

# SANY ROAD HEADER 三一掘进机

Product manual  
产品手册





QUALITY CHANGES THE WORLD

企业简介  
半煤岩  
全岩  
智能化  
快速掘进  
钻装机  
辅助设备  
售后服务

03  
05  
09  
15  
19  
25  
27  
31







## BRIEF INTRODUCTION 企业简介

三一重型装备有限公司创立于2004年，是一家专业从事矿山机械、煤炭掘、采、运成套设备研发、制造及销售的大型装备制造企业，是全球装备制造头部企业三一集团旗下的核心事业部。2009年11月25日三一重装的母公司三一国际在香港联交所主板成功上市，成为国内首家在香港上市的煤机制造企业。主导产品覆盖综掘、采煤机、液压支架、刮板机、宽体车、矿车和破碎设备等产品门类50余种型号。

### 产业布局

经过17年的创新发展，三一重装作为一家全球化公司，目前产品远销俄罗斯、印度、印度尼西亚、巴西、阿根廷、乌克兰、波兰、南非等20余个国家和地区。在国内设立13个分公司，销售服务覆盖全国1000余家矿山企业。

### 创新研发

三一重装研究院下设采掘研究院、智能化研究院、宽体车项目部、纯水支架项目部和破碎装备项目部，现已被认定为国家级企业技术中心、国家级高新技术企业，拥有国家级博士后科研工作站、行业第一家院士工作站、省级工程中心及省级工程实验室，连续四年被评为煤机行业“双十佳”企业，通过了CNAS（国内）与ANAB（国际）双重信息安全认证。

### 企业愿景

秉持“创建一流企业，造就一流人才，做出一流贡献”的企业愿景，肩负“品质改变世界”的企业使命，秉承“自强不息，产业报国”的企业精神，三一重装致力于为全球矿产资源生产企业的绿色、安全、高效开采提供成套设备，成为其最值得信赖的长期合作伙伴，为中华民族贡献一个世界级品牌。





半煤岩

# 掘进达人



## 五大主要卖点

- 高可靠性**

关键件安全系数3倍以上，并厂内反复耐久性试验验证，使用寿命长，运输系统采用高强耐磨板，耐磨寿命提高3-5倍
- 超耐磨截齿**

优质钨钴类合金，具备高强度及耐磨性，截齿损耗低
- 自动防撞**

截割部、铲板部防撞设计，自动计算间距，自主停止干涉动作
- 内喷雾技术**

内喷雾独家专利技术，内喷雾性能可靠，具备使用性和维修性。
- 截割双伸缩驱动技术**

解决偏载，保障轴承、密封高可靠工作，换件率较单驱结构降低20%



EBZ200



技术展示

整机性能

- 机重大，重心低，布局合理，整机性能稳定可靠，适用于煤岩、半煤岩巷道掘进。

截割系统

- 自主开发截割头设计软件，可自动确定截齿排列方案、受力分析、截割效果模拟，达到最大截割效率和最小截齿消耗。

装运系统

- 铲板采用从动轮前置、敞开式设计，提高收料能力；一运通道采用流畅式设计，有效解决运输卡料。

行走系统

- 组合支承技术，减小履带阻力，接地平稳
- 行走驱动力大，爬坡能力±18°。

液压系统

- 负载敏感的液压系统，能耗低，操作灵活舒适。
- 多路阀配合实现无极调速，效率高，使用稳定。

水系统

- 配备两级前置高精过滤器，保证水质清洁，内外喷雾技术，性能可靠。
- 采用恒有水润滑技术，延长内喷雾使用寿命。

电气系统

- 三一主控器，防护等级IP67，保障设备在长期恶劣环境下可靠运行。
- 设备运行情况与故障数据显示。
- 专家诊断系统，便捷维修指导。

参数表

主要参数 \ 产品型号	EBZ132	EBZ160
整机重量 (t)	41.5	48
机身长 (m)	9.17	10.1
铲板宽 (m)	2.6	3.0/2.6
履带两侧宽 (m)	2.23	2.4
机身高 (m)	盖板1.55/截割头水平1.9	盖板1.6/截割头水平1.9
最大不可拆卸件尺寸 (m)	本体架3.27×1.12×1.37； 前溜槽3.79×0.69×0.59； 后支承架2.13×1.58×0.87	本体架3.60×1.16×1.33； 前溜槽3.80×0.72×0.56； 后支承架1.21×2.28×1.10
最大不可拆卸件重量 ( t )	4.2	5.4
定位截割高度 (m)	2.2-4.45	2.2-4.8
定位掘进宽度 (m)	3.0-5.0	3.0-5.5
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)	70/50	80/60
截割电机功率 (kW)	132/75	160/100
截割头转速 (r/min)/伸缩量 (mm)	47/23.5/500	46/23/550
油泵电机功率 (kW)	75	90
接地比压 (MPa)	0.14	0.14
卧底深度 (mm)	290	200
供电电压 (V)	1140/660	1140/660
爬坡能力 (°)	±18	±18

主要参数 \ 产品型号	EBZ200	EBZ230
整机重量 (t)	59	69
机身长 (m)	10.6	11.2
铲板宽 (m)	3.6/3.2/3.0	3.6/3.2
履带两侧宽 (m)	2.6	2.7
机身高 (m)	盖板1.8/截割头水平2.3	盖板1.8/截割头水平2.3
最大不可拆卸件尺寸 (m)	本体架3.13×1.39×1.5； 前溜槽2.81×0.78×0.51； 后支承架2.47×1.63×1.4	本体架3.43×1.39×1.39； 前溜槽2.81×0.79×0.66； 后支承架2.47×1.6×1.33
最大不可拆卸件重量 (t)	6.1	6.725
定位截割高度 (m)	2.5-5.2	2.5-5.1
定位掘进宽度 (m)	3.4-6.5	3.6-6.5
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)	85/65	85/65
截割电机功率 (kW)	200/110	230/135
截割头转速 (r/min)/伸缩量 (mm)	46/23/650	46/23/550
油泵电机功率 (kW)	110	132
接地比压 (MPa)	0.14	0.14
卧底深度 (mm)	400	420
供电电压 (V)	1140	1140
爬坡能力 (°)	±18	±18



# 全岩 硬岩王者



## 四大主要卖点

### 高可靠性

🛡️ 关键件安全系数3倍以上，并厂内反复耐久性试验验证，使用寿命长，运输系统采用高强耐磨板，耐磨寿命提高3-5倍

### 自动防撞

🛑 截割部、铲板部防碰撞设计，自动计算间距，自主停止干涉动作

### 超耐磨截齿

🔪 优质钨钴类合金，具备高强度及耐磨性，截齿损耗低

### 内喷雾技术

💧 内喷雾独家专利技术，内喷雾性能可靠，具备使用性和维修性。



EBZ260



技术展示

整机性能

- 机重大，重心低，布局合理，整机性能稳定可靠，适用于煤岩、半煤岩、全岩巷道掘进。

截割系统

- 自主开发截割头设计软件，可自动确定截齿排列方案、受力分析、截割效果模拟，达到最大截割效率和最小截齿消耗。合金豆截齿，截齿消耗降低30%以上。

装运系统

- 铲板采用从动轮前置、敞开式设计，提高收料能力；一运通道采用流畅式设计，有效解决运输卡料。运输系统采用14+6复合耐磨板，耐磨寿命提高3-5倍。

行走系统

- 组合支承技术，减小履带阻力，接地平稳。
- 行走驱动力大，爬坡能力±18°。

液压系统

- 负载敏感的液压系统，能耗低，操作灵活舒适。
- 多路阀配合实现无极调速，效率高，使用稳定。

水系统

- 配备两级前置高精过滤器，保证水质清洁，内外喷雾技术，性能可靠。
- 采用恒有水润滑技术，延长内喷雾使用寿命。

电气系统

- 三一主控器，防护等级IP67，保障设备在长期恶劣环境下可靠运行。
- 设备运行情况与故障数据显示。
- 专家诊断系统，便捷维修指导。

参数表

主要参数 \ 产品型号	EBZ160H	EBZ200H	EBZ230H	EBZ260H
整机重量 (t)	52	79	69	80
机身长 (m)	10.4	11.6	11.4	11.9
铲板宽 (m)	2.6	3.6/3.2/3.0	3.6/3.2/3.0	3.6/3.2/3.0
履带两侧宽 (m)	2.4	2.7	2.6	2.62
机身高 (m)	盖板1.66/截割头水平2.2	盖板2.0/截割头水平2.43	盖板1.73/截割头水平2.1	盖板1.73/截割头水平2.23
最大不可拆卸件尺寸 (m)	本体架3.60×1.16×1.33 前溜槽3.80×0.72×0.56 后支承架1.21×2.28×1.10	本体架3.68×1.39×1.48； 前溜槽3.35×0.70×0.61； 电机箱体2.20×1.83×1.10	本体架3.58×1.39×1.43； 前溜槽3.35×0.70×0.61； 电机箱体2.17×1.82×0.76	本体架3.03×1.4×1.38； 前溜槽3.35×0.69×0.63； 电机箱体2.18×1.79×0.88
最大不可拆卸件重量 (t)	5.4	8.5	7	7.7
定位截割高度 (m)	2.6-5.0	矩形巷道2.7~4.8； 拱形巷道3.3~4.8	拱形3.2-4.9； 矩形2.5-4.9	矩形巷道2.6~5.1； 拱形巷道3.1~5.1
定位掘进宽度 (m)	3.0-5.4	3.6~6	3.6~6.2	3.6~6.2
最大/经济截割岩石 单向抗压强度 (MPa)	85/65	90/70	95/75	100/80
截割电机功率 (kW)	160/100	200/150	230	260
截割头转速 (r/min)	46/23	46/23	37	37
油泵电机功率 (kW)	90	132	132	132
接地比压 (MPa)	0.14	0.16	0.15	0.16
卧底深度 (mm)	160	200	190	185
供电电压 (V)	1140/660	1140	1140	1140
爬坡能力 (°)	±18	±18	±18	±18

主要参数 \ 产品型号	EBZ260A	EBZ260D	EBZ280A	EBZ280Z
整机重量 (t)	92	91	92	80
机身长 (m)	12.4	12	12.4	11.9
铲板宽 (m)	3.6/3.2/3.0	3.6	3.6/3.2/3.0	2.6
履带两侧宽 (m)	2.62	2.77	2.62	2.4
机身高 (m)	盖板1.8/截割头水平2.45	盖板2.0截割头水平2.55	盖板1.8/截割头水平2.45	盖板1.73/截割头水平2.34
最大不可拆卸件尺寸(m)	本体架3.03×1.4×1.39； 前溜槽3.35×0.69×0.63； 电机箱体2.13×1.82×1.06	本体架3.80×1.39×1.52； 前溜槽3.77×0.78×0.52； 电机箱体2.12×1.78×1.00	本体架3.03×1.4×1.39； 前溜槽3.35×0.69×0.63； 电机箱体2.13×1.82×1.06	本体架3.03×1.4×1.38； 前溜槽3.35×0.58×0.63； 电机箱体2.13×1.82×1.06
最大不可拆卸件重量(t)	7.7	9	7.7	7.8
定位截割高度(m)	矩形巷道2.7~5.1； 拱形巷道3.3~5.1	矩形巷道3.0~5.1； 拱形巷道3.3~5.1	矩形巷道2.7~5.1； 拱形巷道3.3~5.1	矩形巷道2.7~4； 拱形巷道3.3~4
定位掘进宽度(m)	3.6~6.2	4.2~7.05	3.6~6.2	3.3~4.2
最大/经济截割岩石 单向抗压强度(MPa)	100/80	70/60	100/80	100/80
截割电机功率(kW)	260/200	260/200	280/200	280/200
截割头转速(r/min)	55/27	55/27	55/27	55/27
油泵电机功率(kW)	160	160	160	132
接地比压(MPa)	0.16	0.163	0.16	0.165
卧底深度(mm)	200	384	200	175
供电电压(V)	1140	1140	1140	1140
爬坡能力(°)	±18	-25°~+12	±18	±18



大坡度



参数表

主要参数	产品型号	EBZ280D
整机重量 (t)		95
机身长 (m)		11.9
铲板宽 (m)		3.6
履带两侧宽 (m)		3.1
机身高 (m)		盖板2.12/截割头水平2.72
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架3.80×1.39×1.52; 前溜槽3.77×0.78×0.52; 电机箱体2.50×1.9×1.00; 履带架4.25× 1.15×0.76
最大不可拆卸件重量 (t)		9
定位截割高度 (m)		矩形巷道3.2 ~ 5.5 拱形巷道3.6 ~ 5.5
定位掘进宽度 (m)		4.2-6.5
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)		90/70
截割电机功率 (kW)		280/200
截割头转速 (r/min)		55/27
油泵电机功率 (kW)		160
接地比压 (MPa)		0.15
卧底深度 (mm)		230
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		-25° ~ +18°

大功率



参数表

主要参数	产品型号	EBZ318H
整机重量 (t)		120
机身长 (m)		13.1m
铲板宽 (m)		3.8/3.4
履带两侧宽 (m)		2.93
机身高 (m)		盖板2.2/截割头水平2.7
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架3.30×1.45×1.67; 前溜槽3.30×0.78×0.60; 电机箱体2.30×1.83×1.14
最大不可拆卸件重量 (t)		11.5
定位截割高度 (m)		矩形巷道3.1 ~ 5.7; 拱形巷道3.6 ~ 5.7
定位掘进宽度 (m)		4 ~ 6.81
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)		100/80
截割电机功率 (kW)		318
截割头转速 (r/min)		31.8
油泵电机功率 (kW)		200
接地比压 (MPa)		0.165
卧底深度 (mm)		220
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		±18



智能化

# 智掘千里



## 六大主要卖点

### 超远控制

通过无线与有线结合,实现一键自动 截制,控制距离>500m

### 故障预警

具备完善的传感器网络,工况在线监测、故障早期预警及报警

### 高度智能

自主导航、坡度追踪,位姿误差 $\leq 0.1^\circ$  航向角误差 $\leq 0.15^\circ$

### 三维模拟

姿态坐标虚实结合,掘进机位置的实时展现及控制应用

### 高可靠性

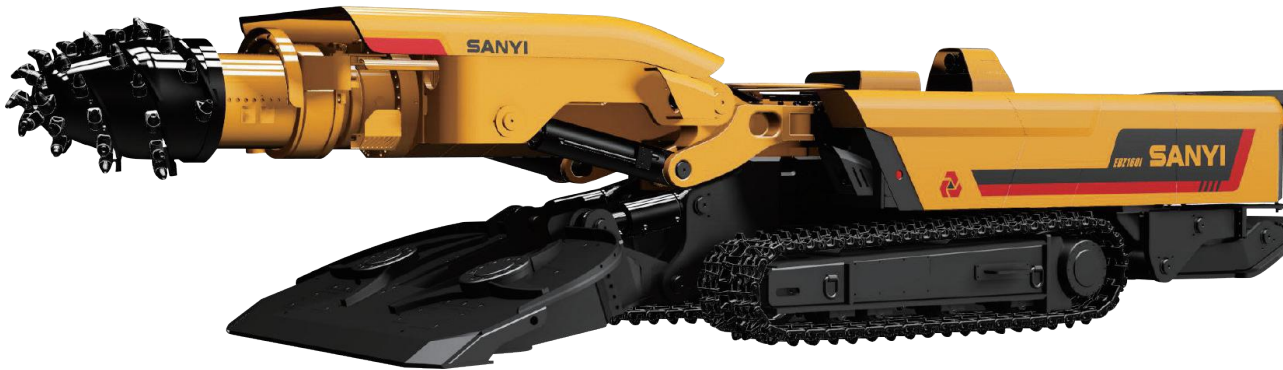
关键件安全系数3倍以上,并厂内反复耐久性试验验证,寿命大于5年,运输系统采用高强耐磨板,耐磨寿命提高3-5倍

### 高安全性

电子围栏安全系统,具备危险区域人员接近识别与报警功能



半煤岩



参数表

主要参数	产品型号	EBZ160i
整机重量 (t)		49
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架3.65×1.16×1.32；前溜槽3.80×0.59×0.57；后支承架1.21×2.27×1.10
最大不可拆卸件重量 (t)		5.4
定位截割高度 (m)		2.3 ~ 5.3
定位掘进宽度 (m)		3.5 ~ 5.75
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)		≤80/60
截割电机功率 (kW)		160/100
截割头转速 (r/min)/伸缩量(mm)		46/ 23/550
油泵电机功率 (kW)		90
机身地隙 (mm)		260
卧底深度 (mm)		247
工作坡度 (°)		±18
爬坡能力 (°)		±20
油泵电机功率 (kW)		90

全岩



参数表

主要参数	产品型号	EBZ260i
整机重量 (t)		80
机身长 (m)		11.9
铲板宽 (m)		3.6
履带两侧宽 (m)		2.62
机身高 (m)		盖板1.76/截割头水平2.28
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架3.03×1.4×1.38；前溜槽3.35×0.69×0.63；电机箱体2.18×1.79×0.92
最大不可拆卸件重量 (t)		7.8
定位截割高度 (m)		矩形巷道2.6 ~ 5.1；拱形巷道3.1 ~ 5.1
定位掘进宽度 (m)		3.6 ~ 6.2
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)		100/80
截割电机功率 (kW)		260
截割头转速 (r/min)		37
油泵电机功率 (kW)		132
接地比压 (MPa)		0.157
卧底深度 (mm)		200
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		±18



快速掘进

快速掘进



掘锚机五大主要卖点

一体化设计

掘进、支护、锚固一体化，一机多用  
整机结构紧凑，布局合理

运动精度高

涨紧式销轴连接  
高、低速控制系统

适用性能强

多级伸缩装置，作业范围广，  
可完成不同高度巷道锚护  
支护顶板自适应顶板倾斜角  
度，可匹配各种形状巷道

作业环境优

手动+遥控方式控制  
临时支护下锚固作业，安全性高  
液压式锚杆钻机，噪音小，减人省力

安全性能高

掘进、锚护液压互锁  
掘进、锚护电气互锁

连锚机四大主要卖点

服务寿命长

整机采用高安全系数，高服务  
周期的设计理念，关键件寿命1  
万小时以上

生产能力强

配置大功率的截割系统，截  
割能力强，实现高产高效

适应性广

截割范围覆盖1.9-4.5/2.6-5.4米  
的煤层开采要求，  
驱动能力强，可适用±16°坡度

智能化

无线遥控操作，自适应截割  
技术，故障诊断技术，提高  
井下人员的安全，维护方便



EBZ200M-2



参数表

主要参数		产品型号	EBZ160M-2	EBZ200M-2
截割范围	定位截割高 (m)		3.0~4.8	3.1~5.19
	定位截割宽 (m)		3.8~5.5	3.8~6.6
锚护范围	锚护高度 (m)		3.0~4.8	3.1~4.8
	锚护宽度 (m)		3.8~5.0	3.8~5.0
截割功率			160/100kW	200/110kW
可/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)			≤80/60	≤85/65
截割头转速 (rpm)			46/23	46/23
截割头伸缩量 (mm)			550	550
锚杆机数量			2	2
锚杆机扭矩 (N·M)			300	300
锚杆机转速 (r/min)			450	450
支护尺寸 (长×宽) (mm)			1000×3700	1000×3700
支护力 (KN)			50	50
最大部件尺寸 (mm)	本体架		3.60×1.16×1.33	3.39×1.39×1.5m
	一运前溜槽		3.80×0.60×0.56	2.81×0.70×0.60m
	后支承架		1.21×2.28×1.10	2.47×1.63×1.4m
最大部件重量 (t)			5.4	6.1
整机重量 (t)			≈48	≈57

EBZ260M-2



参数表

主要参数		产品型号	EBZ260M-2
截割范围	定位截割高 (m)		3.5~5.0
	定位截割宽 (m)		4.6~6.1
锚护范围	锚护高度 (m)		3.5~5.0
	锚护宽度 (m)		4.6~6.1
截割功率			260kW
可/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)			≤100/80
截割头转速 (rpm/mm)			37
锚杆机数量			2
锚杆机扭矩 (N·M)			300
锚杆机转速 (r/min)			450
支护尺寸 (长×宽) (mm)			2900×2400
支护力 (KN)			20
最大部件尺寸 (mm)	大本体		3.03×1.40×1.43m
	后支承		1.9×3.08×1.33m
	一级滑台		3.98×0.3×0.41m
最大部件重量 (t)			7.8
整机重量 (t)			≈100



连采机



参数表

主要参数	产品型号	ML360A
整机重量 (t)		90
机身长 (m)		11.9
截割宽 (m)		3.65
机身高 (m)		1.7
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架2.8×1.7×1.4
最大不可拆卸件重量 (t)		8.8
定位截割高度 (m)		矩形巷道1.9 ~ 4.5
最大/经济截割煤单向抗压强度 (MPa)		80/50
整机总功率 (kW)		763
截割电机功率 (kW)		360
生产能力 (t/min)		15 ~ 25
行走速度 (m/min)		0 ~ 18
接地比压 (MPa)		0.21
卧底深度 (mm)		200
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		±16

连锚机



参数表

主要参数	产品型号	EJM270
整机重量 (t)		100
机身长 (m)		11.4
截割宽 (m)		4.9 ~ 5.8
机身高 (m)		2.6
定位截割高度 (m)		矩形巷道2.8 ~ 3.8/3.3 ~ 4.4
最大/经济截割煤单向抗压强度 (MPa)		60
整机总功率 (kW)		574
截割电机功率 (kW)		270
生产能力 (t/min)		12 ~ 28
行走速度 (m/min)		0 ~ 12
接地比压 (MPa)		0.27
卧底深度 (mm)		200
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		±16
锚杆机		4组顶锚杆+2组帮锚杆



钻装机

钻装专家



六大主要卖点

适用性广



公路、铁路、水利工程隧道及矿山开采

稳定性高



钻孔及收料时，设备震动小

钻孔效率高



双三角液压平动钻臂，定位可靠，钻孔效率高

系统均衡



机、电、液性能最佳匹配

功能完善



可实现钻、装、运、巷道修型等功能

钻孔范围大



35m3一次定位完成全断面钻孔

CMZY2-300/35



参数表

主要参数		CMZY2-300/35双臂钻装机
外型尺寸	长 (m)	10.6
	宽 (m)	2.6(铲板)/2.25 (履带)
	高 (m)	2.5 (护板) /2.85 (顶棚)
最大不可拆尺寸 (长×宽×高)	前本体架 (m)	2.69×0.99×1.25
	前溜槽 (m)	4.75×0.87×1.62
	后支架 (m)	2.1×1.25×0.76
整机重量 (t)		42 (含二运)
最大不可拆件重量 (t)		2
额定输出功率 (kW)		147 (含二运15)
定位凿岩范围 (m)		6.8×4.75 (宽×高)
定位扒装范围 (m)		5.3×4.2 (宽×高)
装载能力 (m³/h)		300
一次钻孔最大深度 (m)		2.6
钻孔直径 (mm)		φ43 ~ φ76
钻臂推进器补偿行程 (m)		1.25
钻臂推进器仰俯角度 (°)		仰90/俯6
履带板宽度 (mm)		600
液压泵排量 (ml/r)		145+145
行走速度 (m/min)		0 ~ 8.0
履带宽度 (mm)		600
卧底深度 (mm)		230
机身地隙 (mm)		230
油箱容积 (L)		600
对地压强 (MPa)		0.1



## 辅助设备

# 全能修复 除尘专家





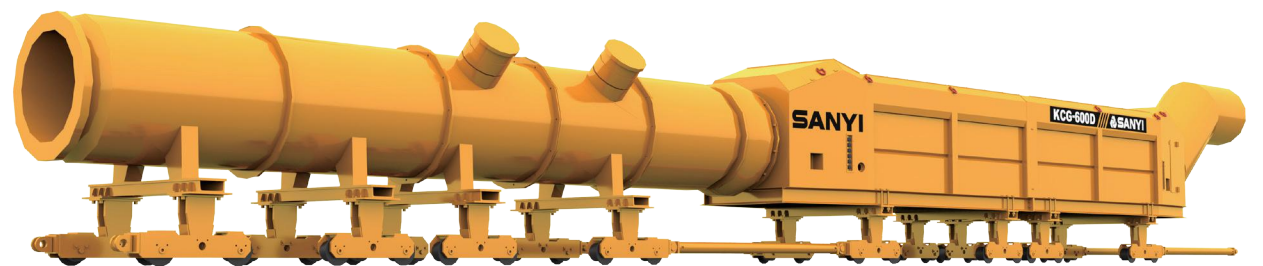
巷道修复机



参数表

主要参数		产品型号	WPZ-45/16/1000L
装机功率 (kw)			45
装载能力 (m³/h)			16
整机重量 (kg)			7000±300
运输状态外形尺寸 (mm)			6350×1200×2926 (长×宽×高)
最大外形尺寸 (mm)			8456×1200×1958
主机最小转弯半径 (mm)			5000
液压系统	液压系统额定压力 (MPa)		21
	液压系统最大流量 (L/min)		105
工作装置	铲斗容量 (L)		67
	挖掘宽度 (mm)		≥5250±50
	挖取距离 (mm)		≥4425±50
	挖掘高度 (mm)		≥4400±50
	卸载高度 (mm)		≥2150±30
行走机构	挖掘深度 (mm)		≥1215±30
	行走形式		履带行走
	行走速度 (m/min)		0-30
	离地间隙 (mm)		≥200
	爬坡能力 (°)		±18°
推土铲	宽度 (mm)		1200
	接近角 (°)		18
	卧底量 (mm)		120
破碎锤	额定工作压力 (Mpa)		13
	最大工作流量 (L/min)		90
	冲击频率 (Hz)		8.3-13.3
	冲击能 (J)		≥1000
	适应钎具规格 (mm)		75
侧卸斗	斗宽 (mm)		698
	卸载高度 (mm)		≥2100
	斗容 (m³)		0.16

干式除尘



防爆式除尘技术

- 采用敞开式进风结构，解决箱体内存流紊乱导致的滤筒负荷不均衡和粉尘难以沉降的问题；
- 采用异性材料接触或同性材料隔断设计，避免部件产生摩擦火花和静电

模块化设计

- 数值计算研究过滤风速和除尘效率的最佳适配参数，改进易爆、承压部件的薄弱环节，实现设备小型化

特殊材料褶皱式滤筒结构

- 过滤材料一次压制成型，结构紧密、拒水性好、抗折性强、耐磨性高，抗静电、阻燃，过滤面积大

参数表

主要参数	产品型号	KCG-600D	KCG-450D
处理风量 (m³/min)		600	450
工作阻力 (Pa)		2950	2950
进口粉尘允许浓度 (mg/m³)		1000	1000
漏风率 (%)		≤5	≤5
总除尘效率 (%)		≥99.5	≥99.5
呼吸性粉尘除尘效率 (%)		≥90	≥90
工作噪声 (A)		≤85dB	≤85dB
配套风机功率 (kW)		2×45	2×30
额定电压 (V)		660/1140	660/1140
额定电流 (A)		47.4/27.6	32.0/18.6
额定转速 (r/min)		2960	2960
适用断面 (m²)		20~25	16~20
矿用干式除尘装置		16294×1384×2380(7.8t)	14089×1384×2380(6.7t)
前箱体		3895×1346×1327(1.55t)	3490×1174×1335(1.25t)
后箱体		3868×1346×1304(1.58t)	3468×1174×1305(1.22t)
风机		4800×1079×938(1.9t)	5126×917×1066(1.6t)



121服务承诺

【1: 1刻钟出发】

服务工程师在接到调度中心下达召请订单时，5分钟内给客户回电话，15分钟内出发为客户提供售后服务。

【2: 2小时到达】

从服务工程师接到订单起，2小时内到达客户指定地点。

【1: 1天内处理完设备故障】

服务工程师需要在24小时内为客户解决完设备故障。









# SANY

## 三一重装国际控股有限公司

地址：沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号 邮编：110027

客户服务电话：400-808-318 网址：[www.sanyhe.com](http://www.sanyhe.com)

温馨提示：由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。  
版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。



关注微信公众号，了解更多详情