

# 产品参数

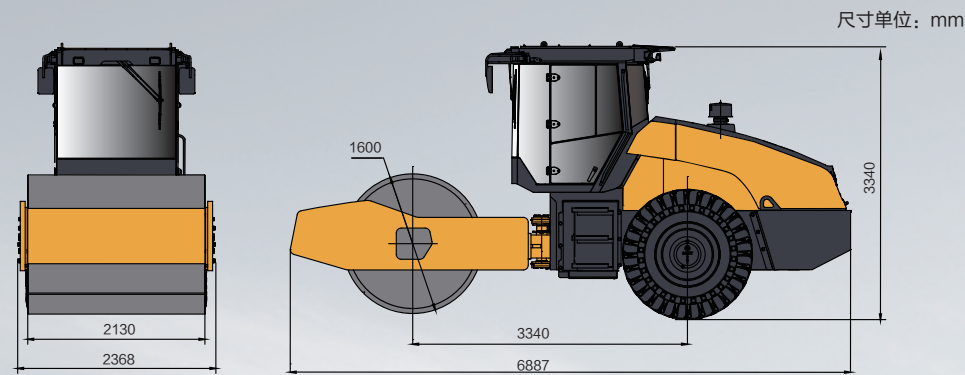
## 外形尺寸

以下为标准配置测量值，实物根据选装件不同而发生变化。

单钢轮压路机

# SSR220AC-10H

高效王



项目	SSR220AC-10H
发动机品牌型号	上柴SC7H210G4
排放标准	非道路国四
额定功率/转速 (kW/rpm)	155/2000
整机工作质量 (kg)	22000
前后载荷分配 (kg)	11000/11000
静线压力 (N/cm)	516
振动频率 低/高 (Hz)	28/33
振幅 大/小 (mm)	2.1/1.1
激振力 大/小 (kN)	420/300
钢轮直径/宽度 (mm)	1600/2130
理论爬坡能力 (%)	30
燃油箱容积 (L)	300



## 产品亮点

全“芯”一代C10全液压单钢轮，压得快，吃的少，皮实耐用，关键还不贵，特别适合水稳，土方等大部分的工况压实作业

### 效率更高

**施工效率比行业高15%：** 激振力420kN(同行374kN);全液压电控无级变速技术，压实速度达6.0km/h(同行5.5 km/h);

**操纵灵敏：** “芯”一代智能控制器，运算速度提升3倍，达毫秒级，媲美智能电动车响应速度。

### 油耗更低

**每天省200元：** 全新动力搭载振动压路机节能技术，确保整机负荷率维持60%-80%的高效工作区，油耗比同行低2.3L/h，每天省200元(按8小时/天,5km/h振动压实高速路基计算);

**润滑油仅需10升：** 柴油省，润滑油更省，水车式轴承润滑技术，钢轮润滑油仅需10升，仅为同行的20%。

### 安全可靠

**安全终身无忧：** 四级制动(行车制动、驻车制动、紧急制动、辅助制动)确保设备及施工过程0风险、0事故。行业独有的全液压轮边盘式制动系统可靠且免维护;

**核心部件可靠耐用、保值：** 新一代预测性维护技术，实时监控后桥温度、液压油清洁度、发动机油水气，智能提示保养及问题解决，确保设备健康、稳定运行。

### 驾驶更舒适

**冬暖夏凉：** 全内饰包裹驾驶室，立体环绕空调出风口(前4个、左右各2个)，夏季高温室内温度18.9℃，空间温差仅4℃;

**噪音低：** 室内噪音仅81.7分贝，静音效果好;

**长时间振动驾驶不疲劳：** 新一代驾驶室，减震效果比行业好30%，噪音低5分贝;标配7寸触摸液晶彩屏+硅胶按键，视觉效果好，操作轻松。



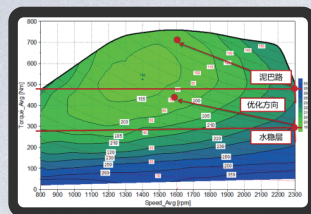
C10 系列

# SSR220AC-10H

## 压路机 C10系列

### 1 振动压路机节能技术

- ◆ 根据实时工况,智能自适应控制发动机功耗、转速以及扭矩,使负荷率处于最佳值,降低油耗;
- ◆ 振动削峰,从0加速至稳定频率,分阶梯加速,降低起振时的峰值功率;
- ◆ 行驶削峰,柔性起步,降低行驶时的峰值功率。



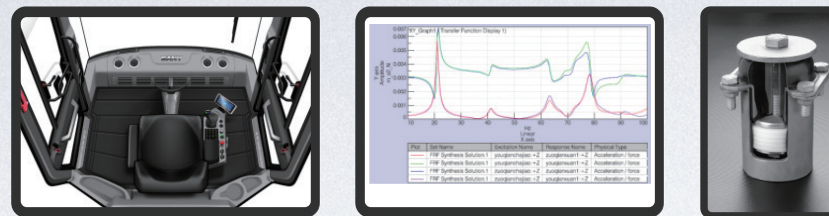
### 2 全液压制动技术

- ◆ 采用四级制动(行车制动、驻车制动、紧急制动、辅助制动)全方面为驾驶员及设备保驾护航;
- ◆ 全液压闭式系统,更安全、更靠性,系统免维护,彻底解决山区斜坡作业安全问题。



### 3 人体工程学驾驶室及减振技术

- ◆ 全新造型及人机工程学驾驶室,为亚洲人量身定制;
- ◆ 整机数字虚拟仿真,最优匹配减振阻尼驾驶室,打造极致驾驶体验感。



### 4 振动轴承鼠袋润滑技术

- ◆ 三一专利水车式冷却润滑技术,润滑油只需10升,保养成本比其它品牌节省1000元/次;
- ◆ 轴承360度润滑无死角,轴承散热和润滑充分,使用寿命超10000小时。



### 5 全新一代智能操控系统

- ◆ 第三代智能控制器,响应时间达毫秒级;
- ◆ 7寸触摸式显控一体液晶屏,操作简单、控制精准、界面清晰;万向调节显示屏,朝向可任意调整;
- ◆ 新一代硅胶按键,集成背光灯和指示灯,便于夜间施工,按键寿命达200万次,可靠性比传统物理开关高。



## 产品选配及智能套件(\*)

项目	选配描述
倒车影像	用于监视机身后方安全情况
装配式凸块	用于压实含水量大的粘土场景
智能套件	用于施工现场密度在线检测
耐磨钢轮	用于水利大坝岩石施工场景
智能倒车雷达避障	满足用户安全要求
ROPS驾驶室	满足认证要求

## 智能化配套及服务

### 智能压实辅助系统



- ◆ 压实过程可视化，避免过压、欠压；
- ◆ 机群互联，全流程上云。

### 无人驾驶压路机



- ◆ 封闭场地内实现无人驾驶，一键自动压实；
- ◆ 搭配智能压实系统及设备管理平台。

### 工程机械综合管理系统



- ◆ 设备全生命周期管理；
- ◆ 兼容主流设备品牌，支持设备40余种。

\*:以上配置需另行计价。

## 经济价值分析

“钞”能力压路机，每年可为客户多创造价值4.6万元

### 1. 油耗低，更省钱——省油2万/年

- ◆ 全新动力搭载振动压路机节能技术，综合油耗比同行低**2.3L/h**。

### 2. 激振力大，工作速度快——多赚2.3万/年

- ◆ 激振力**420kN**，施工速度**6.0km/h**，钢轮直径1.6米，作业效率比同行高**15%**。

### 3. 超低保养成本——节省0.3万/年

- ◆ 振动轮润滑油用量仅**10L**(同行50L)，使用成本低；
- ◆ 发动机倒置，行走和振动泵置于整机尾部；空滤、机油滤和柴油滤触手可及，保养时间比同行缩短**50%**。

## 产品使用环境

- ◆ 海拔：≤4000米
- ◆ 温度：-20℃~45℃
- ◆ 坡度：≤30%

