



联系我们: 400-010-3311 (7×24)



软件著作权

- SPCI-CMES云平台[®]
编号: 2019SR0405967
- SPCI-CPTS基础平台[®]
编号: 2019SR0405964
- SPCI-ERP基础平台[®]
编号: 2019SR0404851
- SPCI-MES基础平台[®]
编号: 2019SR0405167
- SPCI-RMES基础平台[®]
编号: 2019SR0405108
- SPCI工厂在线平台[®]
编号: 2019SR0405690

SPCI[®]

装配式部品生产工业软件

SPCI系列工业软件，解析CAD设计模型数据，直接发送给SYMC/PLC等控制器，通过伺服控制等工业技术驱动SPCE、SACE、SSRE等装备实现PC、ALC、钢筋、混凝土的自动化高效生产。



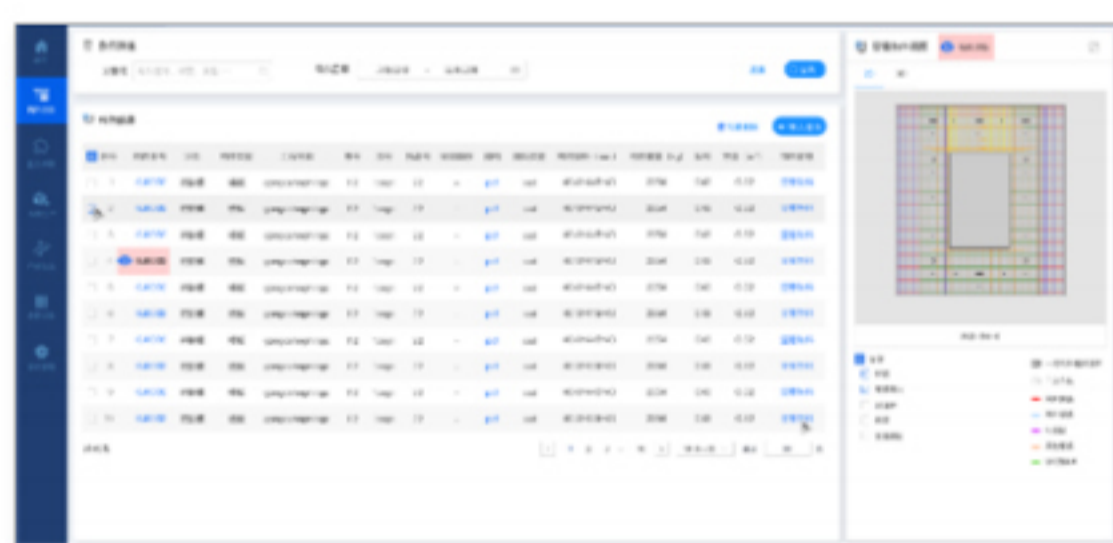
设计解析

通过PCAPP/ACAPP系统打通国内外主流构件设计软件，自动提取PKPM、Plan-Bar、CAD等输出的构件设计模型，按体系标准重组生产工艺数据直接驱动设备作业，无需二次翻模、人工处理图纸。



PC部品驱动生产

PMES获取到设计解析的数据后，按计划拉式排产，自动拼模，形成以模台为单位的的生产任务，以模台任务为主线，下发控制数据到我司自主研发的SYMC控制器，控制PC生产线、钢筋、混凝土、辅件、生产工人等资源，实现均衡JIT生产，模台利用率和产量较传统PC产线提升50%，整线用工人数降低60%，生产节拍15min。



设计智能解析



PMES



AMES



RMES



ALC部品驱动生产

AMES获取到设计解析的数据后，直接驱动关键工序自动化运行，包括原材料自动处理、智能配料浇筑、板材网片自动生产、数驱静养切割、智能蒸养、自动出入釜掰分下线，整线生产节拍3-5min。



钢筋部品驱动生产

RMES系统可根据PKPM、PlanBar、CAD输出的钢筋部件设计模型，直接驱动网片机、桁架机、S墙体笼、S柱形笼、剪切、弯曲、弯箍机等设备生产钢筋部品部件。