



品质改变世界
QUALITY CHANGES THE WORLD

SCISSOR LIFT 剪叉系列产品



SPS1212AC

① 智能化

- 智能化人机交互系统，工作状态实时监测和管控
- 智能互联，故障代码自动显示，设备管理更加方便、快捷

② 模块化

- 全系采用模块化设计，剪叉车通用化率超过90%，同类型设备零部件通用

③ 精细化

- 精湛的制造工艺，设备品质优
- 精细化的管线布局，维护保养更方便

④ 超可靠

- 电泳+喷粉工艺，电气件IP67级防水，防锈耐用更省心
- 叉架加宽稳定性高，配合多种保障措施，使用安全又放心

⑤ 超高效

- 350kg大载荷，作业效率更高
- 举升及行走均标配全密封式交流电机，整机运行更高效、更节能、更安全，维护便利且成本更优

⑥ 超省心

- 标配双向叉车孔，装卸更方便
- 两侧旋出托盘式设计，维修保养更简单



◎ 交流电机驱动



◎ 标配双向叉车孔



◎ 350kg大载荷



◎ 旋出式电池仓



◎ 精细化布局



◎ IP67级防水



◆ 三一高空作业平台系列产品均符合GB标准

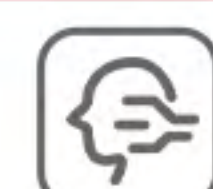
本印刷品不属于合同，不作为购车合同的组成部分。由于产品不断改进，我们保留对产品型号、参数、配置进行变更的权利，恕不另行通知。
图片仅供参考，具体产品以实物为准。图片中的产品可能非标准配置，部分部件可能需要另行购置。（在法律允许的范围内，三一拥有最终解释权）



安全



高效



智能



SCISSOR LIFT 剪叉系列产品 SPS1212AC

符合GB标准

SANY

品质改变世界

· 尺寸

	最大工作高度 m	14
A	最大平台高度 m	12
B/C	整机长度 (不带梯子) m	2.48(2.27)
D	整机宽度 m	1.22
E	整机高度 (护栏未折叠) m	2.64
	整机高度 (护栏折叠) m	1.96
F	平台延伸尺寸 m	0.9
G	轴距 m	1.87
H/I	离地间隙: 大/小 mm	110/19
	工作平台尺寸: 长×宽×高 m	2.27×1.12×1.12

· 性能

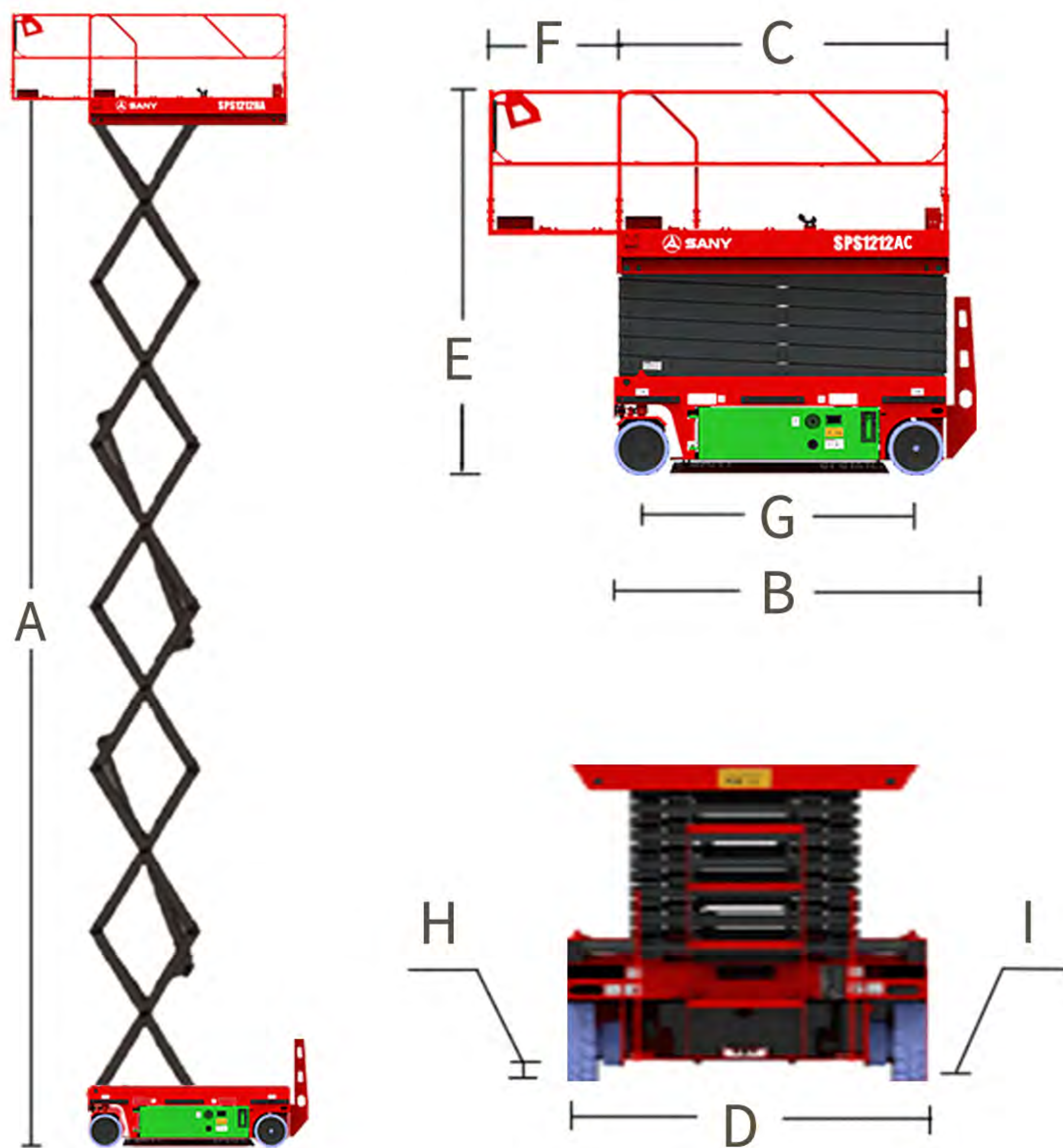
	最大允许工作人数: 室内/室外	2/0
	额定载荷 kg	350
	延伸平台额定载荷 kg	120
	折叠行驶速度 km/h (起升)	4(0.8)
	转弯半径内/外 m	0.4/2.4
	举升电机	3.5kw
	最大爬坡能力	25%
	最大允许工作角度°	左右1.5/前后3
	轮胎 (直径×宽度) mm	Φ381×127

· 动力

	蓄电池	4×6V/260Ah
	充电器	24V/36A
	行走驱动	0.7kW

· 其他

	整机重量 kg	3100
	叉车孔	双向



| 标准配置

· GPS	· 自动坑洞保护	· 全程自行走
· 比例控制	· 紧急下降系统	· 单向延伸平台
· 危险蜂鸣	· 紧急停止按钮	· 充电保护系统
· 工作频闪灯	· 故障诊断系统	· 安全检查支撑杆
· 工作自锁门	· 倾斜保护系统	· 标准运输叉车孔

| 服务承诺



1 刻钟回复客户



2 小时到达主要
服务区域



1 天内提供常用
维修配件



2 天内解决客
户投诉



7 天内解决客户
遗留问题

三一高空机械装备有限公司

地址: 浙江省湖州市吴兴区高新区工业路18号-688
邮编: 313002

热线: 400-8878-318

网址: <https://www.sanygroup.com>



微信公众号



微信小程序