



品质 改变 世界



SCB/SCD系列

— 锂电仓储车辆 —



三一机器人科技有限公司

地址：北京市昌平区回龙观北清路8号

邮编：102200

电话：4008100318

网址：<http://www.sanyrobotics.com>

三一机器人科技有限公司

高品质部件

- 采用智能/多功能手柄：结实美观，耐用易操作；
- 采用48V15Ah大容量电池，安全，持续使用时间更长；
- 采用布赫泵站，故障小操作更静音；
- 自研850W驱动，爬坡能力更强，效率更高，寿命更长；
- 整体结构采用高强度钢一体成型坚固耐用。



导向型货叉

- 货叉导向型设计，进出托盘更方便；
- 货叉轴孔钣金加强，不易磨损；
- 标配导向轮，进出托盘更自如。



多功能手柄

集成急返按钮、前进后退按钮、喇叭按钮、起升下降按钮、龟速按钮、电量/故障指示灯和磁吸开关。



便携式锂电池

6秒更换锂电池：

- 1.按下急停按钮，拔出插接件；
- 2.旋松锂电池固定梅花扭；
- 3.快速更换锂电池，重复步骤。

配置参数

型号	SCB20W3	货叉尺寸	160x1150/160x1220mm
驱动方式	电动	离地高度	30mm
操作方式	步行	最小直角堆垛通道宽度，托盘800x1200，沿货叉	1500mm
载重	2t	转弯半径	1350mm
载荷中心距	600mm	空载/满载最大行驶速度	4.5/4.3km/h
轴距	1220mm	空载/满载最大提升速度	22/17mm/s
自重	160kg	空载/满载最大下降速度	26/30mm/s
驱动轮尺寸和数量	PU 190x70/1	空载/满载最大爬坡速度	15%/8%
承载轮尺寸和数量	PU 80x70/4	驱动电机功率	850W
提升高度	110mm	电池容量	48v15Ah/20Ah
货叉最低高度	75/85mm	电池重量	7kg
总长度	1540mm	充电时间	2.5h
总宽度	560/685mm	满电工作时间	≥3h

SCB20W 电动搬运车



SCB20W电动搬运车车型紧凑，适用于中低载荷，低频次工况，在空间受限场合表现更为优秀，商场、超市、展馆，货车、集装箱是理想工作场合，可在带有起重尾板的卡车上应用，手动搬运车向电动搬运车升级过渡的车型。

主要特点：结构简单，回转半径小，经济性好，中低载荷，轻工况。



SCB20/25/30 电动搬运车



SCB系列全电动搬运车适用于中短距离货物运输，是一款步行式和站板式结合的车辆，有效载荷2000-3000kg，具有结构紧凑和自重轻的特点，使用锂电池作为动力源，清洁环保，在食品、卫生、商超、工厂、物流场所等工况中。

高效运营

- 48V平台、低能耗，较同行降低10%以上；
- 自研大容量锂电池48V75Ah，续航能力5-6h，磷酸铁锂电芯，更安全可靠；
- 大功率48V50A充电器，充电时间更短≤1.5h。

集中式操作手柄



- 前进、后退、提升、下降功能按钮集中于舵柄，更符合人体工程学；
- 霍尔开关，可精确控制，经久耐用；
- 电子转向和手柄阻尼系统，提升驾驶体验。



出众品质

- 合理的部件布置，外罩拆除后，所有部件均触手可及，维护更方便；
- 加强的车体和货叉，全金属的电池盖板，坚固耐用。

智能控制

- 智能控制器，性能卓越**：采用先进的矢量控制算法，实现对电机转速和转矩的精确控制；多重保护机制，可靠性更高，确保用户使用安全；IP65高防护等级，满足用户更恶劣的工况需求。
- 智能化提升，科技感十足**：采用CAN总线操作手柄，安全可靠性全面提升；全新LED灯带设计，直观展示整车工作状态，科技感十足。



整车参数

特性	1.1	制造商	SANY			
	1.2	型号标记	SCB20	SCB25	SCB30	
	1.3	动力源	电动			
	1.4	操作方式	步行式/站驾式			
	1.5	额定载荷能力	Q [t]	2	2.5	3
	1.6	载荷中心距	c [mm]	600		
	1.8	前悬距	x [mm]	965		
	1.9	轴距	y [mm]	1335		
	重量	2.1	自重	[kg]	540	550
2.2		满载时桥负荷, 驱动侧/承重侧	[kg]	820/1720	900/2150	1000/2550
2.3		空载时桥负荷, 驱动侧/承重侧	[kg]	435/105	440/110	440/110
轮子车体	3.1	轮胎	聚氨酯(PU)			
	3.2	前轮规格	Φ230×70			
	3.3	后轮规格	Φ85×80			
	3.4	辅助轮规格	Φ115×55			
	3.5	前/后轮数量(x=驱动轮)	1x+2/4			
	3.6	前轮距	b10 [mm]	560		
基本尺寸	4.4	起升高度	h3 [mm]	120		
	4.19	总长	l1 [mm]	1790		
	4.20	至货叉垂直段前表面的长度	l2 [mm]	640		
	4.21	总宽	b1 / b2 [mm]	790		
	4.22	货叉尺寸	sxexl [mm]	180×55×1150 ¹⁾		
	4.25	货叉外宽	b5 [mm]	550/685		
	4.32	轴距中心处最小离地间隙	m2 [mm]	28		
	4.34.1	通道宽度 (1000x1200横置托盘)	Ast [mm]	2420		
	4.34.2	通道宽度 (800x1200纵置托盘)	Ast [mm]	2280		
	4.35	转弯半径	Wa [mm]	1620		
	性能	5.1	运行速度, 满载/空载	[km/h]	7.5/8.5 ²⁾	
5.2		起升速度, 满载/空载	[mm/s]	22/32		
5.3		下降速度, 满载/空载	[mm/s]	50/40		
5.8		最大爬坡度, 满载/空载	[%]	8/15		
5.10		行车制动器	电磁制动			
电机	6.1	驱动电机, S2 60分钟工作制	[kW]	2.2		
	6.2	起升电机, S3 15%工作制	[kW]	1.2	2.2	2.2
	6.3	蓄电池	锂电池			
	6.4	蓄电池电压/额定容量 (5h)	[V/Ah]	48 / 75 ³⁾	48 / 75 ³⁾	48/100 ³⁾
	6.5	蓄电池重量	[kg]	56	56	58
	6.6	DIN EN 16796 能耗	[kWh/h]	0.4	0.42	0.45
其他	10.7	驾驶位置处声压级	dB(A)	<70		

注: 1)货叉长度可选; 2)运行速度8.5/10.0km/h可选; 3)锂电池48V 75/100Ah可选。

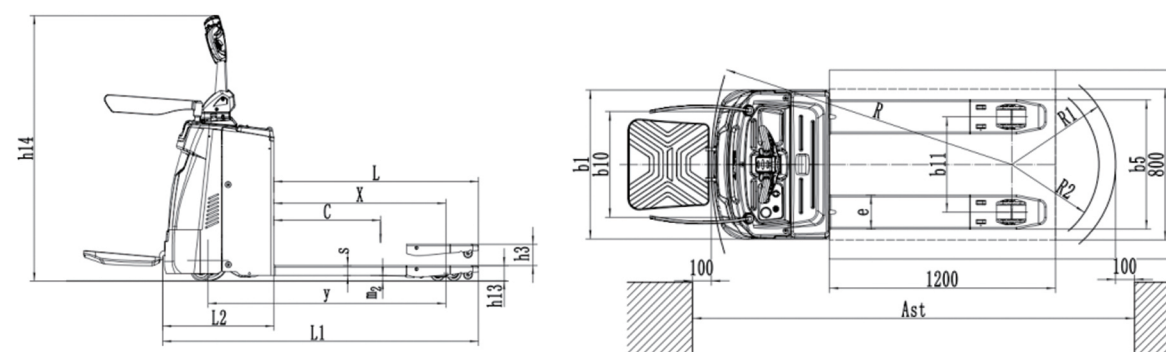
以上配置仅供参考, 三一机器人科技有限公司保留对配置不断优化权利。

配置参数

● 标配, ○ 选配, 一无选项

配置	标配	选配
货叉长度	1150mm	1220mm/非标定制
货叉外宽	685mm	550mm
双承载轮	●	○单承载轮
驱动轮	聚氨酯	—
平衡轮	●	—
仪表	计时/时速/故障代码/电量显示	—
行驶速度 满载/空载	7.5/8.5km/h	满载8.5/10.0km/h
电池容量	48V75Ah	48V100Ah
充电器	48V50A	—
钥匙开关	钥匙	—
电子转向	●	—
转弯减速	●	—
站板	●	○
护臂	●	○
挡货架		○

以上配置仅供参考, 三一机器人科技有限公司保留对配置不断优化权利。



SCD16C/16W

电动堆高车



SCD16系列全电动堆高车适用于中短距离货物运输，是一款步行式和站板式结合的车辆，有效载荷1600kg，具有结构紧凑和自重轻的特点，使用锂电池作为动力源，清洁环保，适用于食品、卫生、商超、工厂、物流场所等工况。

高效运营

- 48V平台、低能耗，较同行降低10%以上；
- 自研大容量锂电池48V75Ah，续航能力5-6h，磷酸铁锂电芯，更安全可靠；
- 大功率48V50A充电器，充电时间更短≤1.5h。

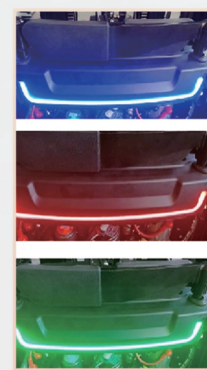
集中式操作手柄

- 前进、后退、提升、下降功能按钮集中于舵柄，更符合人体工程学；
- 霍尔开关，可精确控制，经久耐用；
- 电子转向和手柄阻尼系统，提升驾驶体验；
- 比例提升液压系统，低噪音、更节能、更精准。



出众品质

- 紧凑式门架设计，更大的视野范围，提升作业效率；
- 合理的部件布置，外罩拆除后，所有部件均触手可及，维护更方便；
- 加强的车体和货叉，全金属的电池盖板，坚固耐用。



智能控制

- **智能控制器，性能卓越**：采用先进的矢量控制算法，实现对电机转速和转矩的精确控制；多重保护机制，可靠性更高，确保用户使用安全；IP65高防护等级，满足用户更恶劣的工况需求。
- **智能化提升，科技感十足**：采用CAN总线操作手柄，安全性全面提升；全新LED灯带设计，直观展示整车工作状态，科技感十足。

整车参数

特性	1.1	制造商	SANY	
	1.2	型号标记	SCD16C	SCD16W
	1.3	动力源	电动	
	1.4	操作方式	站驾式/步行式	
	1.5	额定起重量	Q [t]	1600
	1.6	载荷中心距	c [mm]	600
	1.7	前悬距	x [mm]	665
	1.8	轴距	y [mm]	1270
重量	2.1	自重	[kg]	1300 1350
	2.2	桥荷, 满载 (前/后)	[kg]	950/1950 1000/1950
	2.3	桥荷, 空载 (前/后)	[kg]	850/450 900/450
车轮	3.1	轮胎	聚氨酯(PU)	
	3.2	前轮规格	Φ230x70	
	3.3	后轮规格	Φ85x70	
	3.4	辅助轮规格	Φ115x55	
	3.5	前/后轮数量(x=驱动轮)	1x+2/4	
	3.6	前轮距	b ₁₀ [mm]	560
	3.7	后轮距	b ₁₁ [mm]	390/505 1395
尺寸	4.2	门架缩回时高度	h ₁ [mm]	2065
	4.3	自由起升高度	h ₂ [mm]	1500
	4.4	起升高度	h ₃ [mm]	4500
	4.5	门架伸出时最大高度	h ₄ [mm]	5065
	4.15	货叉降到底上表面高度	h ₁₃ [mm]	88
	4.19	总长	l ₁ [mm]	2035
	4.2	至货叉垂直段前表面的长度	l ₂ [mm]	885
	4.21	总宽	b ₁ / b ₂ [mm]	790 1530
	4.22	货叉尺寸	sxexl [mm]	60×180×1150 45×100×1150
	4.25	货叉外宽	b ₅ [mm]	570/685 330/755
	4.32	轴距中心处最小离地间隙	m ₂ [mm]	30
	4.34.1	通道宽度 (1000x1200横置托盘)	A _{st} [mm]	2425/2855 2525/2955
	4.34.2	通道宽度 (800x1200纵置托盘)	A _{st} [mm]	2395/2825 2525/2955
	4.35	转弯半径	W _a [mm]	1500/1980
	性能	5.1	运行速度, 满载/空载	[km/h]
5.2		起升速度, 满载/空载	[mm/s]	140/200
5.3		下降速度, 满载/空载	[mm/s]	280/230
5.8		最大爬坡度, 满载/空载	[%]	8/12
驱动	5.1	行车制动器	电磁制动	
	6.1	驱动电机, S2 60分钟工作制	[kW]	2.2
	6.2	起升电机, S3 15%工作制	[kW]	3.2
	6.3	蓄电池	锂电池	
	6.4	蓄电池电压/额定容量 (5h)	[V/Ah]	48/75 ¹⁾
	6.5	蓄电池重量	[kg]	56/58
其他	6.6	DIN EN 16796 能耗	[kWh/h]	1
	10.7	驾驶位置处声压级	dB(A)	<70

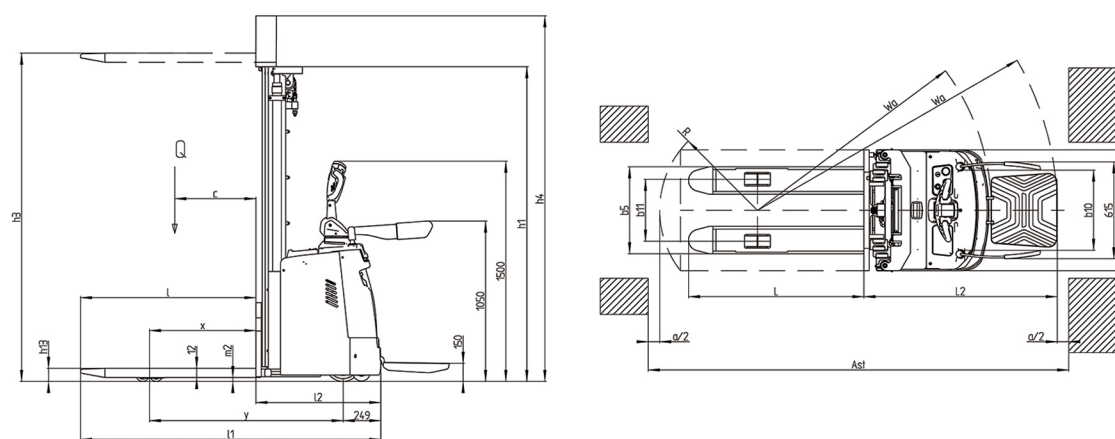
1) 锂电池48V75/100Ah可选。

以上配置仅供参考, 三一机器人科技有限公司保留对配置不断优化权利。

门架参数

		二级门架				二级全自由门架				三级门架			
提升高度	h3(mm)	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	4000	4500	5000	5600
降低时门架高度	h1(mm)	1750	2000	2150	2250	1750	2000	2150	2250	1900	2065	2230	2430
自由提升高度	h2(mm)	/	/	/	/	1170	1420	1570	1670	1330	1500	1670	1870
作业时门架最大高度	h4(mm)	3030	3530	3830	4030	3030	3530	3830	4030	4570	5065	5560	6160
货叉最低高度	h13(mm)	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88

以上配置仅供参考, 三一机器人科技有限公司保留对配置不断优化权利。



载荷曲线图

