



# 三一筑工 模具解决方案

把建筑工业化



# 目录 / CONTENTS

1. 施工定型组合模具
2. S构件生产模具
3. 叠合板模具
4. 楼梯模具
5. 异形构件模具

## 施工定型组合模具

墙身节点模具、叠合板拼缝节点模具、飘板节点模具、门窗封堵节点模具

## 空腔构件生产模具

空腔墙模具、空腔柱模具

## 叠合板模具

叠合板拼焊模具、几字型或牙齿型模具

## 空腔构件生产模具

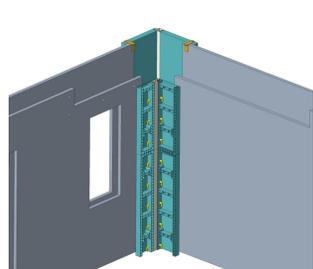
卧模、立模、组合式楼梯模具

## 异形构件模具

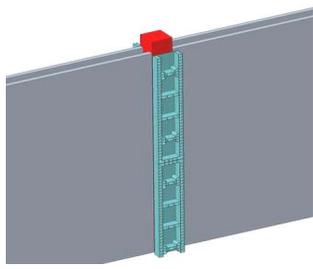
预制剪力墙、预制飘窗、预制阳台、预制沉箱、预制梁柱

## 1、施工定型组合模具

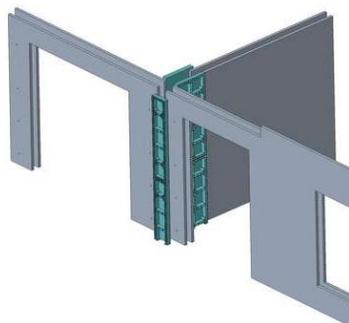
包括墙身节点模具、叠合板拼缝节点模具、飘板节点模具、门窗封堵节点模具



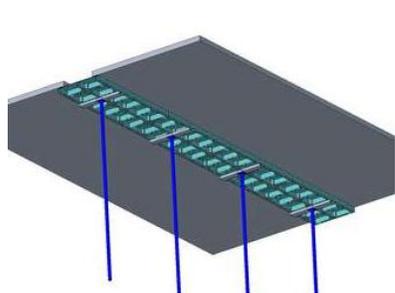
L转角节点



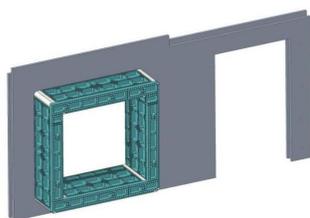
一字节点



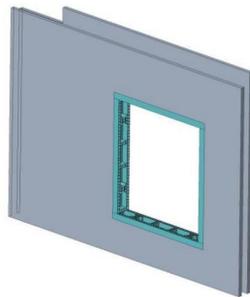
T字节点



叠合板拼缝节点模具



飘板节点模具



门窗封堵节点模具

### 产品优势

- SPCS体系现场施工定型模具，可随节点尺寸变化进行定制和二次加工；
- 免外架功能：无K板，无需外架施工；
- 免背楞功能：中空高分子材料模具，自带背楞；
- 快装快拆功能：采用塑料手柄紧固体系，“一”插“一”拧”即可完成加固；
- 叠合板拼缝：采用独立支撑加主梁的支撑方式，模板作为叠合板支撑体系的一部分，增加支撑立杆间距。

材料

单位平方重 (kg/m<sup>2</sup>)

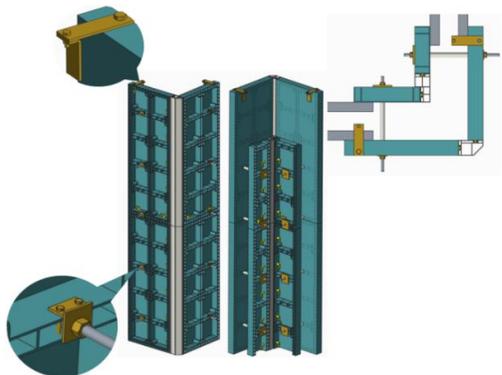
高分子材料

15-20

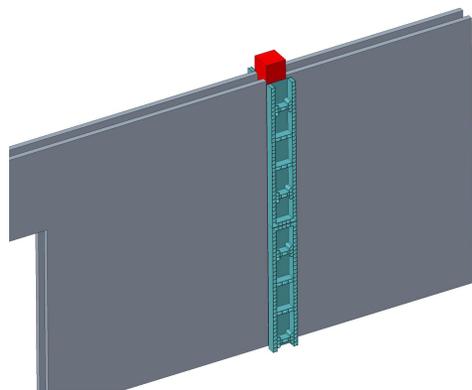


## 1、施工定型组合模具

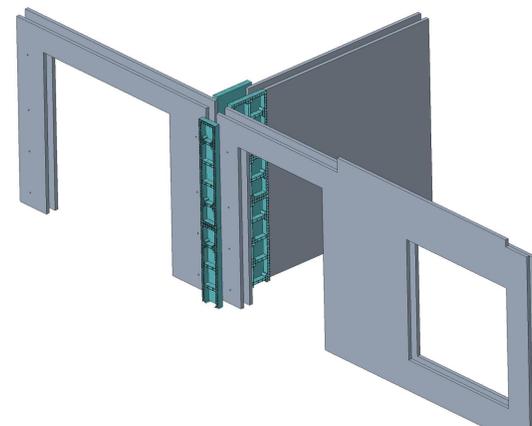
### 墙身节点模具- L转角节点



### 墙身节点模具- 一字节点

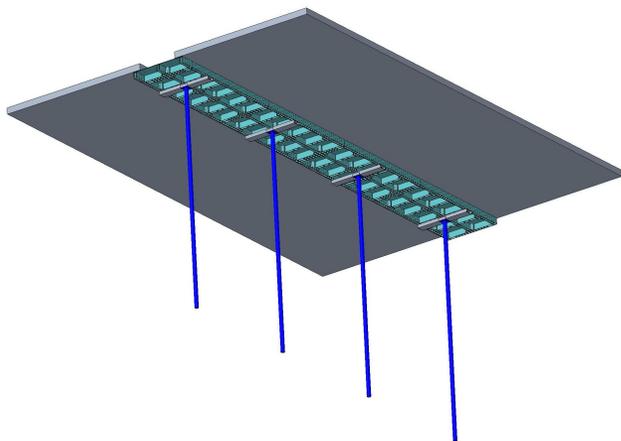


### 墙身节点模具- T字节点

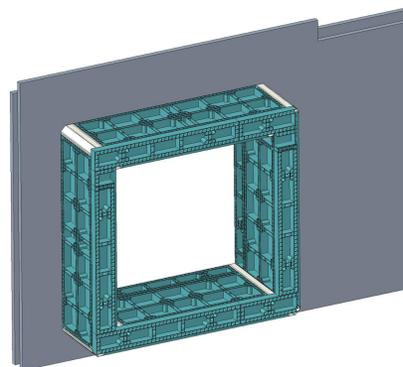


## 1、施工定型组合模具

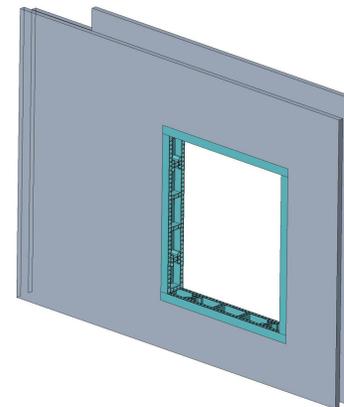
### 叠合板拼缝节点模具



### 飘板节点模具

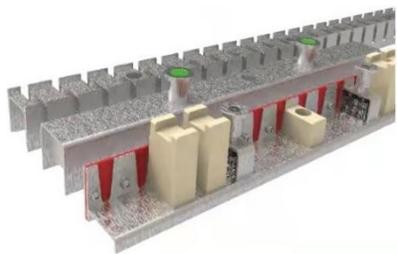


### 门窗封堵节点模具

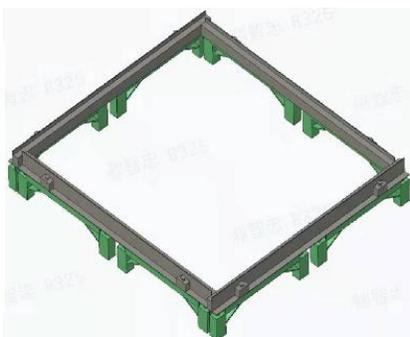


## 1、空腔构件生产模具

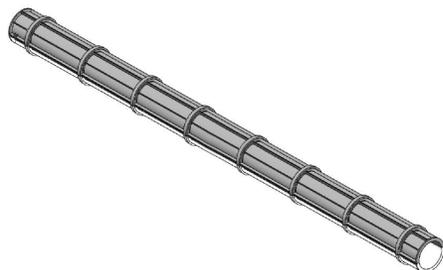
包括空腔墙(翻转机二次成型)模具、空腔墙(一次成型)模具、空腔柱(离心成型)模具



空腔墙  
(翻转机二次成型)  
模具



空腔墙(一次成型)  
模具



空腔柱(离心成型)  
模具

### 产品优势

- 空腔墙生产采用翻转机生产，可采用几字型/牙齿型模具，通过机械手自动抓取，取消人工，提高效率；
- 无翻转机设备可采用一次成型模具一次浇筑，无需翻转，有效减少养护时间；
- 叠合柱采用定制的离心专用模具生产；
- 混凝土密实度高，成型质量好，能满足各种形状空腔柱的生产需求。

材料

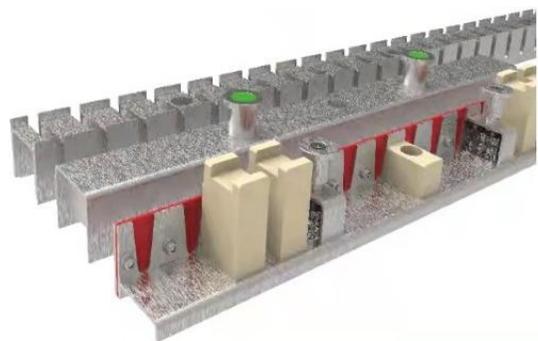
单位立方重 (kg/m<sup>3</sup>)

钢材

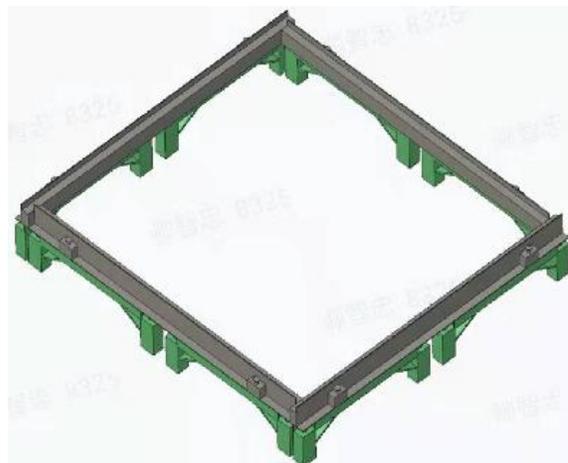
7850

## 1、空腔构件生产模具

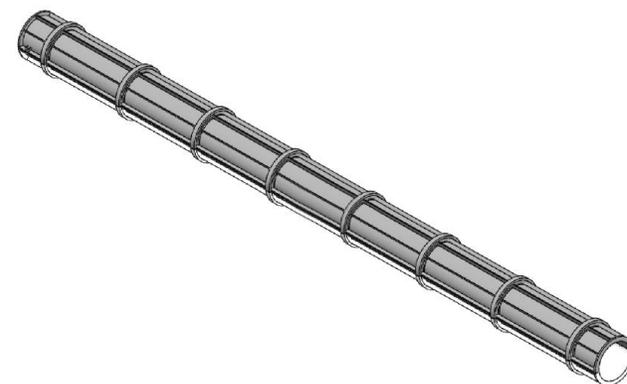
空腔墙模具- 翻转机二次成型



空腔墙模具- 一次成型



空腔柱- 离心成型

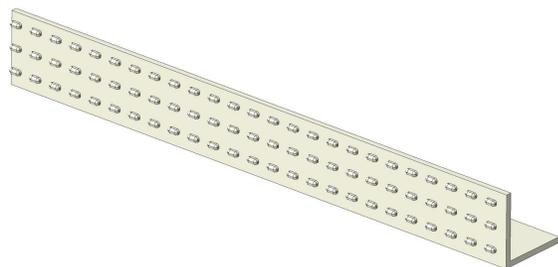


## 2、叠合板模具

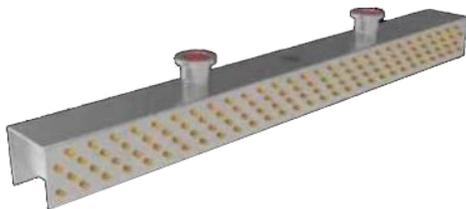
包括卧模、立模、组合式楼梯模具



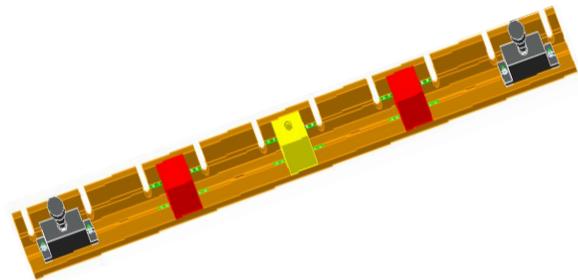
钢材焊接模具



高分子材料模具



几字型模具



牙齿型模具

### 产品优势

- 根据叠合板类型，可采用角钢型材或钢板拼焊成不同造型以满足不同和工艺要求；
- 可采用高分子材料加工，质量轻便，粗糙面成型质量好；
- 可采用几字型/牙齿型模具，通过机械手自动抓取，取消人工布模，几字型边模单个磁钉吸力 > 800Kg, 牙齿型的单个磁钉吸力 > 200Kg；

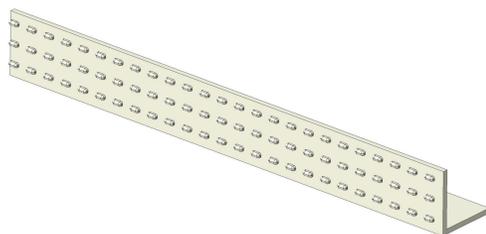
类型	单位米重 (kg/m)
钢材焊接	6.0
高分子材料	0.85
几字型	13
牙齿型	8.5

## 2、叠合板模具

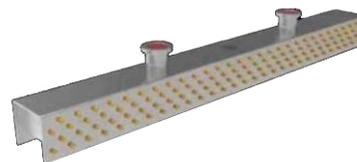
### 型材拼焊模具



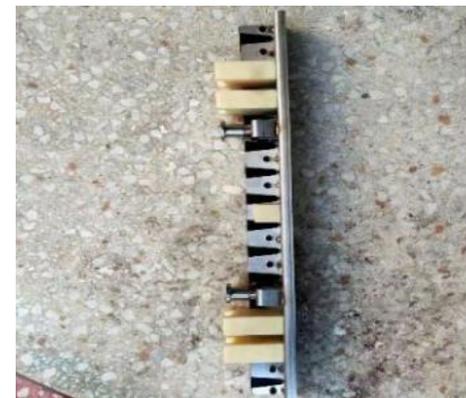
### 高分子材料模具



### 几字型模具



### 牙齿型模具



### 3、楼梯模具

包括卧模、立模、组合式楼梯模具



卧式楼梯模具



后移式楼梯立模



翻转式楼梯立模

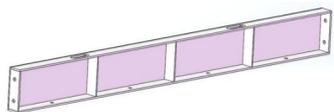


组合式楼梯模具

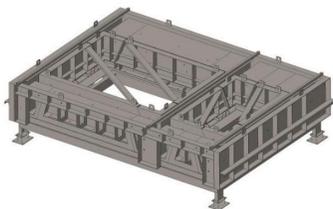
模具类型	使用说明
卧式楼梯模具	需收面，需2个翻转吊具，4个脱模吊具，4个吊装吊具
后移式楼梯立模	不需收面，需2个翻转吊具，4个吊装吊具，成本较卧模贵30%-50%
翻转式楼梯立模	不需收面，需4个吊装吊具，成本较卧模贵30%-50%
组合式楼梯模具	两端梯台和中间梯段部分为组合结构，通用性强，方便进行二次整改利用

## 4、异型构件模具

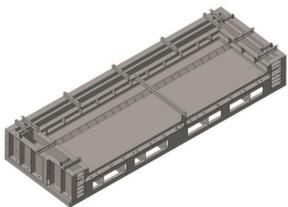
包括预制墙板、预制飘窗、预制阳台、预制沉箱、预制梁柱



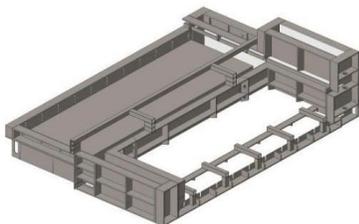
预制墙板模具



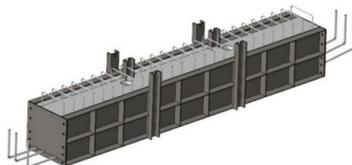
预制飘窗模具



预制阳台模具



预制沉箱模具



预制梁柱模具

### 产品优势

- 异型构件模具需要根据构件图纸定制；
- 一般采用钢板、型材拼焊，对于标准化程度高的构件如预制梁柱，也可采用高分子材料的模板；
- 优化潜力大，通过合理的结构设计能有效减轻模具重量，降低成本。

型材

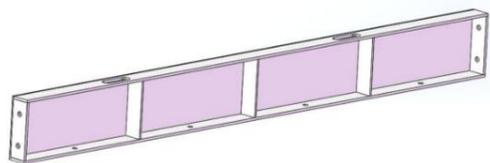
单位立方重 (kg/m<sup>3</sup>)

钢材

7850

## 4、异型构件模具

### 预制剪力墙模具



### 预制梁柱

