

HTZ 3000/4000/5000
6000/8000/10000

安可智环
全靠能保



安全

SECURITY



粉罐环梁式结构

- ▶ 矽石缓存仓采用自锁结构，同时增加传感器，避免出现多盘料同时下主机；
- ▶ 斜皮带增加犁刀式结构，便于清仓，避免长时间停工时，骨料仓内矽石结块，减少清理工作，避免清理事故；
- ▶ 电气布局及线路安装充分考虑安全性，多处装有安全开关，最大限度降低人员危险；
- ▶ 主楼空间布局全新设计，操作、维修畅通无阻。

可靠

RELIABLE



强制式双流沸腾式搅拌技术

2万余套设备的
全球同步验证

- ▶ CAN总线控制技术、全数字传输、高性能硬件配置，电气控制件全部采用知名品牌，确保控制系统运行稳定可靠；
- ▶ 关键零部件模块化设计，工厂预装发货，质量可靠。

智能

INTELLIGENT



新一代智慧搅拌控制系统

- ▶ 采用新一代智慧搅拌控制系统，自适应计量技术、采用配方自动匹配控制算法，无需人工干预，根据配方及方量大小自动完成计量料；

智慧全自动 泵送无忧

储料

配料

上料

- ▶ 矽石仓储料、配料、上料全自动、确保每一盘充填料都是均匀，泵送无忧；



- ▶ 搅拌站与充填泵联动；
- ▶ 智能料位低压输送系统；
- ▶ 本机故障诊断系统：故障诊断信息实时显示，同时根据设备运行状态提示客户保养维护；
- ▶ 系统远程诊断功能：采用先进的GPS/GPRS技术，轻松实现故障预警、故障判断、历史数据查询功能。



环保

GREEN



粉仓顶部采用脉冲布袋式除尘器

粉仓顶部采用脉冲布袋式除尘器，增加有效过滤面积及过滤风速，易清理、验结块；

封闭式矽石待料斗

封闭式矽石待料斗，强制式覆膜布袋除尘器，更适合含水率高的工况，清灰更容易。除尘彻底。



布有故障应急处理池，防止异常情况废料对环境的影响；皮带输送机全封闭输送，无粉尘外溢。

施工案例

