



SCC600A-8

履带起重机

品质改变世界 Quality Changes the World



最大起重量：60t

最长主臂：52m

最长主臂 + 副臂：43m+15.25m

推介书内的参数、图片和配置仅供参考，实际配置以实物为准。

■ www.sanygroup.com



履带起重机系列

SCC600A-8

P03	主要特性	▪ 产品规格 ▪ 安全装置
P09	技术参数	▪ 主要性能参数表 ▪ 整机基本尺寸 ▪ 运输尺寸 ▪ 运输方案
P17	工况组合	▪ H 工况臂架组合 ▪ FJ 工况臂架组合



SCC600A-8
SANY CRAWLER CRANE
60 TONS LIFTING CAPACITY

QUALITY CHANGES THE WORLD

主要特性

- Page 04 产品规格
- Page 07 安全装置

产品规格



发动机

- 型号：东康B5.9CS4 220C柴油机；
- 类型：四冲程，水冷，直列六缸，直喷，涡轮增压，中冷，符合中国非公路国4 排放标准；
- 排量 :5.9L；
- 额定功率 :154kW/2200rpm；
- 使用功率 :155kW/1800rpm；
- 最大扭矩：820N·m/1300-1700rpm；
- 启动马达：24V-6kW；
- 蓄电池：两个12V大容量电池，串联；
- 燃油箱：400L。

电气控制系统

- 采用三一自主研发 SYIC-3 集成控制系统,系统集成度高,操作精准；
- 控制系统：由电源系统、发动机系统、主控制系统、力矩限制器系统、辅助系统、安全监控等系统组成。控制器、显示器、发动机之间应用CAN总线技术进行数据通讯；
- 显示器：可显示发动机转速、燃油量、机油压力、伺服压力、发动机工作时间、吊重情况和臂架角度等工作参数及工作状态；
- 标配天眼系统，可选遥控操作。

液压系统

- 主泵：采用大排量开式变量柱塞泵,为整机主执行元件提供油源；
- 齿轮泵：双联齿轮泵,用于回转、散热和控制回路；
- 控制：主泵采用电比例正流量控制，卷扬马达采用无极可调变量柱塞马达。操作元件采用两个十字液控手柄，一个双联行走脚踏控制阀，用于比例控制各个执行元件；
- 冷却方式：空冷热交换器，翅式内芯，采用多级冷却；
- 过滤器：大流量、高过滤精度，带旁通阀和发讯器，可提醒及时更换滤芯；
- 系统最大压力：32MPa；
- 主、副提升、变副和行走系统：32MPa；
- 回转系统：24MPa；
- 控制系统：5MPa；
- 液压油箱容量：305L。

主、副提升机构

- 主、副卷扬单独驱动，卷筒由卷扬马达通过减速机直接驱动。操纵卷扬手柄，可以实现卷筒的两个方向转动，实现吊钩的提升和下降动作，同时具有良好的微速性能；
- 折线式卷筒多层缠绕保证不乱绳；
- 可选配主副卷自由落钩。

主提升机构	卷筒直径	520mm
	卷扬绳速	0~130m/min
	钢丝绳直径	φ 22mm
	主卷扬钢丝绳长度	180m
	额定单绳拉力	7.5t
副提升机构	卷筒直径	520mm
	卷扬绳速	0~130m/min
	钢丝绳直径	φ 22mm
	副卷扬钢丝绳长度	130m
	额定单绳拉力	7.5t

产品规格



变幅机构

- 卷筒由变幅马达通过减速机直接驱动。操纵变幅手柄，可以实现卷筒的两个方向转动，实现起重臂的起臂和落臂动作；
- 折线式卷筒的设计能保证多层缠绕不乱绳。

主变幅机构	卷筒直径	355mm
	工作层绳速	0~80m/min
	钢丝绳直径	φ 16mm
	主变幅钢丝绳长度	142m

回转机构

- 回转制动采用湿式、弹簧加载片式常闭制动器，弹簧力制动；
- 回转系统带集成回转缓冲阀，具有自由滑转功能，回转启动和控制平稳，微动性卓越。独特的回转缓冲设计，制动更平稳；
- 回转驱动：内啮合式回转驱动，可进行360° 回转，最大回转速度1.9rpm；
- 回转锁定：插销式锁定机构，保证在工作完毕或运输时，上车转台能可靠锁定；
- 回转支承：单排球式回转支承。

驾驶室与控制

- 工业造型设计C6智能驾舱，智能化、操控舒适性、安全性及内饰大幅提升，配置前推敞开式风窗，左侧推拉门，触摸屏操控系统；带有近光前照明灯、后视镜，全景天窗，视野更开阔；安装有冷暖空调、收音机；座椅、操纵手柄、各控制按钮布置均按人机工程学设计，操作舒适；
- 操控箱及面板：左、右操控箱及操控面板，安装有操纵手柄、电气开关、急停按钮以及点火开关、阅读灯、麦克风、USB口、点烟器及置物盒等；
- 座椅：加长加宽悬浮减震座椅，六档调节头枕，体重适应调节；
- 空调：大功率冷暖空调系统，多风口布局，CFD流场仿真设计，触屏操控，驾乘更舒适；
- 显示器：智慧平板大屏，具备可视化故障自诊断，车载电话，蓝牙音频，视频存储与导出，高清摄像头显示画面，可同时显示多个监视画面，倒车影像功能。实现对卷扬机构钢丝绳缠绕情况、配重后方的状态及设备周围情况的实时监控；
- 安全性：金属型材钣金焊接框架，结构更强；高密度顶部格栅护栏，有效阻挡高空落物。

配重

- 总重量 :16.5t ；
- 托盘 4.85t×1,配重块 1 5.7t×1,左配重块 2.96t×1,右配重块 2.96t×1。

上车结构

- 整体采用高强度钢焊接箱体结构,无变形扭转,零部件布局更合理，便于维护保养；
- 标配左右平台底板。

产品规格



下车结构

- 两侧履带架采用独立的行走驱动装置，由行走马达通过减速机、驱动轮来实现直线行走、转向；并配有履带中间托链轮。

履带伸缩

- 通过油缸伸缩实现履带架伸出展开和缩回，正常工作时履带架必须处于展开状态，无重量超限运输时可以缩回履带，带履带架整体运输主机。

履带张紧

- 采用千斤顶推导向轮，通过调节垫片来调整履带的张紧度。

履带板

- 高强度合金铸钢履带板，寿命更长；
- 宽度 770mm，数量 61 块 × 2。

作业设备

- 作业设备臂架主弦管全部采用高强度钢管，臂头滑轮采用保护钢丝绳的高强耐磨尼龙材质，吊钩使用轧制焊接钢制滑轮。臂架拉绳可选配方便拆装的开闭索节接头拉绳。

主臂

- 桁架结构，主弦管采用高强度结构钢管，各臂节用销轴联结；
- 基本臂 :6.5m 上节臂 +6.5m 下节臂；
- 可选中间臂 :3m × 1、6m × 1、9m × 2、12m × 1；(注 :最长臂 52m 组合可以是基本臂 13m+6m × 1+9m × 1+12m × 2)推荐配置 43m 组合 :基本臂 13m+3m × 1+6m × 1+9m × 1+12m × 1。
- 主臂长度 :13m~52m。

固定副臂

- 桁架结构，主弦管采用高强度结构钢管，各臂节用销轴联结；
- 基本臂：3.05m上节臂+3.05m下节臂；
- 中间臂：3.05m × 3；
- 固定副臂长度：6.1m~15.25m；
- 最长主臂+副臂：43m主臂+15.25m副臂。

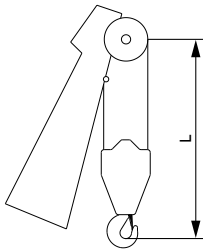
加长臂

- 焊接结构，通过销轴与主臂联结，用于副钩作业；
- 加长臂长度：1.0m。

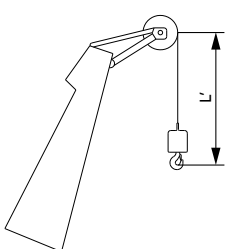
起重钩

- 60t 起重钩,5 只滑轮；
- 45t 起重钩,3 只滑轮；
- 15t 吊钩,1 只滑轮；
- 9t 球钩。

吊钩高度限位图



吊钩	L
60t 吊钩	3.2m
45t 吊钩	3.1m
15t 吊钩	2.9m



吊钩	L'
9t 吊钩	2.8m



安全装置

安装 / 工作模式切换开关

- 安装模式下,部分安全装置不起作用,以方便起重机安装;
- 工作模式下,所有安全限位装置均起作用。

紧急停止

- 紧急情况下,按下停止按钮可以切断整机动力电源,停止全部动作。

力矩限制器

- 独立的完全由计算机控制的安全控制系统,力矩限制器能自动检测出起重机所吊载的重量、工作半径及起重臂所处的角度,并显示出额定载荷、实际载荷、工作半径以及起重臂角度。在正常操作情况下,可以智能判断并自动切断起重机危险方向动作,并且具有黑匣子功能,记录超载吊重信息;
- 构成:显示器、角度传感器、力传感器等。

主、副提升防过卷装置

- 由安装在上节臂上的限位开关、重锤等组成,防止起重钩过度提升。当起重钩提升到高度上限时,限位开关动作,左控制面板上的蜂鸣器报警,同时故障指示灯闪烁,起重钩提升动作自动切断。

主、副提升防过放装置

- 由安装在卷筒内的动作触发装置与接近开关组成,防止钢丝绳过度下放。当钢丝绳放至最后三圈附近时,接近开关动作,系统通过蜂鸣器报警、在显示器上显示报警信息,自动切断卷扬的下放动作。

功能锁定

- 如果功能锁定手柄没有就位,所有其它功能操作手柄失效,可以避免上下车时因身体碰撞而产生的误操作。

变幅卷筒锁定装置

- 设有变幅锁定开关,当不需要变幅卷扬动作时可以锁定,避免手柄误操作;变幅卷扬棘爪可随手柄自动开合,手柄回中位时,棘爪自动锁定卷筒,确保臂架在非工作状态安全停放。

回转锁定装置

- 可以将起重机上下车锁定。

起重臂限位装置

- 当起重臂的仰角达到最大设定角度时,蜂鸣器报警、起臂操纵被截止。此保护功能由力矩限制器、行程开关双级控制。

起重臂防后倾装置

- 由嵌套钢管、弹簧等件组成,靠弹簧力缓冲主臂后倾能量,防止主臂后倾。

起重臂角度指示牌

- 钟摆式的角度指示装置,固定在下节臂靠司机室侧,方便操作者查看。

起重钩防脱卡

- 起重钩上均设有防止钢丝绳脱落的挡板。

三色负载警示灯

- 负载警示灯分绿、黄、红三种颜色,同步显示即时负载。当实际载荷小于额定载荷的 90% 时,“绿灯”灯亮;当实际载荷大于额定载荷 90% 而小于 100% 时,“黄灯”灯亮,预警灯闪亮并发出断续报警声;当实际载荷达到额定载荷的 100% 之时,“红灯”灯亮,预警灯闪亮并发出连续报警声;当实际载荷达到额定载荷的 102% 时,系统自动切断起重机向危险趋势的运行。

安全装置



工作警示灯

- 开机上电状态即可持续闪烁,对设备周边起到警示作用。

回转指示装置

- 在行走或回转时,回转指示灯在闪烁。

照明灯

- 配置司机室前方近光灯、前方角度可调远光灯、司机室内照明灯夜间照明设备,可以提高施工时能见度。

后视镜

- 分别设置在司机室左侧及机罩前端扶手(或摄像头),方便监控整机后部状况。

航标灯

- 安装在臂架顶部,臂架高空指示。

风速仪

- 安装在臂架顶部,实时监测风速,并将数据传送至司机室,在显示器上显示。

电子水平仪

- 在显示器上实时显示起重机的倾斜角度,超出设定值时自动报警,警示操作者。

座椅连锁

- 操作人员离开座椅,所有操纵手柄不起作用,可以避免因上下车时身体碰撞而产生的误操作。

发动机功率极限载荷调节及失速保护

- 控制器对发动机功率进行监控,防止发动机憋车及失速。

发动机状态监控

- 可以显示发动机冷却水温、燃油量、累计工作时间、机油压力、发动机转速、蓄电池充电状况、电压等。

监控系统

- 标配远程监控:可实现 GPS 卫星定位, GPRS 数据传送,设备使用状态查询、统计,运行数据监测、分析,对故障远程诊断。



SCC600A-8
SANY CRAWLER CRANE
60 TONS LIFTING CAPACITY

QUALITY CHANGES THE WORLD

技术参数

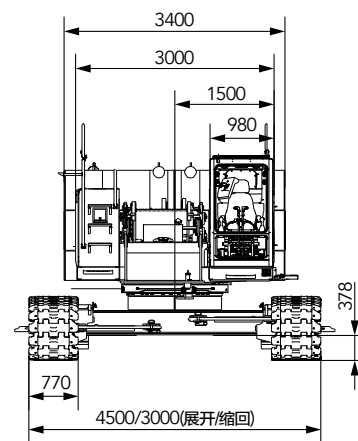
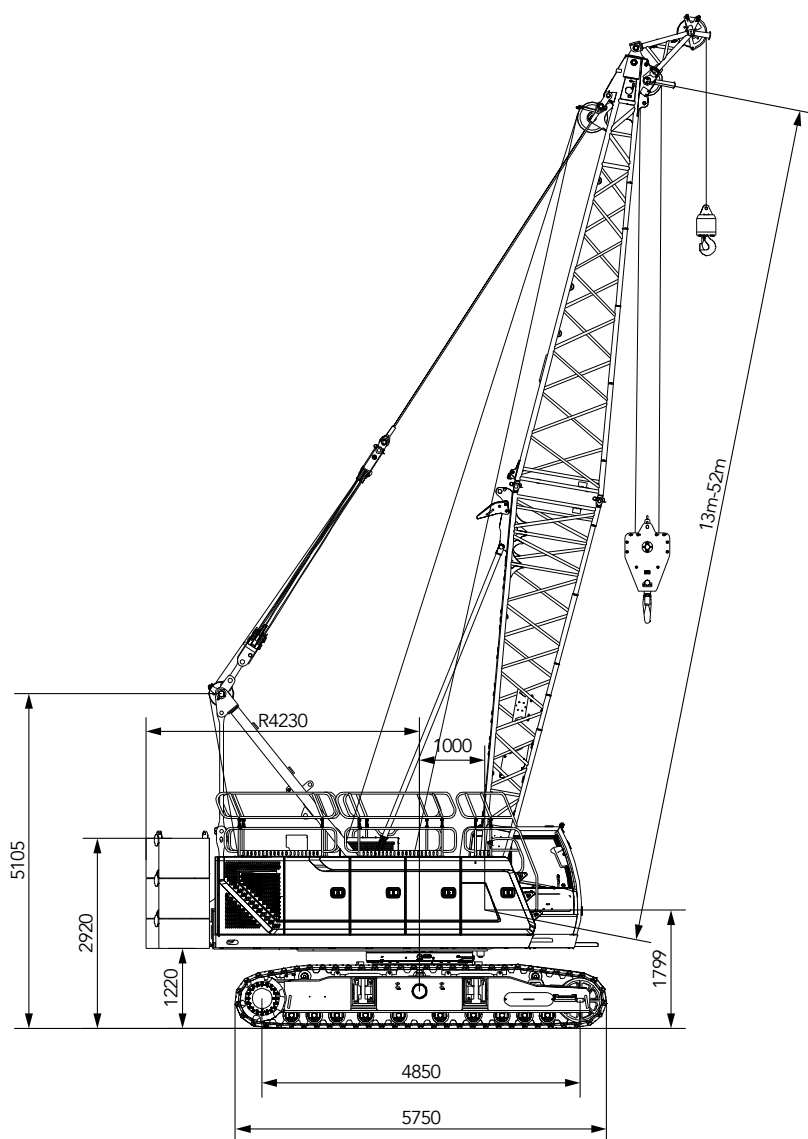
- Page 10 主要性能参数
- Page 11 整机基本尺寸
- Page 12 运输尺寸
- Page 16 运输方案

主要性能参数

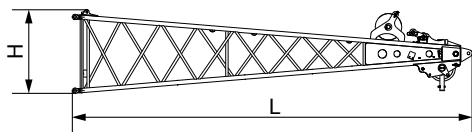
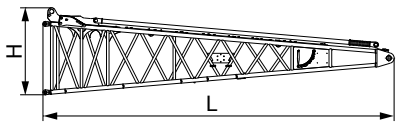
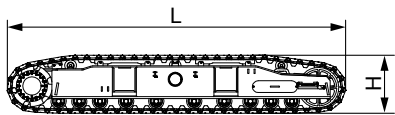
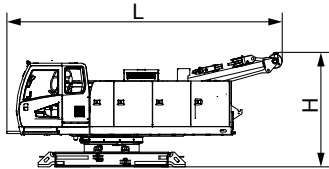
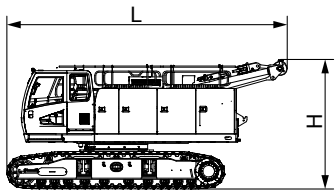
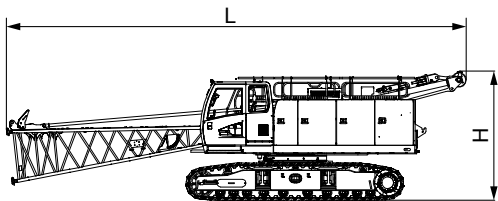
SCC600A-8 履带起重机主要性能参数			
性能指标		单位	参数
主臂工况	最大额定起重量	t	60
	最大起重力矩	t·m	222
	主臂长度	m	13~52
固定副臂工况	副臂长度	m	6.1~15.25
	最长主臂 + 副臂	m	43+15.25
速度参数	主、副卷扬绳速	m/min	0~130
	主变幅卷扬绳速	m/min	0~80
	回转速度	rpm	0~1.9
	行走速度	km/h	0~1.3
钢丝绳	主提升绳：直径 × 长度	mm × m	Ø22 × 180
	副提升绳：直径 × 长度	mm × m	Ø22 × 130
	主、副提升额定单绳力	t	7.5
发动机	型号 \ 排量	\L	东康 B5.9CS4 220C 柴油机
	额定功率 / 转速	kW/rpm	155/1800
运输参数	基本臂重量	t	48.5
	后配重重量	t	16.5
	主机运输重量（带履带架、下节臂）	t	31
	主机运输尺寸（带履带架、下节臂）长 × 宽 × 高	m	12.1 × 3 × 3.35
其他参数	平均接地比压（基本臂）	MPa	0.06
	爬坡能力	%	40

单位: mm

整机基本尺寸



运输尺寸



主机1	×1
长(L)	12.10m
宽(W)	3.00m
高(H)	3.35m
重量	31.0t

主机2	×1
长(L)	7.30m
宽(W)	3.00m
高(H)	3.40m
重量	30.2t

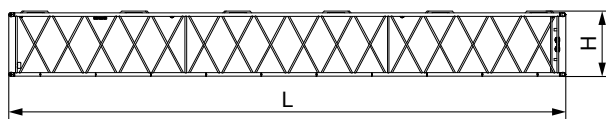
主机3	×1
长(L)	7.10m
宽(W)	3.00m
高(H)	3.00m
重量	17.7t

履带架	×2
长(L)	5.75m
宽(W)	1.00m
高(H)	0.98m
重量	6.3t

下节臂	×1
长(L)	6.65m
宽(W)	1.39m
高(H)	1.65m
重量	0.93t

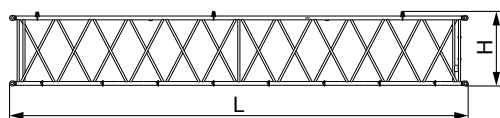
上节臂	×1
长(L)	7.10m
宽(W)	1.39m
高(H)	1.48m
重量	0.8t

运输尺寸



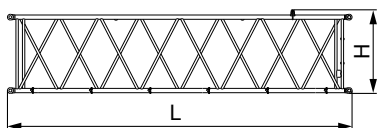
12m主臂 (选配) × 2

长(L)	12.20m
宽(W)	1.39m
高(H)	1.48m
重量	0.93t



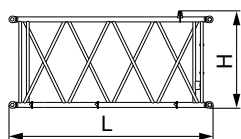
9m主臂 × 1

长(L)	9.10m
宽(W)	1.39m
高(H)	1.48m
重量	0.65t



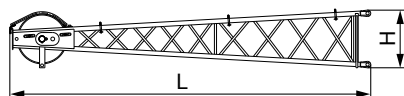
6m主臂 × 1

长(L)	6.10m
宽(W)	1.39m
高(H)	1.48m
重量	0.45t



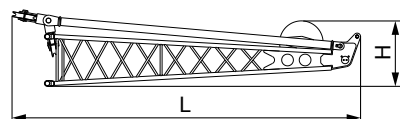
3m主臂 × 1

长(L)	3.10m
宽(W)	1.39m
高(H)	1.48m
重量	0.28t



固定副臂上节臂 × 1

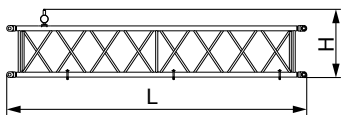
长(L)	3.38m
宽(W)	0.70m
高(H)	0.55m
重量	0.15t



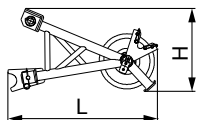
固定副臂下节臂及撑杆 × 1

长(L)	3.57m
宽(W)	0.61m
高(H)	0.78m
重量	0.25t

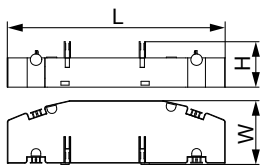
运输尺寸



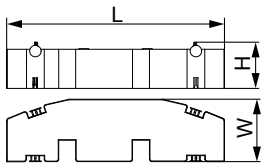
3.05m固定副臂	× 3
长(L)	3.11m
宽(W)	0.62m
高(H)	0.70m
重量	0.1t



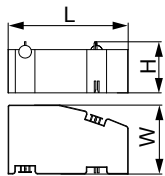
加长臂	× 1
长(L)	1.26m
宽(W)	0.71m
高(H)	0.70m
重量	0.16t



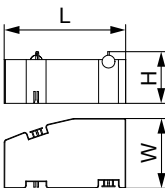
配重托盘	× 1
长(L)	3.40m
宽(W)	0.97m
高(H)	0.71m
重量	4.85t



配重块I	× 1
长(L)	3.40m
宽(W)	0.97m
高(H)	0.72m
重量	5.7t

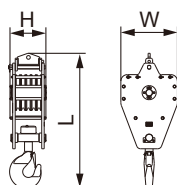


左配重块	× 1
长(L)	1.70m
宽(W)	0.97m
高(H)	0.72m
重量	2.96t

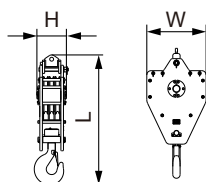


右配重块	× 1
长(L)	1.70m
宽(W)	0.97m
高(H)	0.72m
重量	2.96t

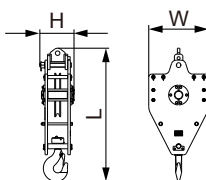
运输尺寸



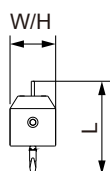
60t吊钩	×1
长(L)	1.65m
宽(W)	0.69m
高(H)	0.39m
重量	0.65t



45t吊钩	×1
长(L)	1.52m
宽(W)	0.69m
高(H)	0.37m
重量	0.48t



15t吊钩	×1
长(L)	1.34m
宽(W)	0.60m
高(H)	0.34m
重量	0.28t



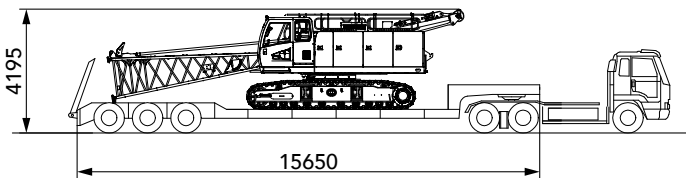
9t球钩	×1
长(L)	0.75m
宽(W)	0.30m
高(H)	0.30m
重量	0.18t

注释:

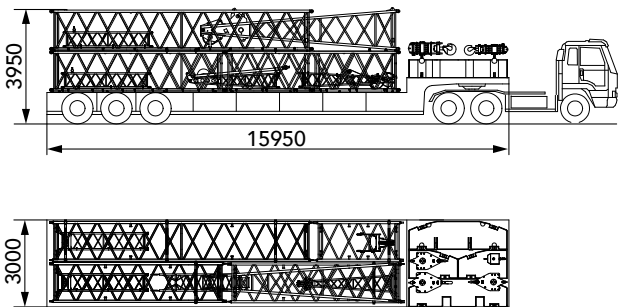
- ① 此零部件运输尺寸为示意图，未按比例绘制，所标尺寸为设计值，不包括包装。
- ② 重量为设计值，由于制造误差，可能稍有不同。

运输方案

运输车 1	
包含部件	▪ 主机（带下节臂、履带架）
运输重量	▪ 31t



运输车 2	
包含部件	▪ 12m 主臂 × 2（注：其中一节 12m 主臂可以用 3m+9m 组合代替） ▪ 9m 主臂 × 1 ▪ 6m 主臂 × 1 ▪ 主臂上节臂 × 1 ▪ 加长臂 × 1 ▪ 3.05m 固定副臂 × 3 ▪ 固定副臂下节臂及撑杆 × 1 ▪ 固定副臂上节臂 × 1 ▪ 配重托盘 × 1 ▪ 配重块 I × 1 ▪ 左配重块 × 1 ▪ 右配重块 × 1 ▪ 60t 吊钩 × 1 ▪ 45t 吊钩 × 1 ▪ 15t 吊钩 × 1 ▪ 9t 吊钩 × 1
运输重量	▪ 22.68t





SCC600A-8
SANY CRAWLER CRANE
60 TONS LIFTING CAPACITY

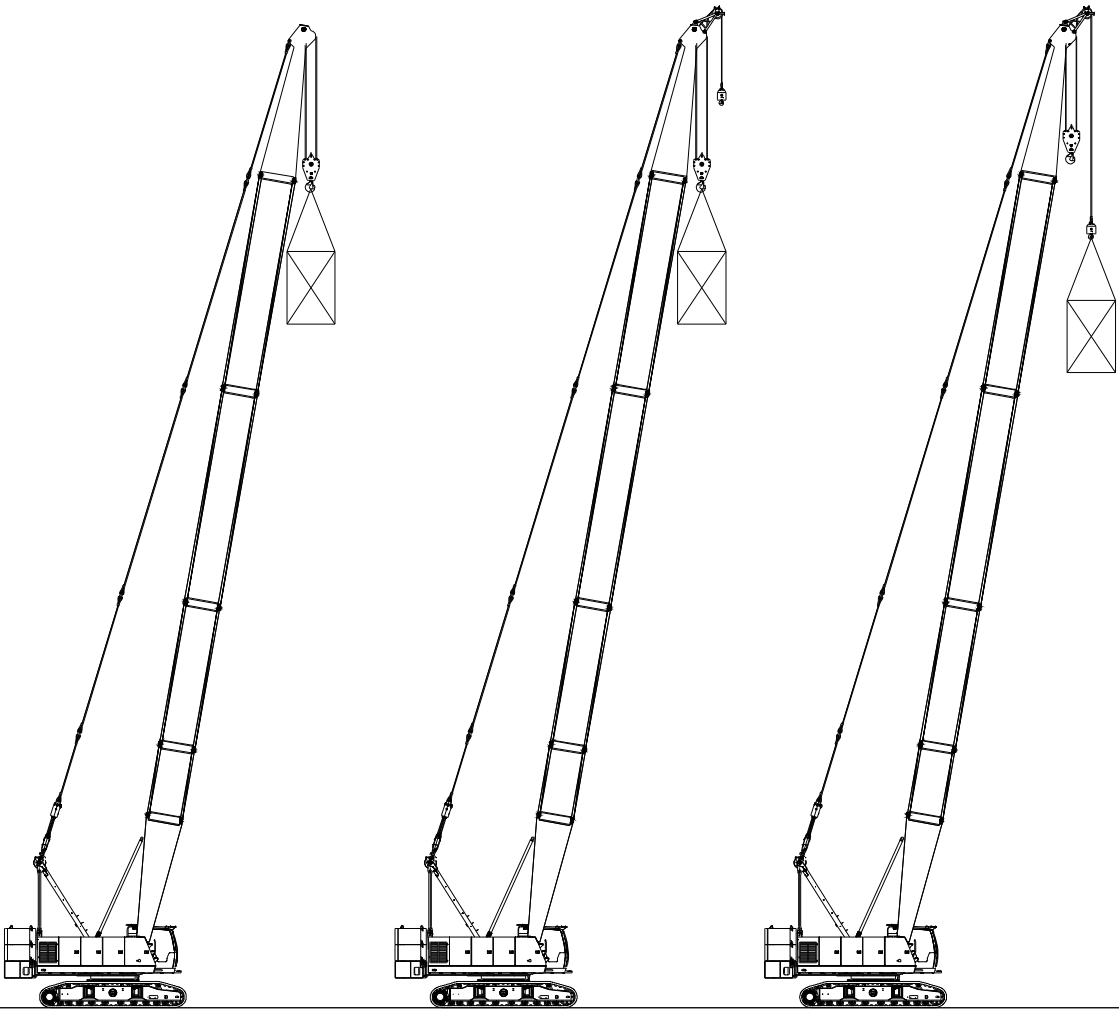
QUALITY CHANGES THE WORLD

工况组合

- Page 20 H 工况臂架组合
- Page 24 FJ 工况臂架组合

> 17

工况组合



H 工况

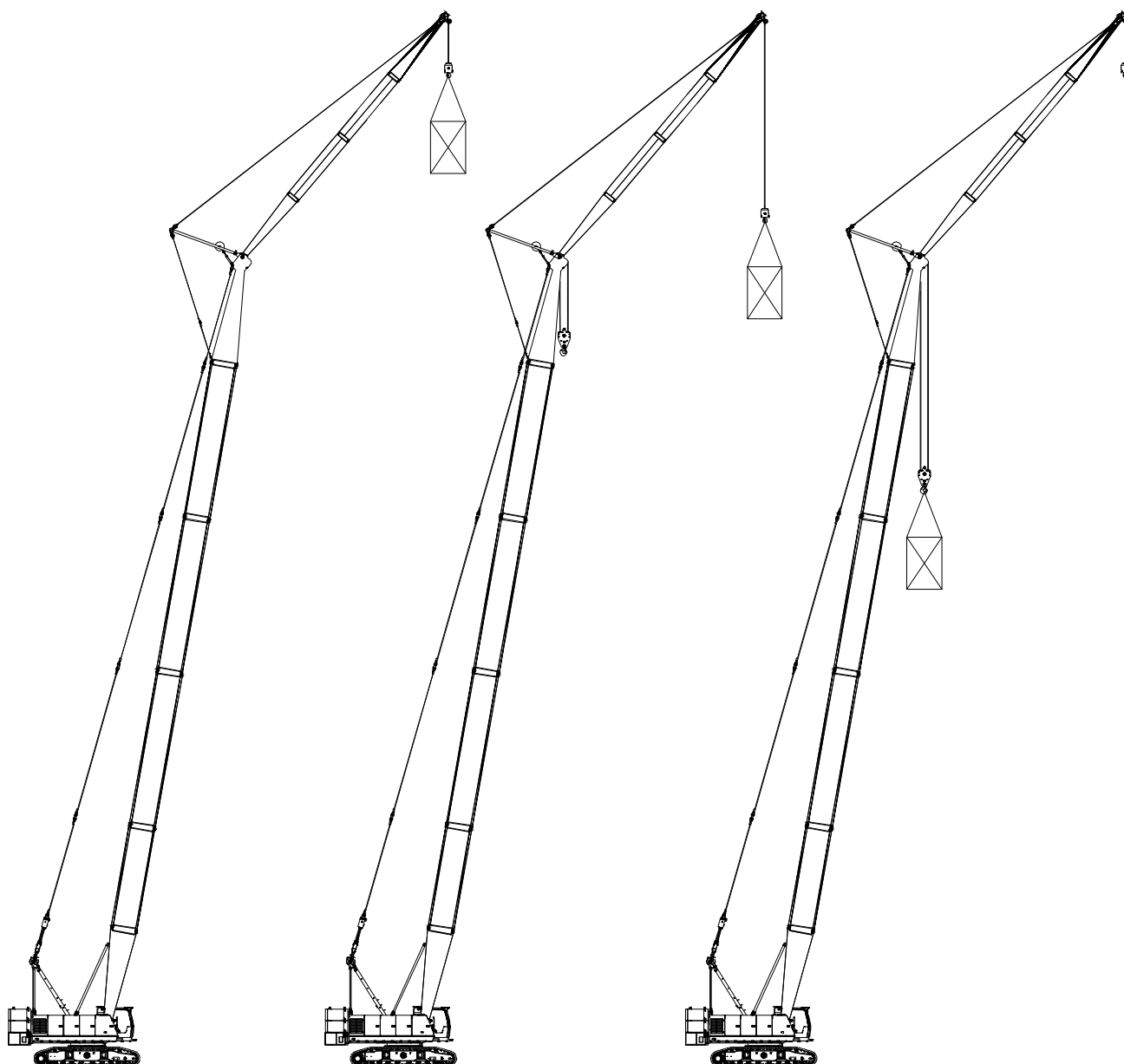
HCm 工况（双钩，主钩带载）

HCa 工况（双钩，副钩带载）

工况	臂架组合	臂长
H	主臂	13m~52m
HCm	主臂 + 加长臂（双钩，主钩带载）	
HCa	主臂 + 加长臂（双钩，副钩带载）	

注：以上仅为工况吊装示意图

工况组合



FJ工况（单钩）

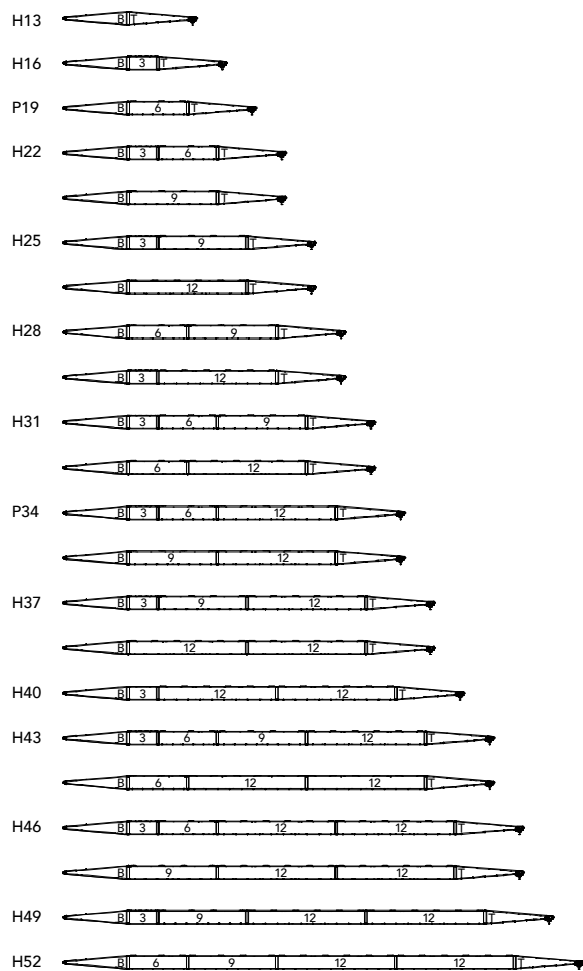
FJa工况（双钩，副钩带载）

FJm工况（双钩，主钩带载）

工况	臂架组合	臂长
FJ	主臂 + 固定副臂（单钩）	(22m~43m)+(6.1m~15.25m)
FJm	主臂 + 固定副臂（双钩，主钩带载）	
FJa	主臂 + 固定副臂（双钩，副钩带载）	

注：以上仅为工况吊载示意图

H工况臂架组合



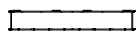
(6.5m)主臂下节臂



(3m)主臂中间臂



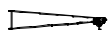
(6m)主臂中间臂



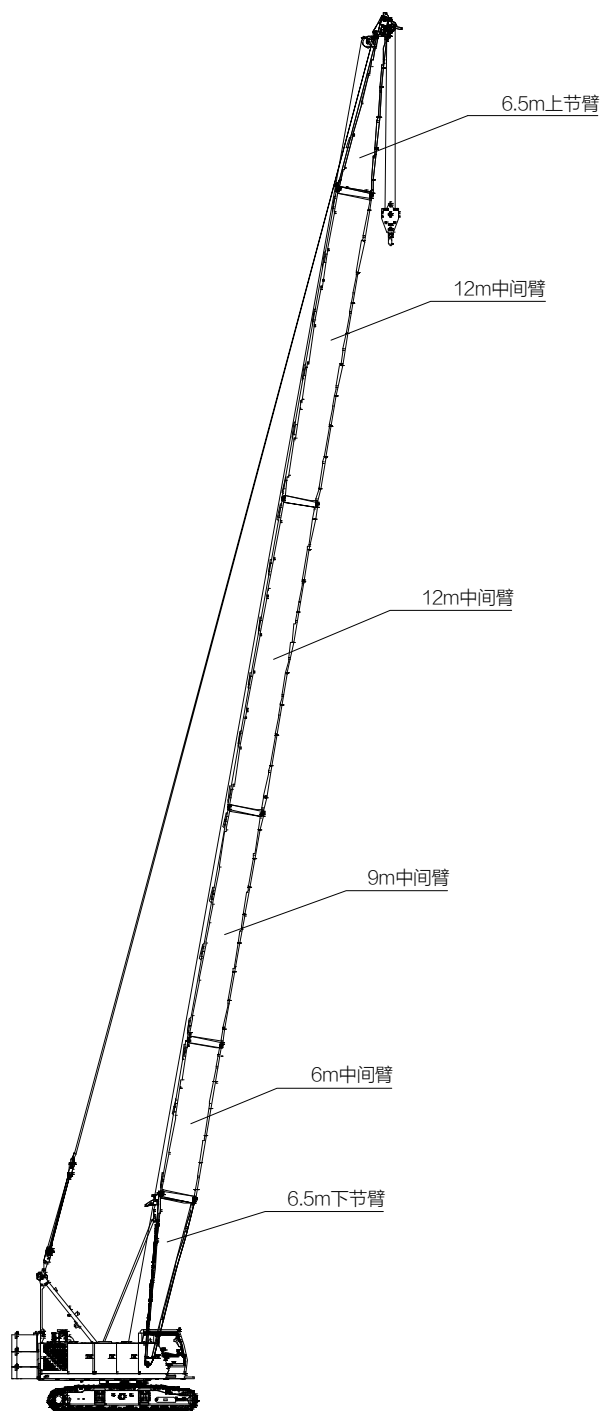
(9m)主臂中间臂



(12m)主臂中间臂

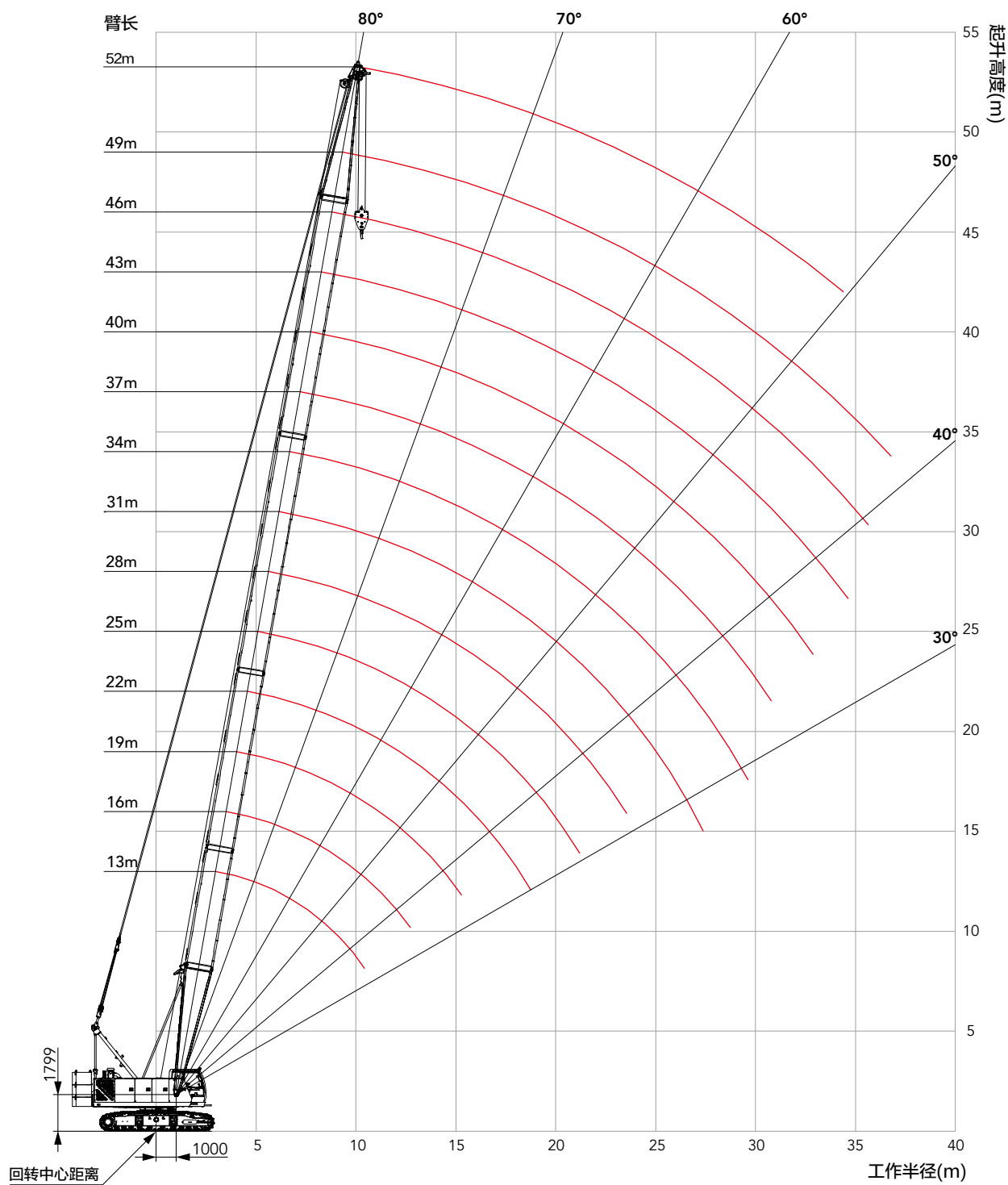


(6.5m)主臂上节臂



H工况

主臂H工况作业范围图



单位：t

H工况载荷表

- 注释一起重机额定载荷：
- ①. 载荷表中的额定载荷计算符合 GB/T 3811。
 - ②. 表中所示额定载荷是在水平坚硬地面、重物被缓慢平稳吊起、非行走吊重工作时的值。
 - ③. 表中所示额定载荷适合在风速 9.8m/s 以下。
 - ④. 额定载荷包括起重钩等质量，实际起重量从表中的额定载荷中扣除起重钩等吊具质量之后的值。
 - ⑤. 起重机在吊重时履带架必须是扩张状态。
 - ⑥. 所有载荷表中的数值均适用于 360 度回转。
 - ⑦. HCm 和 HCa 工况载荷表详见说明书。
 - ⑧. 标配分级配重和无配重作业载荷表，详情请参考说明书载荷表篇或在司机室显示器里查询和设置工况。

主臂 H 工况载荷表															
后配重：16.5t															
臂长 (m) 半径 (m)	13	16	19	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52	臂长 (m) 半径 (m)
3.7	60														3.7
4	55	52													4
5	41.5	39.8	38.5	36.8											5
6	31.2	31.2	30.5	29.6	28.7	27.8									6
7	24.8	24.8	24.8	24.8	23.9	23.3	22.7	22.1							7
8	20.5	20.5	20.5	20.4	20.4	19.9	19.5	19	18.5	18.1					8
9	17.5	17.4	17.4	17.4	17.3	17.3	17	16.6	16.2	15.9	15.5	15.1			9
10	15.3	15.1	15.1	15.1	15	14.9	14.9	14.7	14.4	14.1	13.8	13.5	13.2	12.9	10
11	13.4	13.3	13.3	13.3	13.2	13.1	13.1	13	12.9	12.6	12.4	12.1	11.8	11.5	11
12	12.1	11.9	11.8	11.8	11.7	11.7	11.6	11.5	11.5	11.4	11.2	10.9	10.7	10.4	12
14		9.8	9.7	9.6	9.6	9.5	9.4	9.4	9.3	9.2	9.1	9.1	8.9	8.7	14
16			8.1	8.1	8	7.9	7.9	7.8	7.7	7.7	7.6	7.5	7.4	7.3	16
18				6.9	6.9	6.8	6.7	6.6	6.6	6.5	6.4	6.3	6.3	6.2	18
20				6	5.9	5.9	5.8	5.7	5.7	5.6	5.5	5.4	5.3	5.2	20
22					5.2	5.1	5.1	5	4.9	4.8	4.8	4.7	4.6	4.5	22
24						4.5	4.5	4.4	4.3	4.2	4.2	4.1	4	3.9	24
26							4	3.9	3.8	3.7	3.7	3.6	3.5	3.4	26
28								3.5	3.4	3.3	3.2	3.1	3.1	3	28
30								3.1	3	3	2.9	2.8	2.7	2.6	30
32									2.7	2.6	2.6	2.5	2.4	2.3	32
34										2.4	2.3	2.2	2.1	2	34
36											2	1.9	1.9	1.8	36
38											1.8	1.7	1.7	1.5	38
40												1.5	1.5	1.4	40
42													1.3	1.2	42

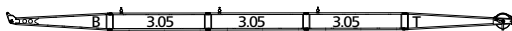
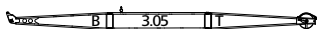
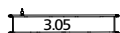
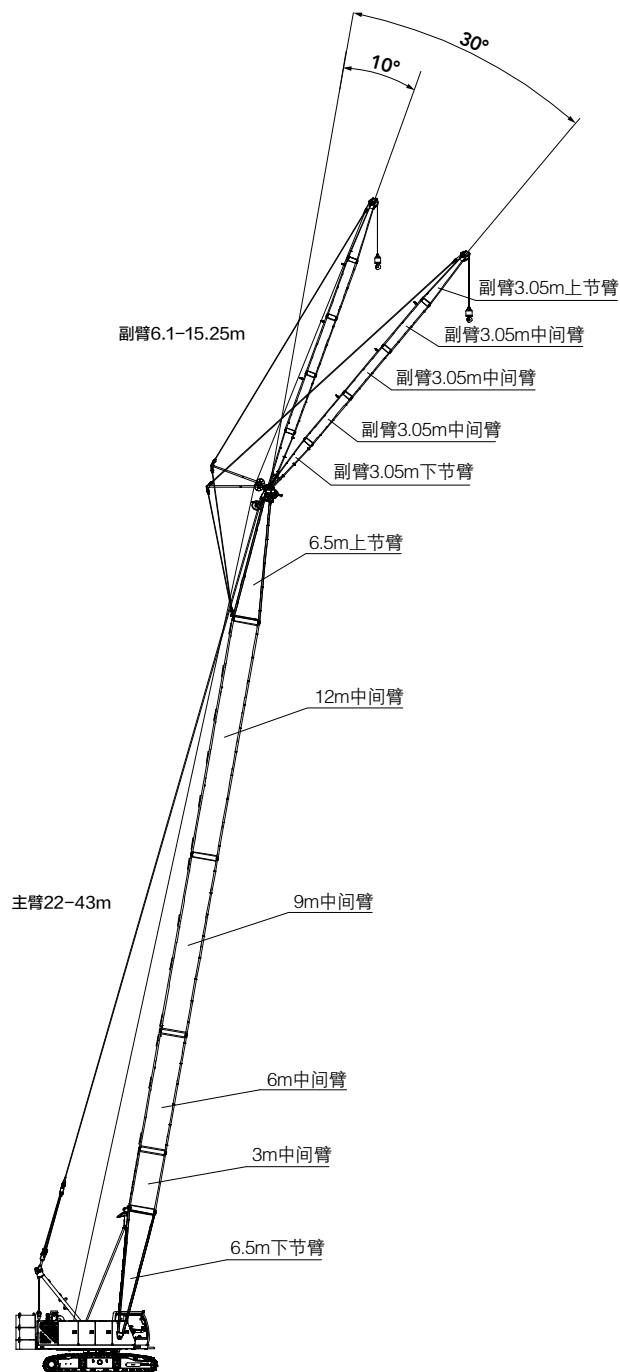
注：灰色区域由强度决定

单位：t

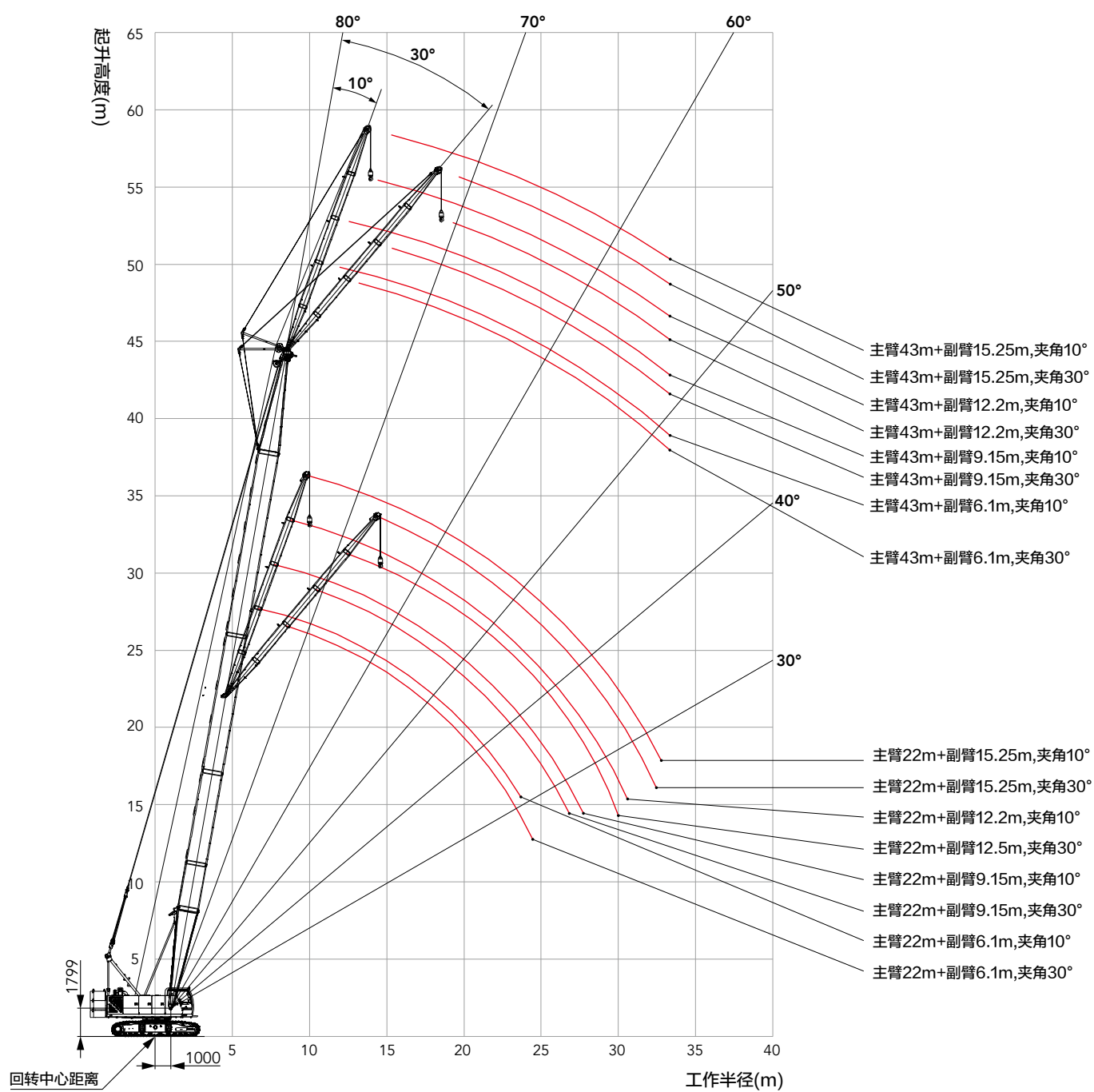
H工况载荷表

主臂 H 工况载荷表													
后配重：10.5t													
臂长 (m) 半径 (m)	13	16	19	22	25	28	31	34	37	40	43	46	臂长 (m) 半径 (m)
3.7	50												3.7
4	43.7	41.3											4
5	32	30.6	29.3	28.2									5
6	24.4	24.5	23.4	22.6	21.8	21.1							6
7	19.4	19.4	19.4	18.8	18.2	17.7	17.2	16.6					7
8	16	16	16	15.9	15.6	15.2	14.7	14.3	13.9	13.6			8
9	13.6	13.5	13.5	13.5	13.4	13.2	12.9	12.5	12.2	11.9	11.5	11.2	9
10	11.7	11.7	11.7	11.7	11.6	11.5	11.4	11.1	10.8	10.5	10.2	10	10
11	10.3	10.3	10.3	10.2	10.2	10.1	10.1	9.9	9.7	9.4	9.2	8.9	11
12	9.2	9.2	9.1	9.1	9	9	8.9	8.8	8.7	8.5	8.3	8	12
14		7.4	7.4	7.4	7.3	7.2	7.2	7.1	7	7	6.8	6.6	14
16			6.2	6.2	6.1	6	6	5.9	5.8	5.7	5.6	5.6	16
18				5.2	5.2	5.1	5	4.9	4.9	4.8	4.7	4.6	18
20				4.5	4.4	4.4	4.3	4.2	4.1	4.1	4	3.9	20
22					3.9	3.8	3.7	3.6	3.6	3.5	3.4	3.3	22
24						3.3	3.3	3.2	3.1	3	2.9	2.8	24
26							2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	26
28								2.4	2.4	2.3	2.2	2.1	28
30								2.1	2.1	2	1.9	1.8	30
32									1.8	1.7	1.6	1.6	32
34										1.5	1.4	1.3	34
36											1.2	1.1	36
38											1.1	1	38

FJ工况臂架组合

J15.25 J12.2 J9.15 J6.1  (3.05m) 副臂下节臂 (3.05m) 副臂中间臂 (3.05m) 副臂上节臂FJ 工况
(最长主臂+副臂: 43m+15.25m)

FJ工况作业范围图



FJ工况载荷表

- 注释一起重机额定载荷：
- ①. 载荷表中的额定载荷计算符合 GB/T 3811。
 - ②. 表中所示额定载荷是在水平坚硬地面、重物被缓慢平稳吊起、非行走吊重工作时的值。
 - ③. 表中所示额定载荷适合在风速 9.8m/s 以下。
 - ④. 额定载荷包括起重钩等质量，实际起重量从表中的额定载荷中扣除起重钩等吊具质量之后的值。
 - ⑤. 起重机在吊重时履带架必须是扩张状态。
 - ⑥. 所有载荷表中的数值均适用于 360 度回转。
 - ⑦. FJm 和 FJa 工况载荷表详见说明书。

固定副臂 FJ 工况载荷表（主副臂夹角 10° 后配重 16.5t）1/4									
副臂 6.1m									
臂长 (m) 半径 (m)	22	25	28	31	34	37	40	43	臂长 (m) 半径 (m)
7	7								7
8	7	7	7						8
9	7	7	7	7	7				9
10	7	7	7	7	7	7	7		10
11	7	7	7	7	7	7	7	7	11
12	7	7	7	7	7	7	7	7	12
14	7	7	7	7	7	7	7	7	14
16	7	7	7	7	7	7	7	7	16
18	6.8	6.7	6.6	6.5	6.5	6.4	6.3	6.2	18
20	5.9	5.8	5.7	5.6	5.5	5.5	5.4	5.3	20
22	5.2	5.1	5	4.9	4.8	4.7	4.6	4.6	22
24	4.6	4.5	4.4	4.3	4.2	4.1	4	4	24
26		4	3.9	3.8	3.7	3.6	3.5	3.5	26
28		3.6	3.5	3.4	3.3	3.2	3.1	3.1	28
30			3.1	3	2.9	2.9	2.7	2.7	30
32				2.7	2.6	2.5	2.4	2.4	32
34					2.4	2.3	2.2	2.1	34
36					2.1	2	1.9	1.9	36
38						1.8	1.7	1.6	38
40							1.5	1.4	40
42								1.3	42
44								1.1	44

注：灰色区域由臂架强度和单绳力决定

单位：t

FJ工况载荷表

固定副臂 FJ 工况载荷表（主副臂夹角 10° 后配重 16.5t）2/4									
副臂 9.15m									
臂长 (m) 半径 (m)	22	25	28	31	34	37	40	43	臂长 (m) 半径 (m)
8	7								8
9	7	7	7						9
10	7	7	7	7	7				10
11	7	7	7	7	7	7	7		11
12	7	7	7	7	7	7	7	7	12
14	7	7	7	7	7	7	7	7	14
16	7	7	7	7	7	7	7	7	16
18	6.9	6.8	6.7	6.6	6.5	6.5	6.4	6.3	18
20	6	5.9	5.8	5.7	5.6	5.5	5.4	5.4	20
22	5.3	5.1	5.1	5	4.9	4.8	4.7	4.7	22
24	4.7	4.5	4.5	4.4	4.3	4.2	4.1	4	24
26	4.2	4	4	3.9	3.8	3.7	3.6	3.5	26
28	3.8	3.6	3.5	3.4	3.4	3.3	3.2	3.1	28
30		3.3	3.2	3.1	3	2.9	2.8	2.8	30
32			2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	32
34			2.6	2.5	2.4	2.3	2.2	2.2	34
36				2.2	2.2	2.1	2	1.9	36
38					1.9	1.9	1.7	1.7	38
40						1.7	1.5	1.5	40
42							1.4	1.3	42
44							1.2	1.2	44
46								1	46

注：灰色区域由强度和单绳力决定

FJ工况载荷表

固定副臂 FJ 工况载荷表（主副臂夹角 10° 后配重 16.5t） 3/4									
副臂 12.2m									
半径 (m) \ 臂长 (m)	22	25	28	31	34	37	40	43	臂长 (m) \ 半径 (m)
9	7								9
10	7	7	7						10
11	7	7	7	7	7				11
12	7	7	7	7	7	7	7		12
14	7	7	7	7	7	7	7	7	14
16	6.6	6.9	7	7	7	7	7	7	16
18	6.2	6.4	6.6	6.7	6.6	6.5	6.4	6.3	18
20	5.9	5.9	5.8	5.8	5.7	5.6	5.5	5.5	20
22	5.3	5.2	5.1	5	5	4.9	4.8	4.7	22
24	4.7	4.6	4.5	4.4	4.3	4.3	4.2	4.1	24
26	4.2	4.1	4	3.9	3.8	3.8	3.7	3.6	26
28	3.8	3.7	3.6	3.5	3.4	3.3	3.2	3.2	28
30	3.4	3.3	3.2	3.1	3.1	3	2.9	2.8	30
32		3	2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.5	32
34		2.7	2.6	2.5	2.5	2.4	2.3	2.2	34
36			2.4	2.3	2.2	2.1	2	2	36
38				2.1	2	1.9	1.8	1.7	38
40					1.8	1.7	1.6	1.5	40
42					1.6	1.5	1.4	1.4	42
44						1.4	1.2	1.2	44
46							1.1	1	46

注：灰色区域由强度和单绳力决定

单位：t

FJ工况载荷表

固定副臂 FJ 工况载荷表（主副臂夹角 10° 后配重 16.5t）4/4									
副臂 15.25m									
臂长 (m) 半径 (m)	22	25	28	31	34	37	40	43	臂长 (m) 半径 (m)
10	7								10
11	7	7	7						11
12	7	7	7	7	7				12
14	6.5	6.7	6.8	6.9	7	7	7	7	14
16	6	6.2	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	16
18	5.7	5.8	6	6.2	6.3	6.4	6.4	6.3	18
20	5.3	5.5	5.7	5.8	5.7	5.7	5.6	5.5	20
22	5.1	5.2	5.2	5.1	5	4.9	4.8	4.8	22
24	4.8	4.6	4.6	4.5	4.4	4.3	4.2	4.2	24
26	4.3	4.1	4.1	4	3.9	3.8	3.7	3.6	26
28	3.8	3.7	3.6	3.5	3.5	3.4	3.3	3.2	28
30	3.5	3.3	3.3	3.2	3.1	3	2.9	2.8	30
32	3.2	3	2.9	2.8	2.8	2.7	2.6	2.5	32
34	2.9	2.7	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2	34
36		2.5	2.4	2.3	2.2	2.2	2	2	36
38			2.2	2.1	2	1.9	1.8	1.8	38
40				1.9	1.8	1.7	1.6	1.6	40
42				1.7	1.6	1.6	1.4	1.4	42
44					1.5	1.4	1.3	1.2	44
46						1.2	1.1	1.1	46
48							1	0.9	48

注：灰色区域由强度和单绳力决定

FJ工况载荷表

固定副臂 FJ 工况载荷表（主副臂夹角 30° 后配重 16.5t） 1/4									
副臂 6.1m									
半径(m) \ 臂长(m)	22	25	28	31	34	37	40	43	臂长(m) \ 半径(m)
9	6.9								9
10	6.7	6.8	6.9						10
11	6.5	6.6	6.8	6.8	6.9				11
12	6.3	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	6.9		12
14	6	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.7	14
16	5.7	5.9	6	6.2	6.2	6.4	6.5	6.5	16
18	5.5	5.7	5.8	6	6.1	6.2	6.2	6.3	18
20	5.4	5.5	5.7	5.7	5.7	5.6	5.5	5.5	20
22	5.3	5.1	5.1	5	4.9	4.9	4.8	4.7	22
24	4.7	4.5	4.5	4.4	4.3	4.2	4.1	4.1	24
26	4.1	4	3.9	3.9	3.8	3.7	3.6	3.6	26
28		3.6	3.5	3.4	3.4	3.3	3.2	3.2	28
30			3.1	3.1	3	2.9	2.8	2.8	30
32				2.7	2.7	2.6	2.5	2.4	32
34				2.4	2.4	2.3	2.2	2.2	34
36					2.1	2.1	2	1.9	36
38						1.8	1.7	1.7	38
40							1.5	1.5	40
42								1.3	42
44								1.1	44

注：灰色区域由强度和单绳力决定

单位: t

FJ工况载荷表

固定副臂 FJ 工况载荷表 (主副臂夹角 30° 后配重 16.5t) 2/4									
副臂 9.15m									
臂长 (m) 半径 (m)	22	25	28	31	34	37	40	43	臂长 (m) 半径 (m)
11	5.7	5.8							11
12	5.5	5.6	5.7	5.8					12
14	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.6	5.7	5.7	14
16	5	5.1	5.2	5.3	5.4	5.4	5.5	5.5	16
18	4.8	4.9	5	5.1	5.2	5.2	5.3	5.4	18
20	4.6	4.7	4.8	4.9	5	5.1	5.1	5.2	20
22	4.4	4.6	4.7	4.8	4.8	4.9	4.9	4.9	22
24	4.3	4.4	4.5	4.5	4.4	4.4	4.3	4.2	24
26	4.2	4.1	4.1	4	3.9	3.8	3.8	3.7	26
28	3.8	3.7	3.6	3.5	3.5	3.4	3.3	3.3	28
30		3.3	3.2	3.2	3.1	3	2.9	2.9	30
32			2.9	2.8	2.8	2.7	2.6	2.6	32
34			2.6	2.5	2.5	2.4	2.3	2.3	34
36				2.3	2.2	2.1	2	2	36
38					2	1.9	1.8	1.8	38
40						1.7	1.6	1.6	40
42						1.5	1.4	1.4	42
44							1.2	1.2	44
46								1	46

注: 灰色区域由强度和单绳力决定

单位：t

FJ工况载荷表

固定副臂 FJ 工况载荷表（主副臂夹角 30° 后配重 16.5t） 3/4									
副臂 12.2m									
半径 (m) \ 臂长	22	25	28	31	34	37	40	43	臂长 (m) \ 半径 (m)
14	4.7	4.8	4.9	4.9					14
16	4.5	4.6	4.7	4.7	4.8	4.8	4.9	4.9	16
18	4.3	4.4	4.5	4.5	4.6	4.7	4.7	4.8	18
20	4.1	4.2	4.3	4.4	4.4	4.5	4.5	4.6	20
22	4	4	4.2	4.2	4.3	4.4	4.4	4.5	22
24	3.8	3.9	4	4.1	4.2	4.2	4.3	4.3	24
26	3.7	3.8	3.9	4	4	4	3.9	3.8	26
28	3.7	3.7	3.7	3.6	3.6	3.5	3.4	3.4	28
30	3.5	3.4	3.3	3.2	3.2	3.1	3	3	30
32	3.2	3	3	2.9	2.9	2.8	2.7	2.6	32
34		2.7	2.7	2.6	2.6	2.5	2.4	2.3	34
36			2.4	2.4	2.3	2.2	2.1	2.1	36
38				2.1	2.1	2	1.9	1.8	38
40				1.9	1.8	1.8	1.7	1.6	40
42					1.6	1.6	1.5	1.4	42
44						1.4	1.3	1.3	44
46							1.1	1.1	46
48							1	1	48

注：灰色区域由强度和单绳力决定

单位：t

FJ工况载荷表

固定副臂 FJ 工况载荷表（主副臂夹角 30° 后配重 16.5t） 4/4									
副臂 15.25m									
臂长 (m) 半径 (m)	22	25	28	31	34	37	40	43	臂长 (m) 半径 (m)
16	4.2	4.3	4.3	4.4					16
18	4	4.1	4.1	4.2	4.2	4.3	4.3	4.3	18
20	3.8	3.9	4	4	4.1	4.1	4.2	4.2	20
22	3.7	3.8	3.8	3.9	3.9	4	4	4.1	22
24	3.5	3.6	3.7	3.7	3.8	3.8	3.9	3.8	24
26	3.4	3.5	3.6	3.6	3.7	3.7	3.8	3.8	26
28	3.3	3.4	3.5	3.6	3.6	3.6	3.5	3.5	28
30	3.2	3.3	3.4	3.3	3.3	3.2	3.1	3.1	30
32	3.2	3.1	3.1	3	2.9	2.9	2.8	2.7	32
34	2.9	2.8	2.8	2.7	2.6	2.6	2.5	2.4	34
36		2.5	2.5	2.4	2.4	2.3	2.2	2.2	36
38		2.3	2.2	2.2	2.1	2.1	2	1.9	38
40			2	2	1.9	1.8	1.7	1.7	40
42				1.8	1.7	1.6	1.6	1.5	42
44					1.5	1.5	1.4	1.3	44
46						1.3	1.2	1.2	46
48						1.1	1.1	1	48

注：灰色区域由强度和单绳力决定



浙江三一装备有限公司

中国浙江省湖州市吴兴区戴山路2087号三一产业园 邮编：313028

售后服务热线：400 887 8318

咨询投诉电话：400 887 9318

由于技术不断更新,技术参数及配置如有更改,恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备。本画册仅供参考,以实物为准。
版权为三一重工所有,未经三一重工书面许可,本目录任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

©中国印刷 2022年11月版

www.sanygroup.com



三一重起微信公众号
即刻扫描,了解更多详情