



三一筑工SSRE 智能钢筋装备



■ 钢筋矫直系列

钢筋矫直剪切机

采用回转矫直技术，操作简便，矫直直线度好

闭环控制，在线实时测速，搭配伺服剪切系统，精度更高



- 参数驱动自动定尺，无需人工调整及核尺
- 矫直参数自适应钢筋规格
- 定尺精准，长度误差± 2mm/m
- 最大矫直速度 120m/min

1	矫直钢筋规格	Φ5-12mm
2	最大牵引速度	120m/min
3	最佳经济速度	70m/min
4	剪切长度	100~12000mm (料架标配 6 米)
5	矫直方式	旋转式
6	剪切方式	伺服剪切
7	定尺方式	智能数控
8	定尺长度误差	±2mm/m
9	直线度	≤ 2mm/m
10	总功率	42kW
11	回转鞍钢筋重量损耗	≤ 1.2% (生锈、铁渣多的钢筋会适当超出)

■ 钢筋弯箍系列

钢筋弯箍机

轮式矫直，柔性折弯头，满足单筋、双筋各类箍筋折弯需求

海量图形即调即用，折弯回弹在线补偿，伺服闭环控制确保折弯精度



- 同步轮伺服传动，编码器全闭环控制，确保送丝高精度
- 完善的数据库系统，箍筋图形即调即用
- 参数化输入图形，操作更方便

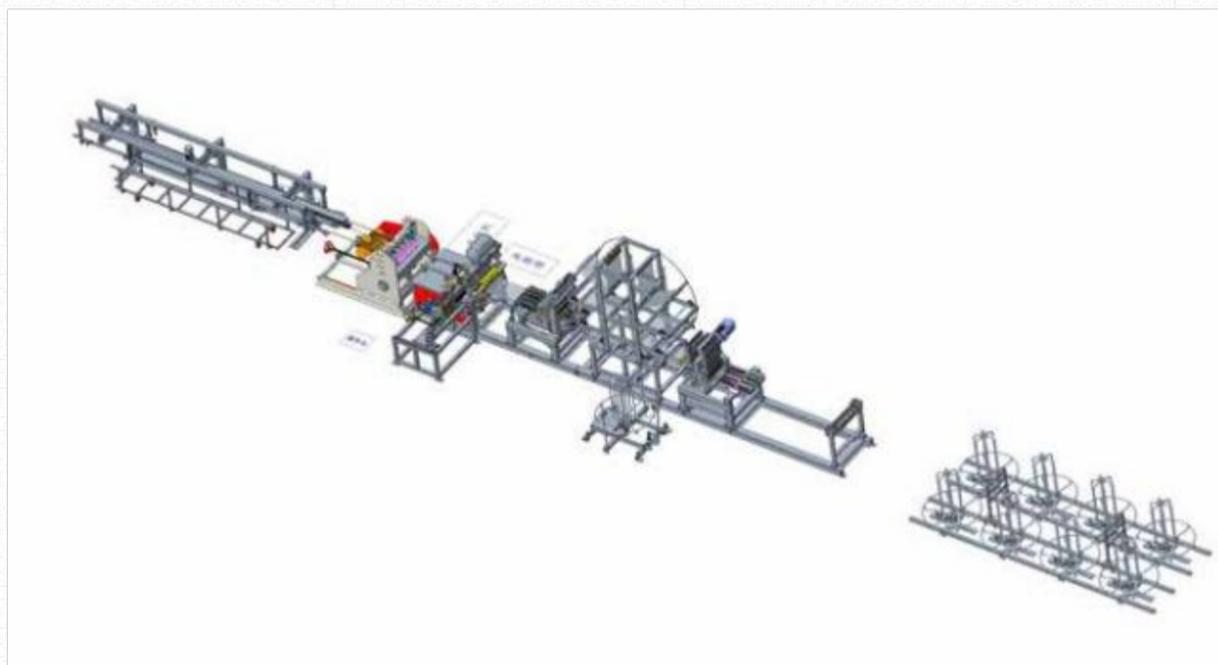
1	单线加工能力	Φ5-13mm
2	双线加工能力	Φ5-10mm
3	钢筋强度	≤ 500MPa
4	弯曲角度	± 180°
5	最大牵引速度	110m/min
6	最佳经济速度	70m/min
7	最大弯曲速度	1200° /sec
8	伺服驱动，长度精度	±2mm/m
9	伺服驱动，角度精度	±2°
10	总功率	26.5kW
11	开口率小于 10% (个别复杂弯箍需调成开口，以避免钢筋相互干涉)	
12	板筋可单头弯曲(长度大于 1 米时，需客户自制拖料架支撑)	

AAC 网片焊接生产线 - 加气板材

AAC 焊网装备

数驱自动、高效易用

适用产品：AAC 加气板材



- 横、纵筋伺服控制，全自动高精度送料
- 冷却、矫直电机等智能启停，减少设备能耗
- 网片剪切位自适应调整
- 专业焊接控制器，参数调整方便、快捷

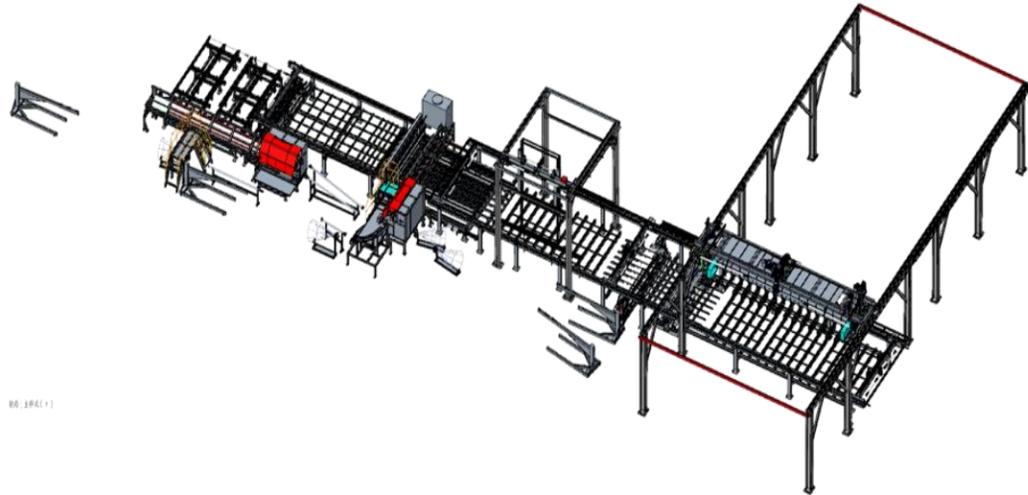
1	纵/横筋	直径 $\Phi 4\text{mm}-\Phi 6\text{mm}$
2	焊点	10 个(客户自备对焊机)
3	焊接速度	60 排/分
4	送料方式	纵筋、横筋全自动送料(原材料盘料即可)
5	网片误差	纵筋 $\pm 3\text{mm}$ / 横筋 $\pm 3\text{mm}$
6	网片规格	$1500\text{mm} \leq \text{长度} \leq 6000\text{mm}$; 宽度 480-500mm
7	纵筋间距	50mm 递增
8	横筋间距	$\geq 25\text{mm}$ 无极可调
9	出网速度	$\geq 14\text{m}/\text{min}$
10	总功率	变压器 400KVA, 其他 26KW
11	外观尺寸	$26000 \times 5000 \times 3000\text{mm}$
12	冷却系统	自动水冷(5 匹)
13	耗气量	$0.8\text{m}^3/\text{min}$ (客户自备空压机)



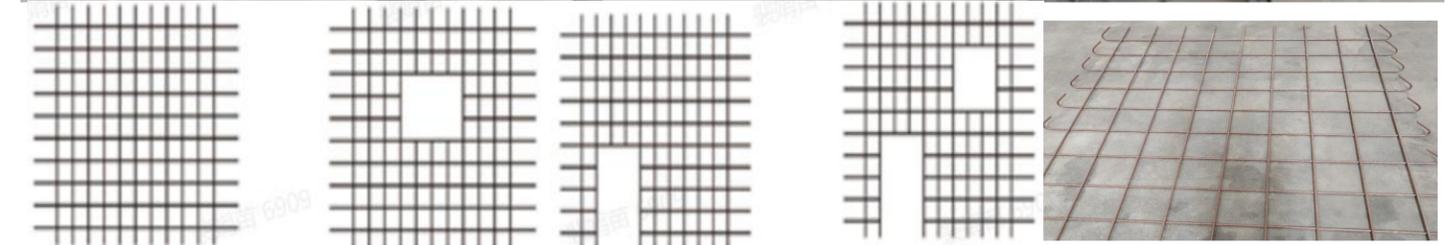
SSRE-MF36ML立体钢筋网片成型生产线

数驱自动、高效易用

适用产品：PC构件



- 一次拉网成型技术，精度150%。
- 网片偏置生产，横筋送筋距离小，单筋用时↓30%。
- 单筋焊接耗时≤3s，网片规格覆盖率↑35%。
- 横筋上下任选、横筋折弯模块、全流程数驱控制，可在线匹配和投放到PC模台。
- 单模台投放节拍≤8min，节省人工>15人。



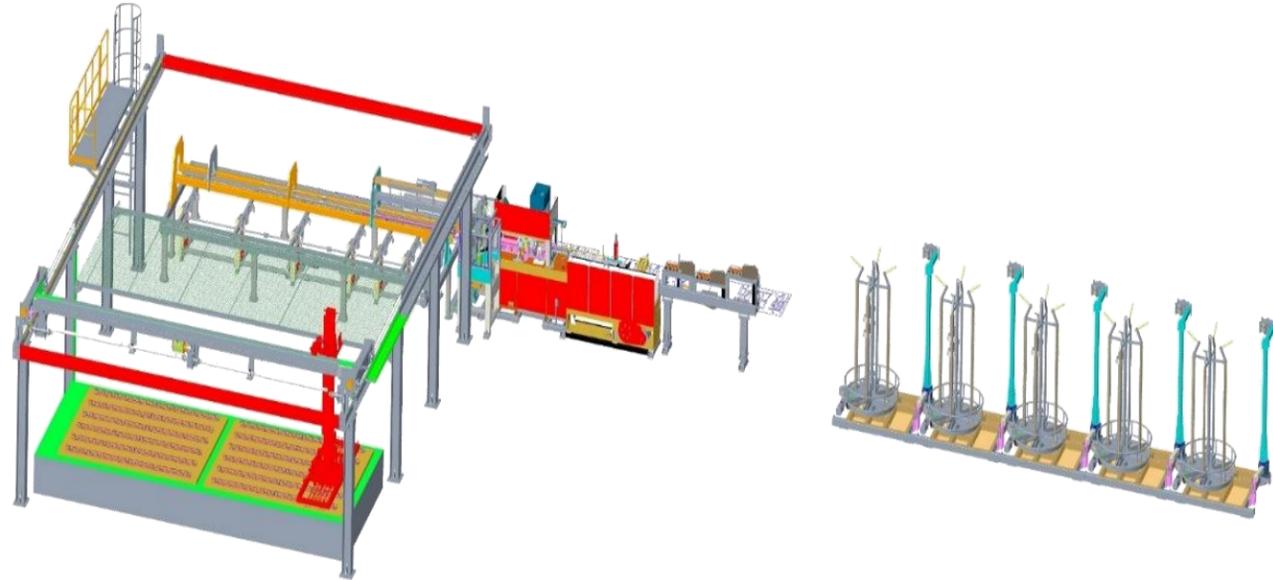
主 参 数		备 注
网片机型号	SSRE-SMF36ML 自动化钢筋焊网生产线	含全自动矫直、切断、布料、送料、焊接、网片翻转、横筋折弯、网片抓投等功能，图纸或数据导入后，可一键启动全自动生产，联动PC实现网片JIT抓取、投放。可生产标准网片和非标网片（带门、窗洞口）、叠合板网片。
加工范围	网片宽度：700mm~3600mm 网片长度：1000mm~7000mm	纵筋间距：最小100mm，以50mm递增 横筋间距：≥50mm 无极可调
总功率/用电量	250kW+8×160kVA	可根据客户要求调整变压器同步工作数量以降低供电规格（对焊接效率略有下降）。
设备占地面积	长×宽×高： 56000mm×26000mm×7100mm	约760m ²
产 能	平均每张网片/笼节拍约2.5min	按规格3300×4500mm，横筋间距100mm测算



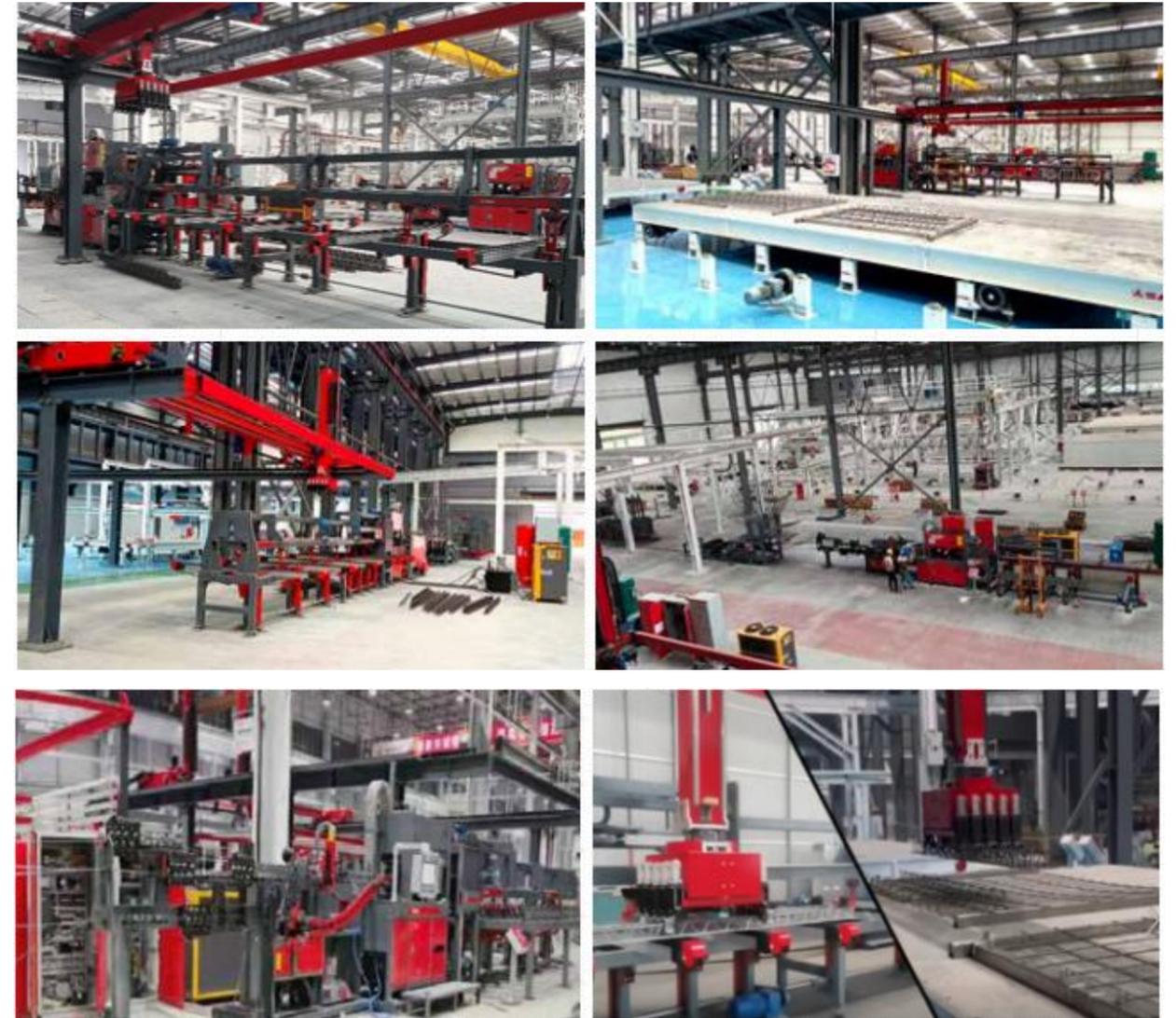
SSRE-LGPCM+TM312B桁架生产线

自动自给布料 数驱生产

适用产品：PC构件



- 多功能：自动自给布料、外部订单生产自由切换。
- 智能化：BIM数模直驱产线生产，单模台投放≤12min。
- 高效率：焊接线速度最大12m/min。
- 长寿命：特有的易损件镶嵌结构，寿命130%。
- 预测性维护：保养、检修智能在线指导。



编码	子设备	图号	备注
1	SRE007472383 12米钢筋桁架机械手	STM312B_0	适用于12米模台
2	SRE100000019 M系列PC专用桁架机	SSRE-LGPCM	速度≤14m/min