

SANYI

SLG100C9

三一制砂楼

智能破碎
缔造卓越



高效率

制砂主机采用瀑落/中心进料，一次成砂率 > 33%；筛分面积较行业提升25%，SLG100C9处理量100-120t/h。



低能耗

采用物料重力自流，复式筛分技术，SLG100C9装机功率727kW，能耗降低5%。



可调节

机制砂级配、细度模数2.3-3.0在线调整；进料量自动调节。

性能特点

- 砂机中心进料+瀑落进料，制砂与砂石同出自由切换；
- 振动筛筛分面积较行业提升25%；
- 制砂机一次成砂率 > 33%；
- 采用物料重力自流，不增加额外能耗；
- SLG100C9总装机功率仅为727kW；
- 采用复式筛分技术，降低振动筛能量损耗；
- 细度模数智能在线调节；
- 自动调节上料量，无需人工干预；
- 设备维护保养智能提醒。

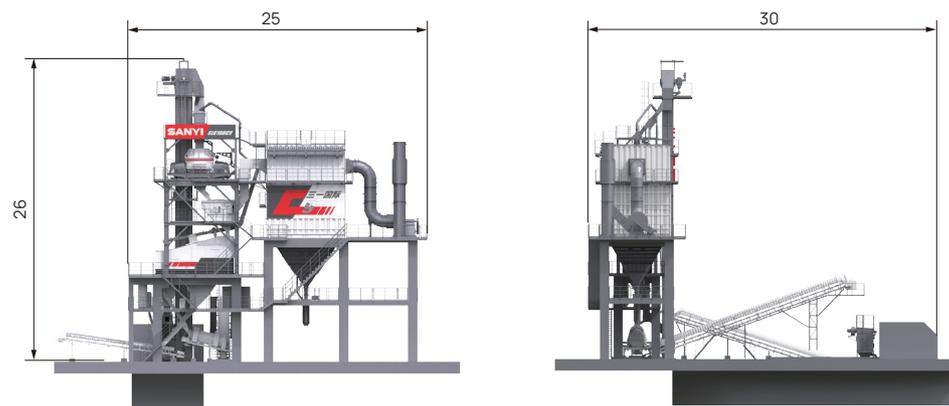
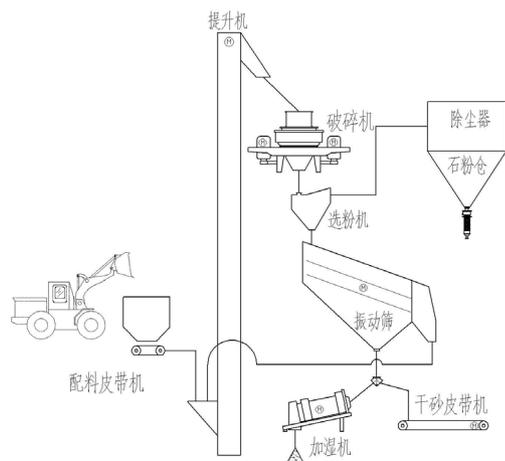
主要技术参数

参数名称	单位	参数值
理论投料量	t/h	100
最大入料粒径	mm	40
出料粒径	mm	≤5
原料含水率	%	≤1
成品砂细度模数	-	2.3-3.0
石粉仓容量	m ³	200
破碎机功率	kW	500
设备装机功率	kW	≈727
成品堆料高度 (选配)	m	6m
外形尺寸(长×宽×高)	m	30×25×26

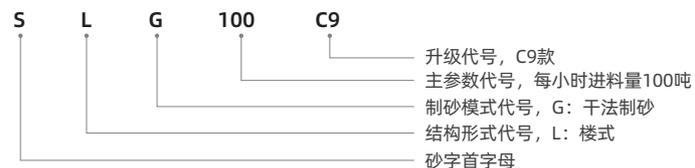
*注:

- 1、本设备以中等硬度石灰石 (<100MPa) 进行设计，出料细度模数3.0时，设备理论最大入料量为上表中原料投入量，受方原材料不同产能会有变化；
- 2、入料原材料含水率≤1%，不含泥，以上指标对成砂率有影响；
- 3、原料含粉率会对系统配置、负荷及处理能力产生重要影响。

制砂系统工艺流程图



尺寸单位: m
* 具体参数以实际为准



三一重装国际控股有限公司

地址: 沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号 邮编: 110027

客户服务电话: 400-8808-318 网址: www.sanyhe.com

温馨提示: 由于技术不断更新, 技术参数和配置如有更改, 恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备, 本页仅供参考, 以实物为准。版权为三一重装所有, 未经三一重装书面许可, 本页任何内容不得被抄袭或用于任何目的。

2023年10月修订

SANYI



关注微信公众号, 了解更多详情