

智能仓储立库

智慧仓储一站式解决方案



高载荷

单位载荷适用范围大, 自行研发的堆垛机载荷可达 10 吨。



快交付

以三一强大的供应链和制造体系, 实现项目快速交付。



智能化

引入大数据分析, 持续优化系统拥堵。



全流程

提供企业级仓储物流解决方案, 覆盖制造全流程。

智能仓储立库应用案例

新能源行业

动力电池自动化立体仓库

客户需求

- 涵盖三地工厂的、高工艺标准、无尘要求、柔性化的全厂解决方案
- 仓储+物流一体化诉求



解决方案

增设定制化设备，实现长距离、多楼层、多种类托盘的自动化物料输送并满足消防、清洁度等行业的特殊要求

引入全自主知识产权的1,500米长双象限储运轨道及自主研发的20米高堆垛机，和30项创新专利，确保高强度出入库运行中的可靠性

实现物料配送与生产相互独立的**柔性化输送系统**

实现效果

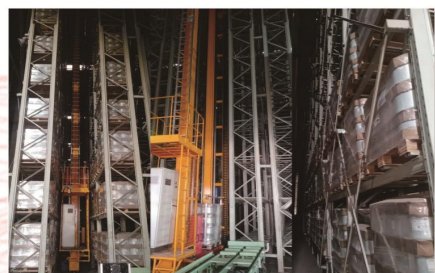
库存提升	库存周转率提升	库存品损耗减少	仓储面积
80%	20%	20%	3万 m²

化工化纤行业

复合新材仓储物流系统

客户需求

- 高强度生产节拍和出入库需求
- 木托盘变形大不易上库
- 原仓库管理手段落后，改造周期长



解决方案

- 提供从生产下线到发运的**物流、仓储及整体信息化改造方案**
- 全新的模块拆分仓库改造技术，实现了安装与投产的并行作业，将**交付时间缩短40%**
- 采用**堆垛机货架自学习技术**，解决货架长时间使用导致的沉降及变形问题

实现效果

库存提升	库存周转率提升	库位	仓储面积
80%	30%	≈4万	4万 m²

18号厂房重载库

国内首个15吨级板材库

- 用于泵车四大件下料件存储，共120个库位，**单库位承载15吨**
- 入库效率可达**50托/小时**，出库效率**25托/小时**



1号厂房棒材库

行业唯一一座棒材自动化立库

- 单个库位存储数量可**灵活分配**，即重料少存，轻料多存
- 三一**唯一一座棒材自动化立库**，主要存放棒料、矩形管等型材；此立库在行业内也较少见



泵送新城中小件立库

创新型六向车中小件立库

- 中小件零件种类多达**1万多种**
- 不需要出库可以直接在巷道内进行拣选，**在国内属首创**
- 设计思路大胆创新、**设计施工周期短**，经过10个月即完成了实验平台搭建、设计理论验证以及全部硬件安装



18号厂房料箱库

多穿车箱式立库

- 实现出入库的**智能全自动进出作业**
- 3F以满足业务的不同业务场景：1F设计入库；2F设计出库，实现**无人化全自动出库+配送全流程**；3F设计出库，实现同楼层的物料拣选作业

