min
耗气量	2.5m ³ /min
气路压力	≥0.6Mpa
剪切模式	液压剪切
传动方式	伺服+变频柔性控制
控制方式	SYMC+计算机+以太网通讯
焊接变压器总功率	200×2KVA
设备总重量	<24t
外观尺寸	46×5×4.5m
电源	380V50Hz

可关联PC生产线管理系统，实现按需生产



总体图

设备优势

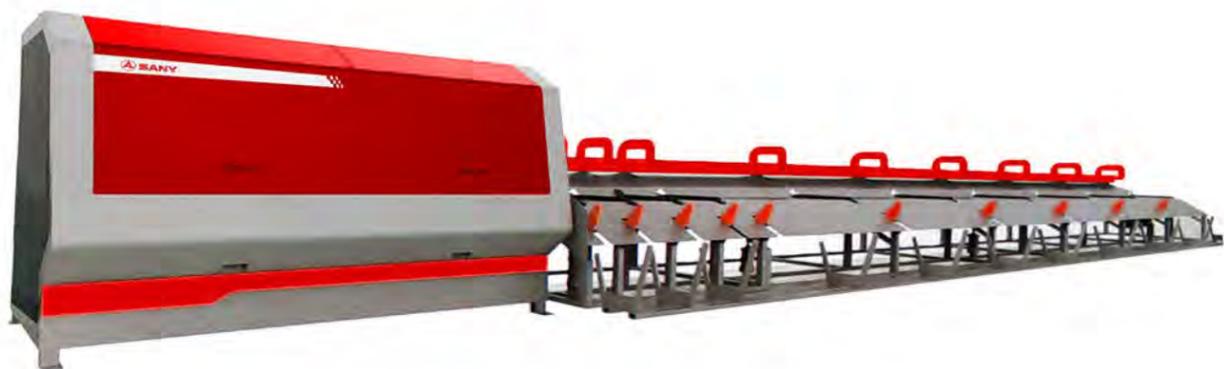
- 用于桁架的任意尺寸切断；
- 将桁架输送到指定模台位置，与生产线节拍配合；
- 触摸屏输入数据，自动计数；
- 有完善的安全保护机制，运动部件防护到位；
- 手动、自动双控制，可实现全自动生产；
- 能与我司PC控制、生产管理系统共享互联、同步控制。



主要技术参数

桁架宽度	80-110mm
桁架高度	70-300mm
剪切长度	900~ 6500 mm (可按客户要求任意长度切断)
精度要求	±10mm
剪切方式	机械式
输送速度	11.6m/min, 切断后输送速度29m/min
气源压力	≥0.5MPa
控制方式	触摸屏式, 全自动运行
总功率	45KW
总重量	9.8t
外形尺寸 (长×宽×高)	23100×9200×3750mm

可关联PC生产线管理系统, 实现按需生产



设备优势

- 高精度伺服驱动，控制模块先进；
- 加工范围广，生产效率高；
- 数控化多任务操作界面，操作管理方便；
- 运行系统稳定。

主要技术参数

矫切直径 (mm)	Φ 5-12
最大进料速度 (m/min)	130
定尺长度误差 (mm)	±1
直线度 (mm/m)	≤2
气源压力 (MPa)	≥0.6
调直、剪切及定尺方式	旋转式调直，伺服剪切，智能数控定尺
总功率 (KW)	42
设备外形尺寸 (长宽高mm)	25500×2130×1680
主机重量 (t)	4.5

设备优势

- 全自动完成盘条钢筋的矫直、弯曲成型、切断；
- 加工工序流水化作业，操作简单易懂；
- 具有存储记忆功能，重复操作无需反复输入数据；
- 节约人工用时，生产效率高。
- 数据驱动生产，智能化作业。

主要技术参数

单线加工能力 (mm)	Φ 5—Φ 13
双线加工能力 (mm)	Φ 5—Φ 10
钢筋强度 (MPa)	≤500
最大弯曲角度 (°)	180
最大进料速度 (m/min)	120
最大弯曲速度 (° /s)	1200
弯曲方向	双向
长度精度 (mm)	±2
角度精度 (°)	±1
工作温度 (° C)	-5—40
气源压力 (MPa)	≥0.6
总功率 (kW)	27
设备外形尺寸	17000×1050×2000mm
主机重量 (t)	3.3
数据驱动生产	输入箍筋数据，即可显示箍筋图形，并进行生产



设备优势

- 结构简单。容易操作；
- 加工范围广，生产效率高；
- 设备紧凑，占地面积小；
- 轮式设计，灵活方便。

主要技术参数

加工钢筋直径范围	Φ 16mm-40mm
电机功率	4Kw-4P
配电电源	三相380V 50HZ 3PHASES
主轴转速	50r/min
辅件	自带检验专用工具力矩扳手，环规等
最大加工长度	80mm
总重	410Kg



设备优势

- 结构简单。操作简单；
- 加工范围广，生产效率高；
- 设备紧凑，占地面积小；
- 轮式设计，灵活方便。

主要技术参数

切断钢筋直径范围	Φ 6-40mm
刀片类型	圆刀
扁钢	70×15mm
电机功率	3Kw-2P
连续切断次数	48T/min
加油量	8L
外形尺寸	1100×500×900mm
总重	500Kg



设备优势

- 自动分料系统，减少人工，生产效率高；
- 机械式切断机，剪切能力强；
- 伺服定尺，精度高；
- 双向三级出料装置，可满足钢筋分类放置。

主要技术参数

钢筋直径 Φ mm	10	12	16	20	22	25	28	32	35	38	40
剪切根数 (HRB400, $f_t=570$ Mpa)	10	9	6	4	3	3	2	1	1	1	1
切断机剪切力	1200kN										
剪切速度	27次/min										
切刀行程	60mm										
切刀有效宽度	200mm										
最大钢筋强度	540Mpa										
送进速度	≤ 60 m/min										
剪切长度	700-12000mm										



设备优势

- 自动定尺挡板，节省调节时间；
- 自动上料，人工辅助，降低劳动强度；
- 弯曲采用变频控制，弯曲精度高；
- 一次可弯多根钢筋，生产效率高；
- 双向弯曲机构，适应不同需求；
- 双主机伺服移动，定位速度快、准。

主要技术参数

弯曲速度	0~10r. p. m										
弯曲机移动速度	0.5~1m/s										
原料台输送速度	10m/min										
原料台承载能力	2000Kg										
整机重量	4000Kg										
电源	380V 50Hz										
最大弯曲角度	上弯曲 0~180°					最小曲边尺寸					$\Phi 10$ mm 420mm
	下弯曲 0~120°										$\Phi 32$ mm 435mm
弯曲边最短长度	90mm					最大曲边尺寸					11.4m
最小弯曲钢筋长度	700mm										
双向弯曲 (上弯曲或下弯曲)	$\Phi 10\sim 28$ mm					单向弯曲					$\Phi 30\sim 32$ mm
						(上弯曲)					
弯曲钢筋直径 Φ (HRB335)	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	
弯曲根数	6	5	4	3	3	2	2	1	1	1	



设备优势

- 结构简单，容易操作；
- 加工范围广，生产效率高；
- 设备紧凑，占地面积小。

主要技术参数

弯曲最大直径（三级螺纹钢）	6-32mm
电机功率	3KW-4P
电机转速	1430r/min
操作方式	手动/自动
工作盘转速	7-10r/min
加油量	16L
外形尺寸	810×760×860mm
重量	365Kg

SERVICE 无忧服务

选择三一 一生无忧



品质改变世界 服务创造价值
Quality Changes The World Service Create Value



售后服务热线: **4008 87 8318**
咨询投诉电话: **4008 87 9318**