



SCC600A-8

SANY CRAWLER CRANE

三一履带起重机



■ www.sanygroup.com

QUALITY CHANGES THE WORLD

推介书内的参数、图片和配置仅供参考，实际配置以实物为准。



01

INTRODUCE
04 / 整机优势

04

TRANSPORT DIMENSION
08 / 部件运输尺寸

02

OUTLINE DIMENSION
06 / 整机基本尺寸

05

TRANSPORT PLAN
10 / 运输方案

03

MAIN PERFORMANCE
PARAMETERS
07 / 主要性能参数

06

MAIN CHARACTERISTICS
11 / 主要特性

07

CONFIGURATIONS
15 / 工况组合
H 工况
FJ 工况

01 整机优势

Introduce



13m~52m
最长主臂



43m+15.25m
最长主臂+副臂



222t·m
最大起重力矩

主臂工况

- 基础25m@8m, 20.1t
- 钢结构31m@8m, 19.1t
- 钢筋笼37m@12m, 11.2t

高效

- 带下节臂不拆履带3m运输, 畅通无阻;
- 配重造型更简洁, 数量4→3, 拆装效率↑25%;
- A型架竖滑轮穿绳效率↑30%, 钢丝绳寿命提升↑40%。

可靠

- 回转支承外啮合, 滚道直径↑8%, 工作运行更平稳。;
- 臂头30t拉力传感器, 准确性↑40%, 实现吊钩免标定。

省心

- 标配中间托链轮, 履带板使用寿命↑50%, 无需更换拖链板;
- 最大单绳力7.5t, 选配闸带式自由落钩, 工法适应性强。

SCC600A-8

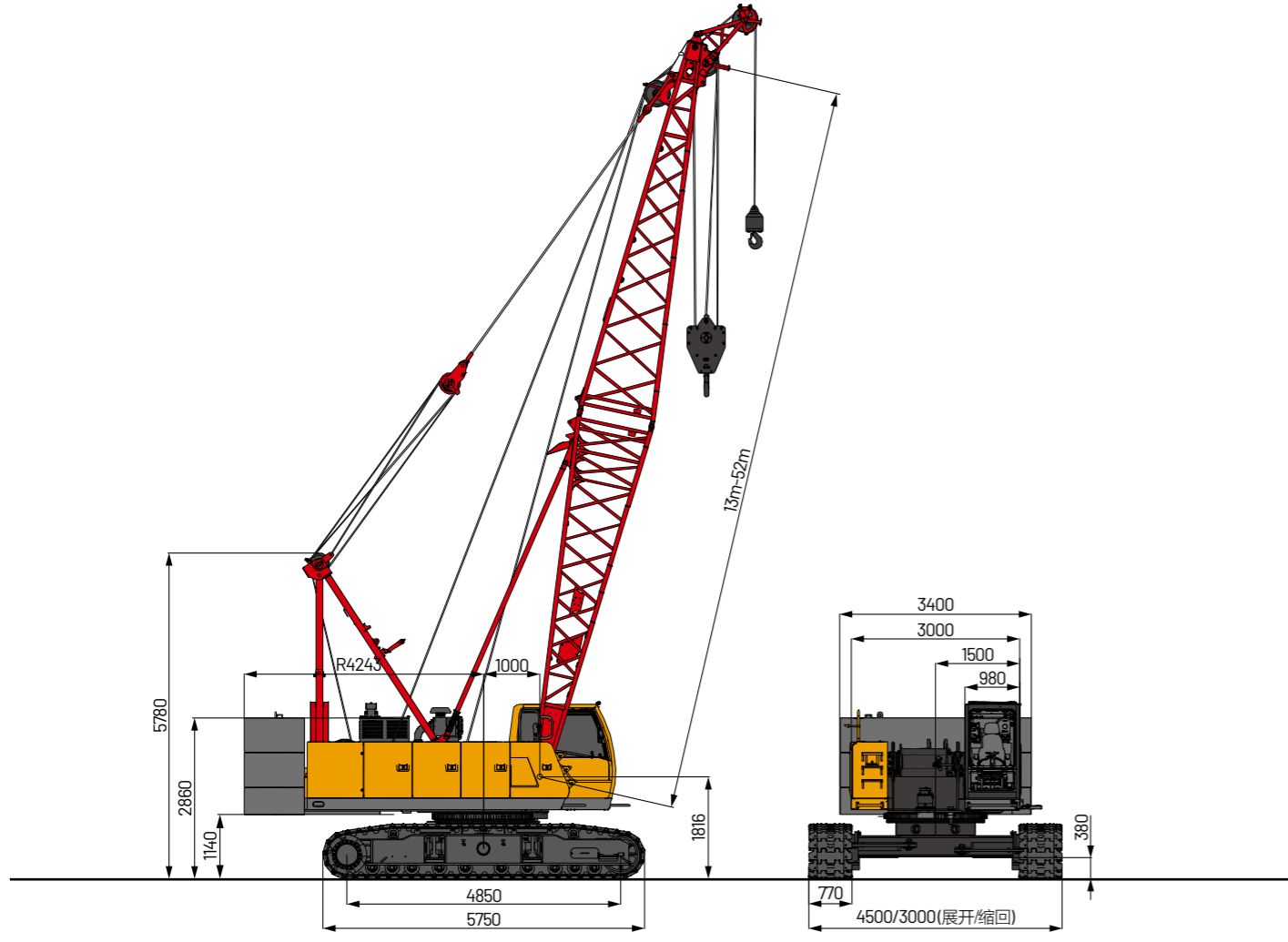
SANY CRAWLER CRANE



02 | 整机基本尺寸

Outline Dimension

SCC600A-8
单位:mm



03 | 主要性能参数

Main Performance Parameters

项目	单位	参数
性能参数		
最大额定起重量	t	60
最大额定起重力矩	t·m	222
主臂长度	m	13~52
固定副臂长度	m	6.1~15.25
最长主臂+副臂	m	43+15.25
主臂变幅角度	°	30~80
工作速度参数		
主卷扬最大单绳速度	m/min	0~130
副卷扬最大单绳速度	m/min	0~130
主变幅最大单绳速度	m/min	0~80
回转速度	r/min	0~1.9
动力参数		
发动机型号	-	潍柴WP4.6NG210E470
发动机最大功率	kW/rpm	154/2200
发动机最大扭矩	N·m/rpm	800/1400
行驶参数		
行走速度	km/h	0~1.3
爬坡能力(带基本臂)	%	40
尺寸参数		
整机外形尺寸(长×宽×高)	mm	9200×3000×15500
最大运输尺寸(长×宽×高)	mm	12320×3000×3450
最小回转半径	mm	4243
主、从动轮中心距	mm	4850
履带板宽度	mm	770
重量参数		
整机总质量(基本臂、16.5t后配重)	kg	45600
最大单件运输重量(带履带架、下节臂)	kg	28100
主机后配重	kg	16500
其他参数		
接地比压	MPa	0.056

04 | 部件运输尺寸

Transport Dimension

注释：零部件运输尺寸为示意图，未按比例绘制，所标尺寸为设计值，不包括包装。
重量为设计值，由于制造误差，可能稍有不同。

序号	名称	形状	长(m)	宽(m)	高(m)	单件重量(t)	数量
1	主机1		12.32	3.00	3.45	28.1	1
2	主机2		7.62	3.00	3.45	27.2	1
3	主机3		7.36	3.00	3.07	14.8	1
4	履带架		5.75	1.00	0.98	6.2	2
5	下节臂		6.65	1.39	1.76	0.8	1
6	上节臂		7.10	1.39	1.48	0.8	1
7	12m主臂 (选配)		12.20	1.39	1.48	0.93	2
8	9m主臂		9.10	1.39	1.48	0.65	1
9	6m主臂		6.10	1.39	1.48	0.45	1
10	3m主臂		3.10	1.39	1.48	0.28	1
11	固定副臂上节臂		3.38	0.70	0.55	0.15	1
12	固定副臂下节臂及撑杆		3.57	0.61	0.78	0.25	1
13	3.05m固定副臂		3.11	0.62	0.70	0.1	3
14	加长臂		1.23	0.72	0.70	0.1	1
15	配重托盘		3.40	1.07	0.88	5.0	1

04 | 部件运输尺寸

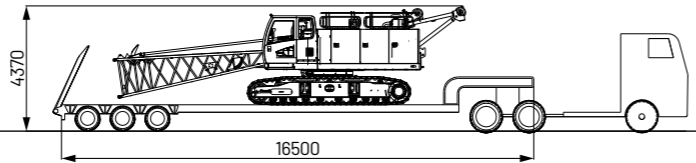
Transport Dimension

序号	名称	形状	长(m)	宽(m)	高(m)	单件重量(t)	数量
16	中间配重块		3.40	1.07	0.72	5.6	1
17	上层配重块		3.40	1.07	0.71	5.9	1
18	60t吊钩		1.65	0.69	0.39	0.65	1
19	45t吊钩		1.52	0.69	0.37	0.48	1
20	15t吊钩		1.34	0.60	0.34	0.28	1
21	9t球钩		0.75	0.30	0.30	0.18	1

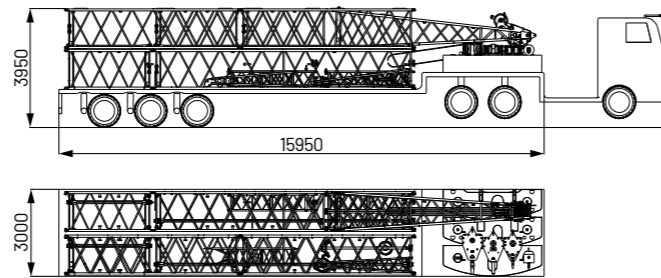
05 | 运输方案

Transport Plan

运输车 1	
包含部件	▪ 主机 × 1
运输重量	▪ 28.1t



运输车 2	
包含部件	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 12m 主臂 × 2 (注: 其中一节 12m 主臂可以用 3m+9m 组合代替) ▪ 9m 主臂 × 1 ▪ 6m 主臂 × 1 ▪ 主臂上节臂 × 1 ▪ 加长臂 × 1 ▪ 3.05m 固定副臂 × 3 ▪ 固定副臂下节臂及撑杆 × 1 ▪ 固定副臂上节臂 × 1 ▪ 配重托盘 × 1 ▪ 中间配重块 × 1 ▪ 上层配重块 × 1 ▪ 60t 吊钩 × 1 ▪ 45t 吊钩 × 1 ▪ 15t 吊钩 × 1 ▪ 9t 吊钩 × 1
运输重量	▪ 22.65t



注：
有超重、超高等运输限制时，建议采用三台车运输方案；
因客户使用臂长不同，需根据实际臂架数量和配重数量组装运输，本运输方案仅供参考。

06 | 主要特性

Main Characteristics

1 产品规格

所有作业设备管材采用高强度钢管，板材采用高强度钢板，臂头和吊钩上的滑轮全部使用轧制焊接滑轮。

发动机

- 型号：WP4.6NG210E470-154KW NR4柴油发动机；
- 类型：四冲程，水冷，直列四缸，直喷，涡轮增压，中冷；满足中国非道路第四阶段排放标准；
- 排量：4.58L；
- 额定功率：154kW/2200rpm；
- 使用功率：149kW/2000rpm；
- 最大扭矩：800N·m/1400~1600rpm；
- 冷却系统：温度可调节的加压水循环系统；
- 启动装置：24V-4.5kW；
- 散热器：铝板翅式散热器芯体；
- 空气滤清器：干式空滤系统带有主滤芯(OR旋风式预滤器)、安全滤芯和阻力指示器；
- 脚油门：电子油门踏板；
- 燃油滤清器：可更换纸质滤芯；
- 蓄电池：2个12Vx165Ah容量电池，串联；
- 燃油箱：400L。

电气控制系统

- 采用三一自主研发 SYIC-3 集成控制系统，系统集成度高，操作精准；
- 控制系统：由电源系统、发动机系统、主控制系统、力矩限制器系统、辅助系统、安全监控等系统组成。控制器、显示器、发动机之间应用CAN总线技术进行数据通讯；
- 显示器：可显示发动机转速、燃油量、机油压力、伺服压力、发动机工作时间、吊重情况和臂架角度等工作参数及工作状态；
- 标配天眼系统，可选遥控操作。

液压系统

- 主泵：采用大排量开式变量柱塞泵，为整机主执行元件提供油源；
- 齿轮泵：双联齿轮泵，用于回转、散热和控制回路；
- 控制：主泵采用电比例正流量控制，卷扬马达采用无极可调变量柱塞马达。操作元件采用两个十字液控手柄，一个双联行走脚踏控制阀，用于比例控制各个执行元件；
- 冷却方式：空冷热交换器，翅式内芯，采用多级冷却；
- 过滤器：大流量、高过滤精度，带旁通阀和发讯器，可提醒及时更换滤芯；
- 系统最大压力：32MPa；
- 主、副提升、变副和行走系统：32MPa；
- 回转系统：24MPa；
- 控制系统：5MPa；
- 液压油箱容量：305L。

工作重量

- 工作重量约为46.3t，包括整机，后配重，13m基本臂及45t、9t吊钩。

驾驶室与控制

- 工业造型设计C6智能驾舱，智能化、操控舒适性、安全性及内饰大幅提升，配置前推敞开式车窗，左侧推拉门，触摸屏操作系统；带有近光前照明灯、后视镜，全景天窗，视野更开阔；安装有冷暖空调、收音机；座椅、操纵手柄、各控制按钮布置均按人机工程学设计，操作舒适；
- 操控箱及面板：左、右操控箱及操控面板，安装有操纵手柄、电气开关、急停按钮以及点火开关、阅读灯、麦克风、USB口、点烟器及置物盒等；
- 座椅：加长加宽悬浮减震座椅，六档调节头枕，体重适应调节；
- 空调：大功率冷暖空调系统，多风口布局，CFD流场仿真设计，触屏操控，驾乘更舒适；
- 显示器：智慧平板大屏，具备可视化故障自诊断，车载电话，蓝牙音频，视频存储与导出，高清摄像头显示画面，可同时显示多个监视画面，倒车影像功能。实现对卷扬机构钢丝绳缠绕情况、配重后方的状态及设备周围情况的实时监控；
- 安全性：金属型钢板金焊接框架，结构更强；高密度顶部格栅护栏，有效阻挡高空落物。

配重

- 主机后配重具体参数如下：

名称	数量	长(m)	宽(m)	高(m)	单件重量(t)
后配重块 1	1	3.40	1.07	0.71	5.9
后配重块 2	1	3.40	1.07	0.72	5.6
后配重托盘	1	3.40	1.07	0.88	5.0
合计	3	3.40	1.07	1.82	16.5

06 | 主要特性

Main Characteristics

1 产品规格

作业设备

- 作业设备臂架主弦管全部采用高强度钢管，臂头滑轮采用保护钢丝绳的高强耐磨尼龙材质，吊钩使用轧制焊接钢制滑轮。臂架拉绳可选配方便拆装的开闭索节接头拉绳。

主臂

- 桁架结构，主弦管采用高强度结构钢管，各臂节用销轴联结；
- 基本臂：6.5m 上节臂 + 6.5m 下节臂；
- 可选中间臂：3m × 1、6m × 1、9m × 2、12m × 1；（注：最长臂52m组合可以是基本臂13m+6m × 1+9m × 1+12m × 2）推荐配置43m组合：基本臂13m+3m × 1+6m × 1+9m × 1+12m × 1。
- 主臂长度：13m~52m。

固定副臂

- 桁架结构，主弦管采用高强度结构钢管，各臂节用销轴联结；
- 基本臂：3.05m 上节臂 + 3.05m 下节臂；
- 中间臂：3.05m × 3；
- 固定副臂长度：6.1m~15.25m；
- 最长主臂+副臂：43m 主臂 + 15.25m 副臂。

加长臂

- 焊接结构，通过销轴与主臂联结，用于副钩作业；
- 加长臂长度：1.0m。

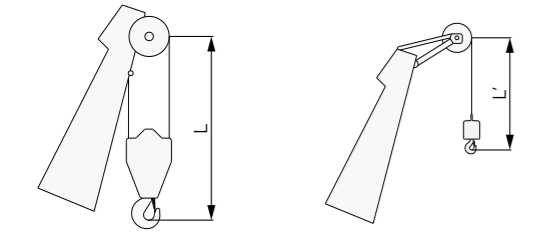
吊钩

- 共有4种吊钩可供选择，具体参数如下：

吊钩名称	最大吊重量 (t)	数量	滑轮数	单件重量 (t)
60t 起重钩	60	1	5	0.65
45t 起重钩	45	1	3	0.48
15t 起重钩	15	1	1	0.28
9t 球钩	9	1	0	0.18

注：以上作业设备配置为全配置（除吊钩），具体配置以订货合同为准。

吊钩高度限位图



吊钩	L	吊钩	L'
60t 起重钩	3.2m	9t	2.8m
45t 起重钩	3.1m		
15t 起重钩	2.9m		

06 | 主要特性

Main Characteristics

2 安全装置

安装 / 工作模式切换开关

- 安装模式下，部分安全装置不起作用，以方便起重机安装；
- 工作模式下，所有安全限位装置均起作用。

紧急停止

- 紧急情况下，按下停止按钮可以切断整机电源，停止全部动作。

力矩限制器

- 独立的完全由计算机控制的安全控制系统，力矩限制器能自动检测出起重机所吊载的重量、工作半径及起重臂所处的角度，并显示出额定载荷、实际载荷、工作半径以及起重臂角度。在正常操作情况下，可以智能判断并自动切断起重机危险方向动作，并且具有黑匣子功能，记录超载吊重信息；
- 构成：显示器、角度传感器、力传感器等。

主、副吊钩防过卷装置

- 由安装在上节臂上的限位开关、重锤等组成，防止起重钩过度提升。当起重钩提升到高度上限时，限位开关动作，左控制面板上的蜂鸣器报警，同时故障指示灯闪烁，起重钩提升动作自动切断。

主、副吊钩防过放装置

- 由安装在卷筒内的动作触发装置与接近开关组成，防止钢丝绳过度下放。当钢丝绳放至最后三圈附近时，接近开关动作，系统通过蜂鸣器报警、在显示器上显示报警信息，自动切断卷扬的下放动作。

提升卷扬机构

- 主、副卷扬单独驱动，卷筒由卷扬马达通过减速机直接驱动。操纵卷扬手柄，可以实现卷筒的两个方向转动，实现吊钩的提升和下降动作，同时具有良好的微速性能；
- 折线式卷筒多层缠绕保证不乱绳；
- 可选配主副卷自由落钩。

主提升机构	卷筒直径	φ520mm
	卷扬绳速	0~130m/min
	钢丝绳直径	φ22mm
	主卷扬钢丝绳长度	180m
副提升机构	额定单绳拉力	7.5t
	卷筒直径	φ520mm
	卷扬绳速	0~130m/min
	钢丝绳直径	φ22mm
副提升机构	副卷扬钢丝绳长度	130m
	额定单绳拉力	7.5t

变幅卷扬机构

- 卷筒由变幅马达通过减速机直接驱动。操纵变幅手柄，可以实现卷筒的两个方向转动，实现起重臂的起臂和落臂动作；
- 折线式卷筒的设计能保证多层缠绕不乱绳。

主变幅机构	卷筒直径	φ355mm
	工作层绳速	0~80m/min
	钢丝绳直径	φ16mm
	主变幅钢丝绳长度	107m

回转机构

- 回转制动采用湿式、弹簧加载片式常闭制动器，弹簧力制动；
- 回转系统带集成回转缓冲阀，回转启动和控制平稳，微动性卓越。独特的回转缓冲设计，制动更平稳；
- 回转驱动：外啮合式回转驱动，可进行360° 回转，最大回转速度1.9rpm；
- 回转锁定：插销式锁定机构，保证在工作完毕或运输时，上车转台能可靠锁定；
- 回转支承：单排球式回转支承。

行走机构

- 履带架：两侧履带架采用独立的行走驱动装置，由行走马达通过减速机、驱动轮来实现直线行走、转向；并配有履带中间托链轮。
- 履带伸缩：通过油缸伸缩实现履带架伸出展开和缩回，正常工作时履带架必须处于展开状态，无重量超限运输时可以缩回履带，带履带架整体运输主机。
- 履带张紧：采用千斤顶推导向轮，通过调节垫片来调整履带的张紧度。
- 履带板：高强度合金铸钢履带板，寿命更长；宽度 770mm，数量 61 块 × 2。

功能锁定

- 如果功能锁定手柄没有就位，所有其它功能操作手柄失效，可以避免上下车时因身体碰撞而产生的误操作。

变幅卷筒锁定装置

- 设有变幅锁定开关，当不需要变幅卷扬动作时可以锁定，避免手柄误操作；变幅卷扬棘爪可随手柄自动开合，手柄回中位时，棘爪自动锁定卷筒，确保臂架在非工作状态安全停放。

回转锁定装置

- 可以将起重机上下车锁定。

起重臂限位装置

- 当起重臂的仰角达到最大设定角度时，蜂鸣器报警、起臂操纵被截止。此保护功能由力矩限制器、行程开关双级控制。

起重臂防后倾装置

- 由嵌套钢管、弹簧等件组成，靠弹簧力缓冲主臂后倾能量，防止主臂后倾。

起重臂角度指示牌

- 钟摆式的角度指示装置，固定在下节臂靠司机室侧，方便操作者查看。

06 | 主要特性

Main Characteristics

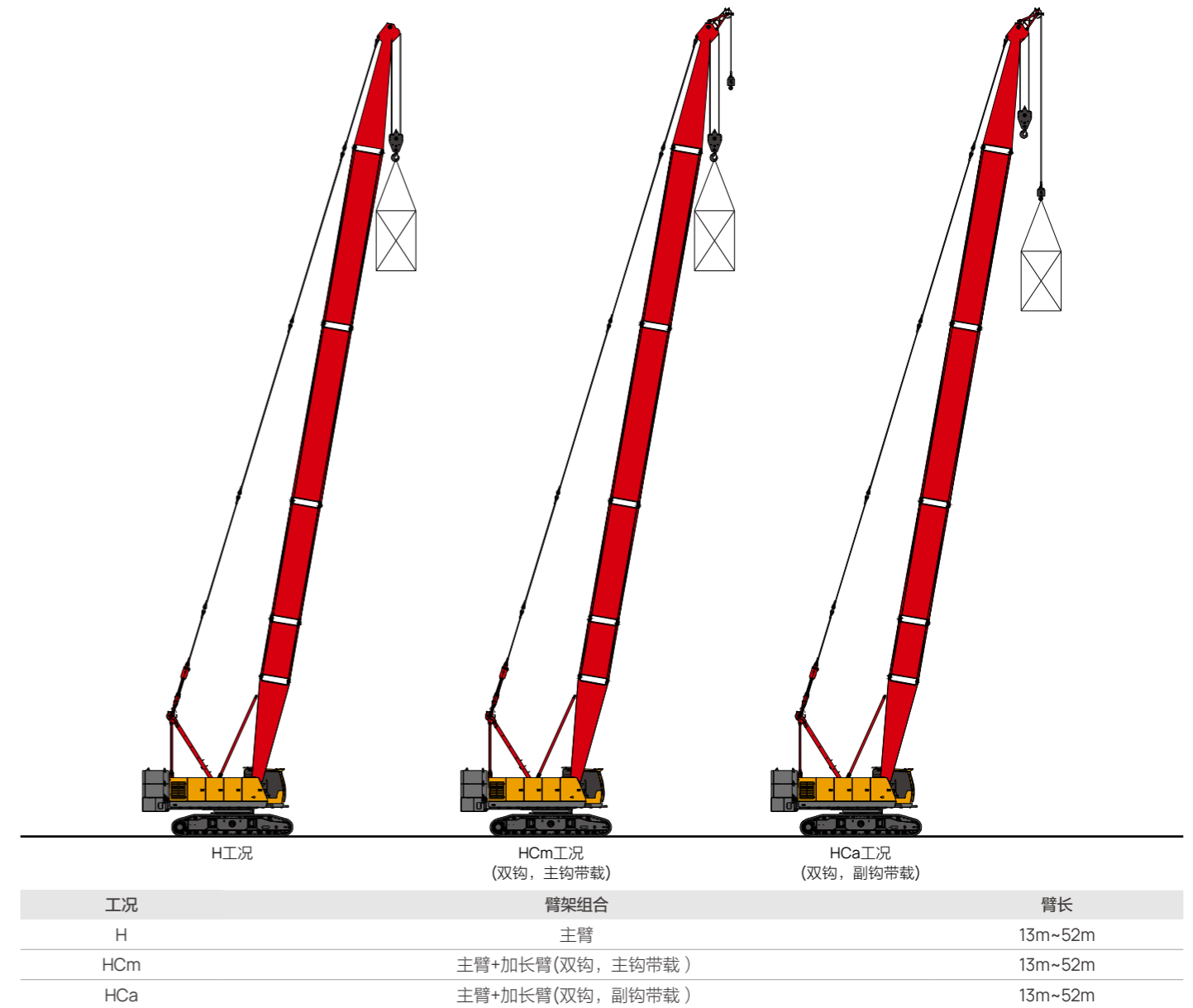
2 安全装置

- 起重钩防脱卡**
 - 起重钩上均设有防止钢丝绳脱落的挡板。
- 三色负载警示灯**
 - 负载警示灯分绿、黄、红三种颜色，同步显示即时负载。当实际载荷小于额定载荷的 90% 时，“绿灯”灯亮；当实际载荷大于额定载荷 90% 而小于 100% 时，“黄灯”灯亮，预警灯闪亮并发出断续报警声；当实际载荷达到额定载荷的 100% 之时，“红灯”灯亮，预警灯闪亮并发出连续报警声；当实际载荷达到额定载荷的 102% 时，系统自动切断起重机向危险趋势的运行。
- 工作警示灯**
 - 开机上电状态即可持续闪烁，对设备周边起到警示作用。
- 回转指示装置**
 - 在行走或回转时，回转指示灯在闪烁。
- 照明灯**
 - 配置司机室前方近光灯、前方角度可调远光灯、司机室内照明灯夜间照明设备，可以提高施工时能见度。
- 后视镜**
 - 分别设置在司机室左侧及机罩前端扶手(或摄像头)，方便监控整机后部状况。
- 航标灯**
 - 安装在臂架顶部，臂架高空指示。

07 | 工况组合

Combination

- 风速仪**
 - 安装在臂架顶部，实时监测风速，并将数据传送至司机室，在显示器上显示。
- 电子水平仪**
 - 在显示器上实时显示起重机的倾斜角度，超出设定值时自动报警，警示操作者。
- 座椅连锁**
 - 操作人员离开座椅，所有操纵手柄不起作用，可以避免因上下车时身体碰撞而产生的误操作。
- 发动机功率极限载荷调节及失速保护**
 - 控制器对发动机功率进行监控，防止发动机憋车及失速。
- 发动机状态监控**
 - 可以显示发动机冷却水温、燃油量、累计工作时间、机油压力、发动机转速、蓄电池充电状况、电压等。
- 监控系统**
 - 标配远程监控：可实现GPS卫星定位，GPRS数据传送，设备使用状态查询、统计，运行数据监测、分析，对故障远程诊断。
- 故障自诊断系统**
 - 可以根据故障代码方便地排除故障。
- 黑匣子**
 - 可以将司机的操作及设备的运行数据记录下来。并可根据设备的实际运行情况，对设备的剩余使用情况和寿命进行分析。



注：以上仅为工况吊载示意图

07 | 工况组合

Combination

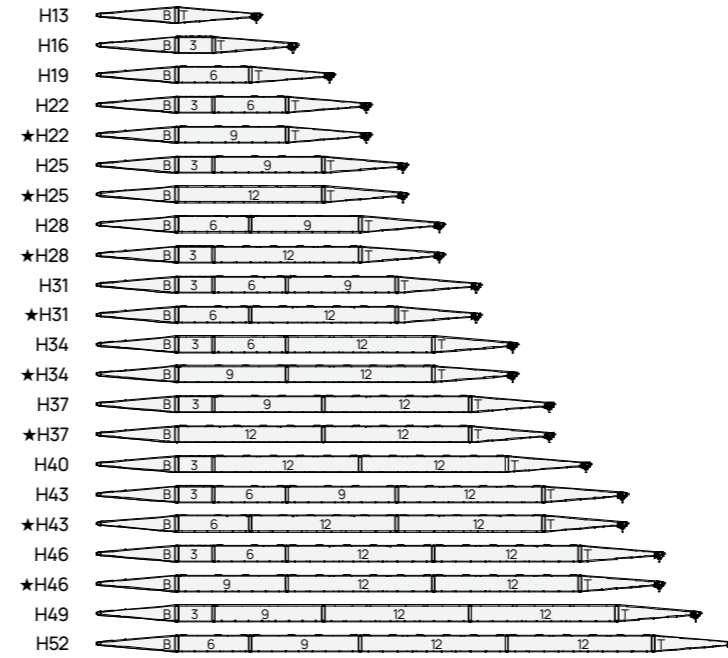


工况	臂架组合	臂长
FJ	主臂+固定副臂 (单钩)	(22m~43m)+(6.1m~15.25m)
FJa	主臂+固定副臂 (双钩, 副钩带载)	(22m~43m)+(6.1m~15.25m)
FJm	主臂+固定副臂 (双钩, 主钩带载)	(22m~43m)+(6.1m~15.25m)

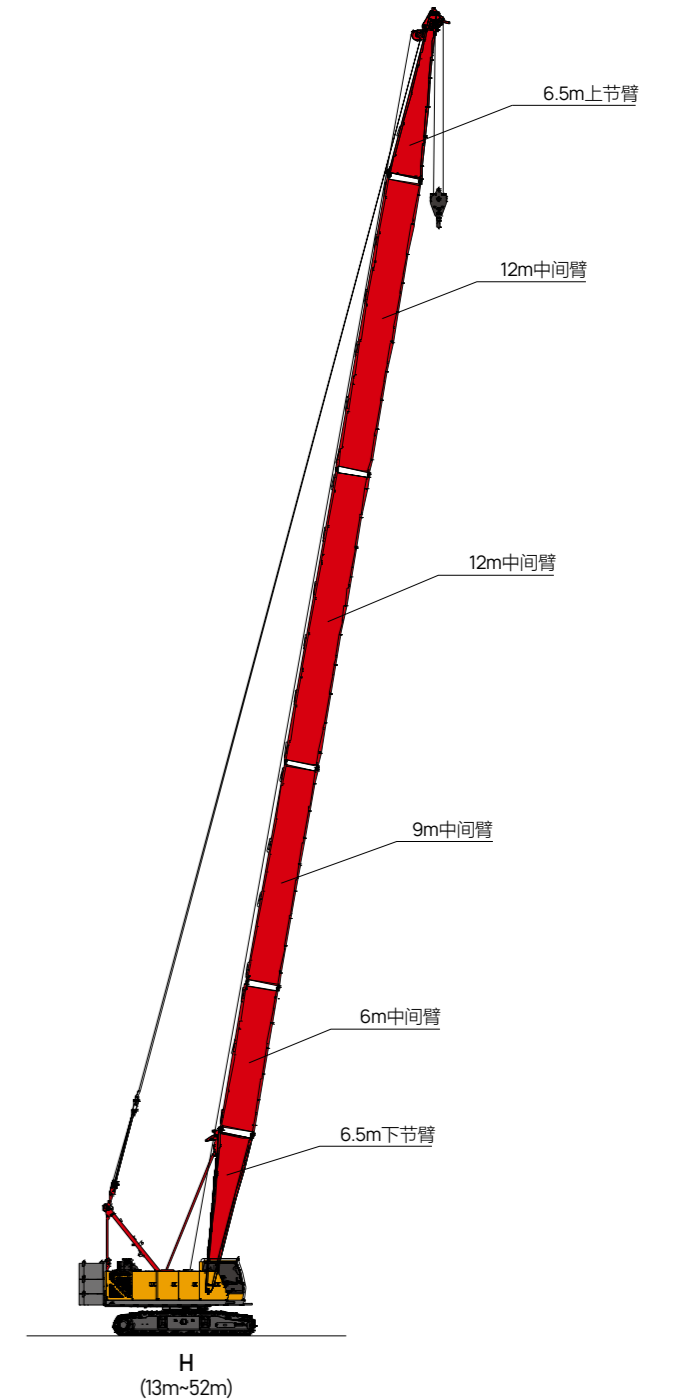
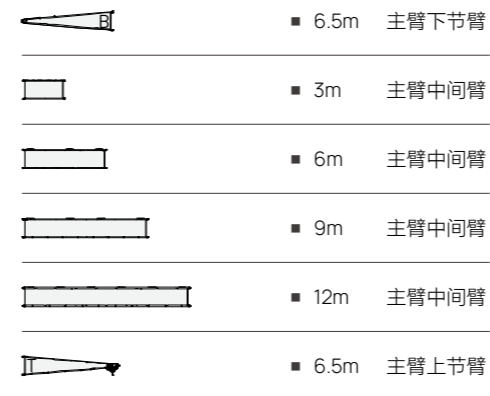
注: 以上仅为工况吊载示意图

07 | 工况臂架组合

H工况

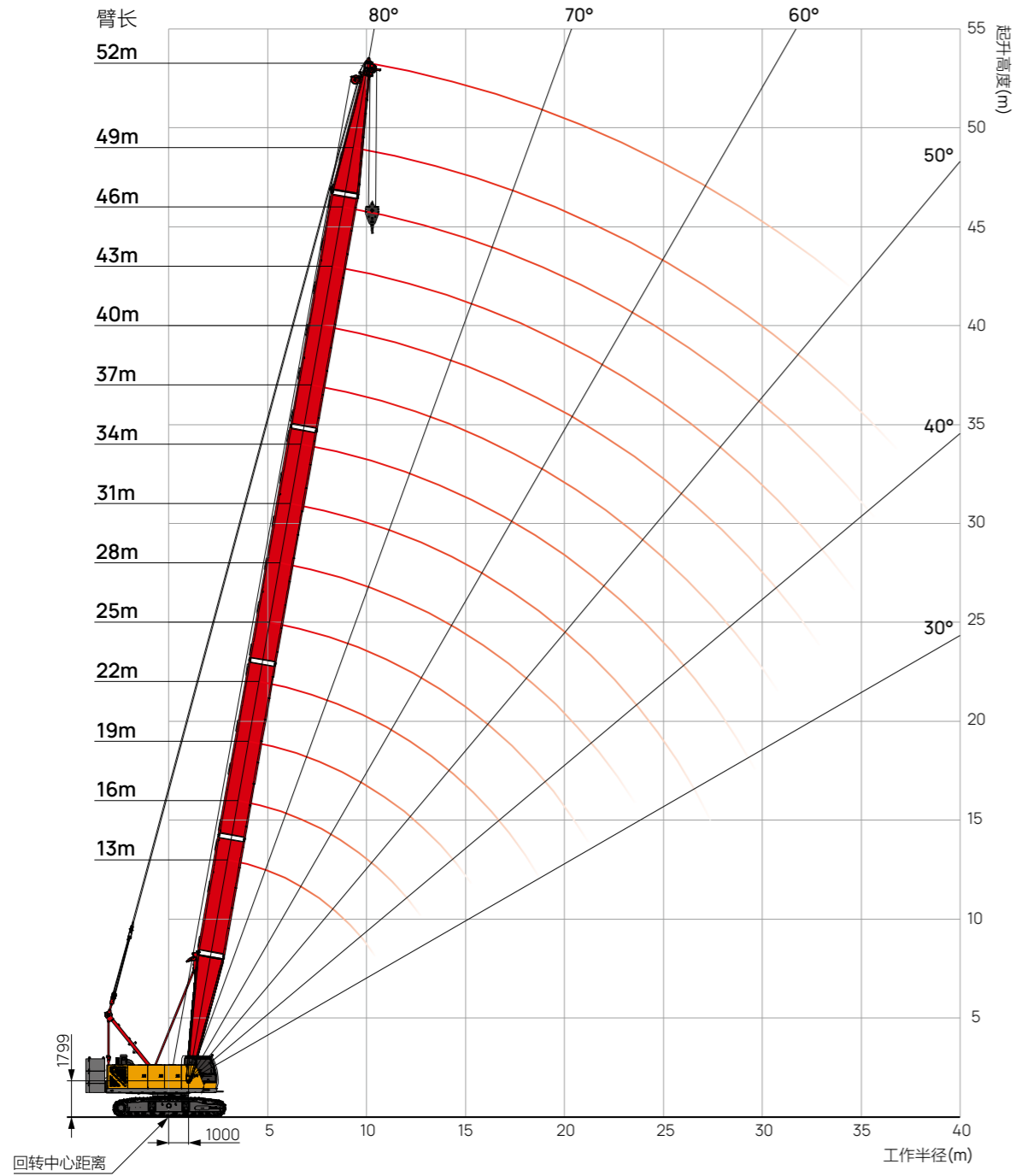


注: ★代表推荐购买组合。



07 | 工况作业范围图

H工况



07 | 工况载荷表

H工况

单位:t

臂长 m	后配重 16.5t													臂长 m	
	13	16	19	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49		52
3.7	60														3.7
4	55	51.1													4
5	40.8	39.1	37.9	36.2											5
6	30.6	30.6	30	29	28.2	27.3									6
7	24.4	24.4	24.4	24.4	23.4	22.9	22.3								7
8	20.2	20.1	20.1	20	20.1	19.5	19.1	18.7	18.1	17.8					8
9	17.2	17.1	17.1	17.1	17	17	16.7	16.3	15.9	15.6	15.2	14.9			9
10	15	14.8	14.8	14.8	14.7	14.7	14.6	14.5	14.1	13.8	13.5	13.2	12.9	12.7	10
11	13.2	13	13	13	12.9	12.9	12.8	12.7	12.7	12.4	12.2	11.8	11.6	11.3	11
12	11.8	11.7	11.6	11.6	11.5	11.4	11.4	11.3	11.2	11.2	11	10.7	10.5	10.2	12
14		9.6	9.5	9.4	9.4	9.3	9.2	9.2	9.1	9	8.9	8.9	8.7	8.6	14
16			7.9	7.9	7.8	7.7	7.7	7.6	7.5	7.5	7.5	7.3	7.2	7.1	16
18				6.7	6.7	6.7	6.5	6.4	6.4	6.4	6.2	6.1	6.1	6.1	18
20				5.8	5.8	5.8	5.6	5.5	5.5	5.5	5.4	5.3	5.2	5.1	20
22					5	5	5	4.9	4.8	4.7	4.7	4.6	4.5	4.4	22
24						4.4	4.4	4.3	4.2	4.1	4.1	4	3.9	3.8	24
26							3.9	3.8	3.7	3.6	3.6	3.5	3.4	3.3	26
28								3.4	3.3	3.2	3.1	3	3	2.9	28
30									3	2.9	2.9	2.8	2.7	2.6	30
32										2.6	2.5	2.5	2.4	2.3	32
34											2.3	2.2	2.1	2	34
36												1.9	1.8	1.8	36
38													1.7	1.6	38
40														1.4	40
42															42

注:灰色区域由强度决定

07 | 工况载荷表

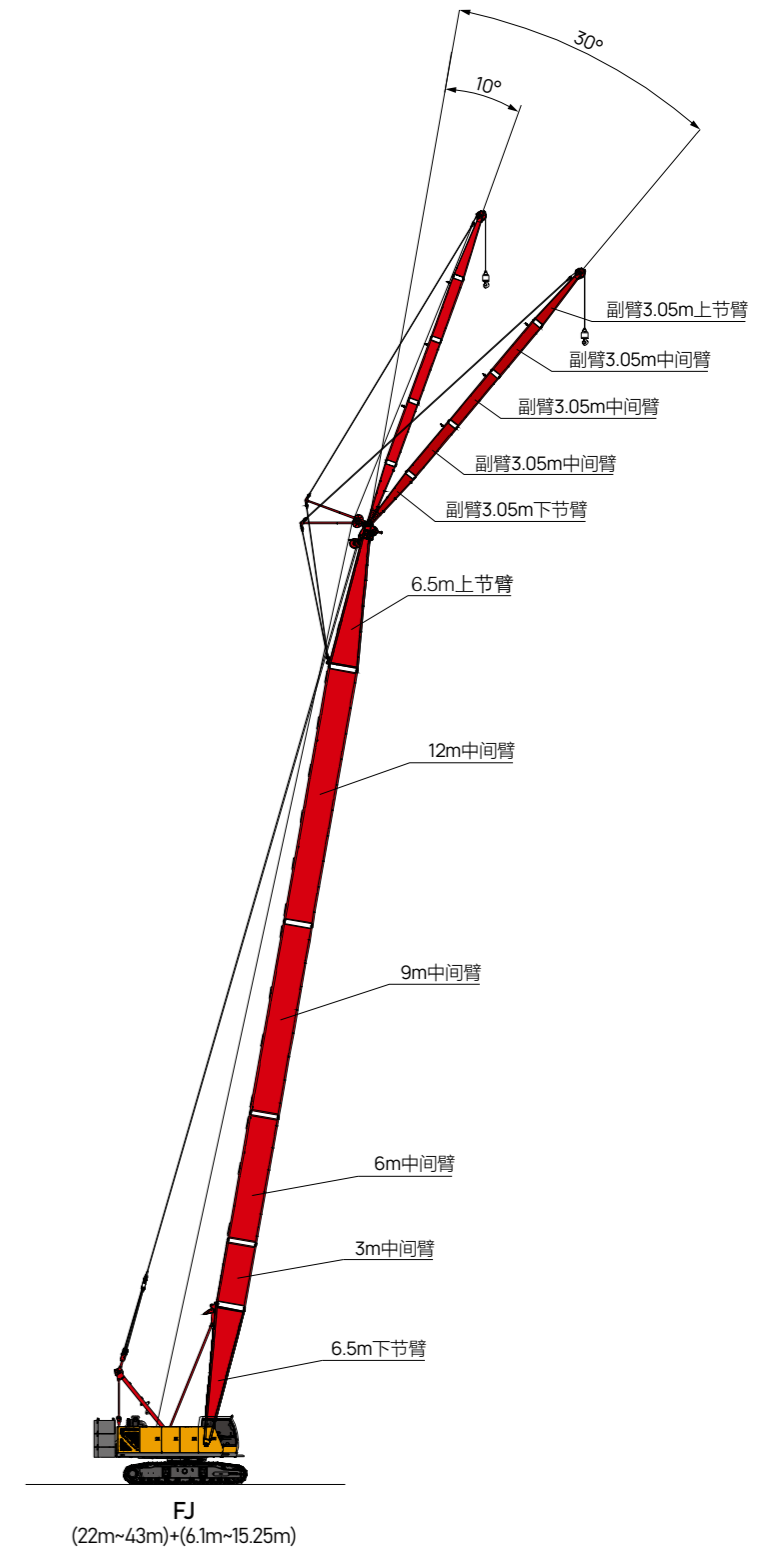
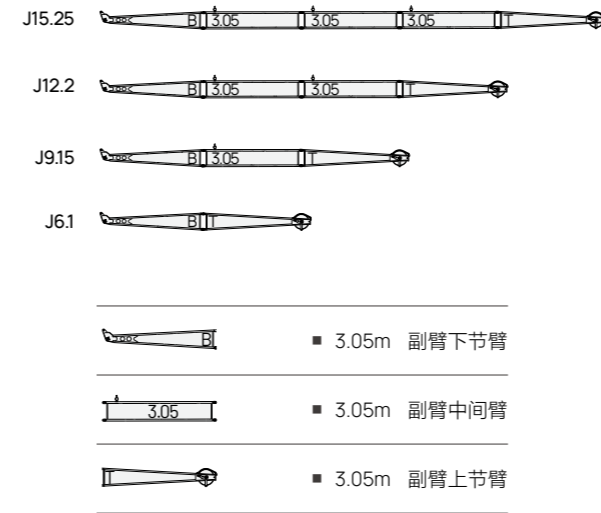
H工况

单位:t

m	后配重 10.6t												m
	13	16	19	22	25	28	31	34	37	40	43	46	
3.7	50												3.7
4	43.7	41.3											4
5	32	30.6	29.3	28.2									5
6	23.9	23.9	23.4	22.6	21.8	21.1							6
7	18.9	18.9	18.9	18.8	18.2	17.7							7
8	15.6	15.6	15.6	15.6	15.5	15.2	14.7	14.3	13.9	13.6			8
9	13.2	13.2	13.2	13.2	13.1	13.1	12.9	12.5	12.2	11.9	11.5	11.2	9
10	11.5	11.4	11.4	11.4	11.3	11.3	11.2	11.1	10.8	10.5	10.2	10	10
11	10.1	10	10	10	9.9	9.9	9.8	9.7	9.7	9.4	9.2	8.9	11
12	8.9	8.9	8.9	8.9	8.8	8.7	8.7	8.6	8.5	8.5	8.3	8	12
14		7.2	7.2	7.2	7.1	7.1	7	6.9	6.9	6.8	6.7	6.6	14
16			6	6	5.9	5.9	5.8	5.7	5.6	5.6	5.5	5.4	16
18				5.1	5	4.9	4.9	4.8	4.7	4.7	4.6	4.5	18
20				4.4	4.3	4.2	4.2	4.1	4	3.9	3.9	3.8	20
22					3.7	3.7	3.6	3.5	3.5	3.4	3.3	3.2	22
24						3.2	3.1	3.1	3	2.9	2.8	2.7	24
26							2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3	26
28								2.3	2.3	2.2	2.1	2	28
30									2.1	2	1.9	1.8	30
32										1.7	1.7	1.6	32
34											1.4	1.4	34
36												1.2	36

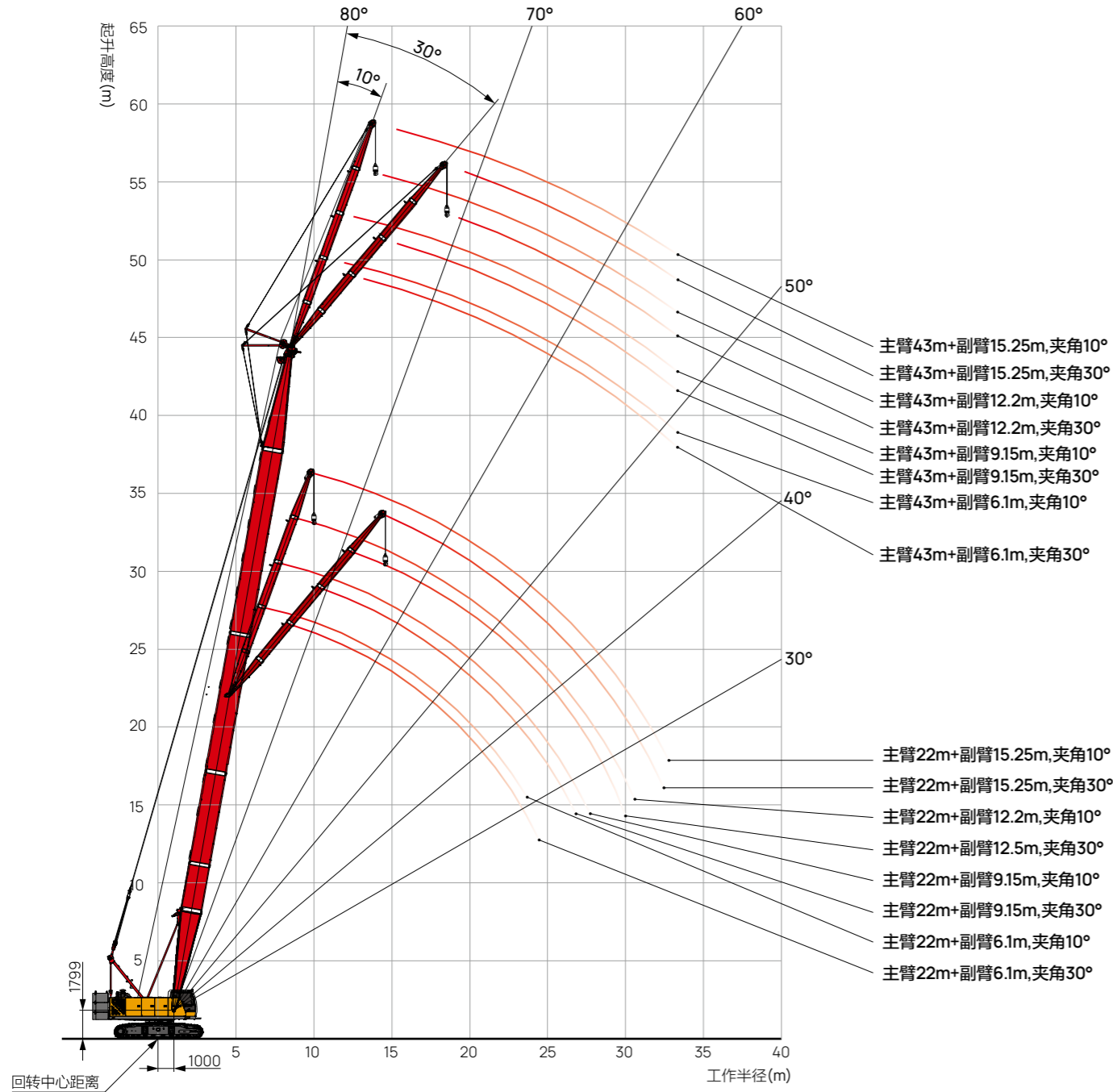
07 | 工况臂架组合

FJ工况



07 | 工况作业范围图

FJ工况



07 | 工况载荷表

FJ工况

单位:t

m	主副臂夹角10°, 副臂6.1m, 后配重16.5t								m
	22	25	28	31	34	37	40	43	
7	7								7
8	7	7	7						8
9	7	7	7	7	7				9
10	7	7	7	7	7	7	7		10
11	7	7	7	7	7	7	7	7	11
12	7	7	7	7	7	7	7	7	12
14	7	7	7	7	7	7	7	7	14
16	7	7	7	7	7	7	7	7	16
18	6.7	6.6	6.5	6.4	6.4	6.3	6.2	6.1	18
20	5.8	5.7	5.6	5.5	5.4	5.4	5.3	5.2	20
22	5.1	5	4.9	4.8	4.7	4.6	4.5	4.5	22
24	4.5	4.4	4.3	4.2	4.1	4	3.9	3.9	24
26		3.9	3.8	3.7	3.6	3.5	3.4	3.4	26
28		3.5	3.4	3.3	3.2	3.1	3	3	28
30			3	2.9	2.8	2.8	2.6	2.6	30
32				2.6	2.5	2.4	2.3	2.3	32
34					2.3	2.2	2.1	2	34
36					2	1.9	1.8	1.8	36
38						1.7	1.6	1.5	38
40							1.4	1.3	40
42								1.2	42
44								1	44

注:灰色区域由强度决定

m	主副臂夹角10°, 副臂9.15m, 后配重16.5t								m
	22	25	28	31	34	37	40	43	
8	7								8
9	7	7	7						9
10	7	7	7	7	7				10
11	7	7	7	7	7	7	7		11
12	7	7	7	7	7	7	7	7	12
14	7	7	7	7	7	7	7	7	14
16	7	7	7	7	7	7	7	7	16
18	6.8	6.6	6.5	6.5	6.4	6.3	6.2	6.2	18
20	5.9	5.7	5.7	5.6	5.5	5.4	5.3	5.3	20
22	5.2	5	5	4.9	4.8	4.7	4.6	4.6	22
24	4.6	4.4	4.4	4.3	4.2	4.1	4	3.9	24
26	4.1	3.9	3.9	3.8	3.7	3.6	3.5	3.4	26
28	3.7	3.5	3.4	3.3	3.3	3.2	3.1	3	28
30		3.2	3.1	3	2.9	2.8	2.7	2.7	30
32			2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3	32
34			2.5	2.4	2.3	2.2	2.1	2.1	34
36				2.1	2.1	2	1.9	1.8	36
38					1.8	1.8	1.6	1.6	38
40						1.6	1.4	1.4	40
42							1.3	1.2	42
44								1.1	44
46								0.9	46

注:灰色区域由强度决定

07 | 工况载荷表

FJ工况

单位:t

m	主副臂夹角10°, 副臂12.2m, 后配重16.5t								m
	22	25	28	31	34	37	40	43	
9	7								9
10	7	7	7						10
11	7	7	7	7	7				11
12	7	7	7	7	7	7	7		12
14	7	7	7	7	7	7	7	7	14
16	6.6	6.9	7	7	7	7	7	7	16
18	6.2	6.4	6.6	6.5	6.4	6.3	6.3	6.2	18
20	5.9	5.8	5.7	5.6	5.5	5.5	5.4	5.3	20
22	5.2	5.1	5	4.9	4.8	4.8	4.7	4.6	22
24	4.6	4.5	4.4	4.3	4.2	4.2	4.1	4	24
26	4.1	4	3.9	3.8	3.7	3.7	3.6	3.5	26
28	3.7	3.6	3.5	3.4	3.3	3.2	3.1	3.1	28
30	3.3	3.2	3.1	3	3	2.9	2.8	2.7	30
32		2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	2.4	32
34		2.6	2.5	2.4	2.4	2.3	2.2	2.1	34
36			2.3	2.2	2.1	2	1.9	1.9	36
38				2	1.9	1.8	1.7	1.6	38
40					1.7	1.6	1.5	1.4	40
42					1.5	1.4	1.3	1.3	42
44						1.3	1.1	1.1	44
46							1	0.9	46

注:灰色区域由强度决定

m	主副臂夹角10°, 副臂15.25m, 后配重16.5t								m
	22	25	28	31	34	37	40	43	
10	7								10
11	7	7	7						11
12	7	7	7	7	7				12
14	6.5	6.7	6.8	6.9	7	7	7	7	14
16	6	6.2	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	16
18	5.7	5.8	6	6.2	6.3	6.4	6.3	6.1	18
20	5.3	5.5	5.7	5.7	5.6	5.5	5.4	5.4	20
22	5.1	5.1	5	5	4.9	4.8	4.7	4.7	22
24	4.7	4.5	4.5	4.4	4.3	4.2	4.1	4.1	24
26	4.2	4	4	3.9	3.8	3.7	3.6	3.5	26
28	3.7	3.6	3.5	3.4	3.4	3.3	3.2	3.1	28
30	3.4	3.2	3.2	3.1	3	2.9	2.8	2.7	30
32	3.1	2.9	2.8	2.7	2.7	2.6	2.5	2.4	32
34	2.8	2.6	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2	2.1	34
36		2.4	2.3	2.2	2.1	2.1	1.9	1.9	36
38			2.1	2	1.9	1.8	1.7	1.7	38
40				1.8	1.7	1.6	1.5	1.5	40
42				1.6	1.5	1.5	1.3	1.3	42
44					1.4	1.3	1.2	1.1	44
46						1.1	1	1	46

注:灰色区域由强度决定

07 | 工况载荷表

FJ工况

单位:t

m	主副臂夹角30°, 副臂6.1m, 后配重16.5t								m
	22	25	28	31	34	37	40	43	
9	6.9								9
10	6.7	6.8	6.9						10
11	6.5	6.6	6.8	6.8	6.9				11
12	6.3	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	6.9		12
14	6	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.7	14
16	5.7	5.9	6	6.2	6.2	6.4	6.5	6.5	16
18	5.5	5.7	5.8	6	6.1	6.2	6.2	6.2	18
20	5.4	5.5	5.6	5.5	5.5	5.4	5.3	5.3	20
22	5.1	5	4.9	4.8	4.8	4.7	4.6	4.5	22
24	4.5	4.4	4.3	4.2	4.2	4.1	4	4	24
26	3.9	3.9	3.8	3.7	3.7	3.6	3.5	3.5	26
28		3.5	3.4	3.3	3.3	3.2	3.1	3	28
30			3	3	2.9	2.8	2.7	2.7	30
32				2.6	2.6	2.5	2.4	2.3	32
34				2.3	2.3	2.2	2.1	2.1	34
36					2	2	1.9	1.8	36
38						1.7	1.6	1.6	38
40							1.4	1.4	40
42								1.2	42
44								1	44

注:灰色区域由强度决定

m	主副臂夹角30°, 副臂9.15m, 后配重16.5t								m
	22	25	28	31	34	37	40	43	
11	5.7	5.8							11
12	5.5	5.6	5.7	5.8					12
14	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.6	5.7	5.7	14
16	5	5.1	5.2	5.3	5.4	5.4	5.5	5.5	16
18	4.8	4.9	5	5.1	5.2	5.2	5.3	5.4	18
20	4.6	4.7	4.8	4.9	5	5.1	5.1	5.2	20
22	4.4	4.6	4.7	4.8	4.8	4.8	4.8	4.7	22
24	4.3	4.4	4.5	4.4	4.3	4.3	4.2	4.1	24
26	4.1	4	4	3.9	3.8	3.7	3.7	3.6	26
28	3.7	3.6	3.5	3.4	3.4	3.3	3.2	3.2	28
30		3.2	3.1	3.1	3	2.9	2.8	2.8	30
32			2.8	2.7	2.7	2.6	2.5	2.5	32
34			2.5	2.4	2.4	2.3	2.2	2.2	34
36				2.2	2.1	2	1.9	1.9	36
38					1.9	1.8	1.7	1.7	38
40						1.6	1.5	1.5	40
42							1.4	1.3	42
44								1.1	44
46								0.9	46

注:灰色区域由强度决定

07 | 工况载荷表

FJ工况

单位:t

m	主副臂夹角30°，副臂12.2m，后配重16.5t								m
	22	25	28	31	34	37	40	43	
14	4.7	4.8	4.9	4.9					14
16	4.5	4.6	4.7	4.7	4.8	4.8	4.9	4.9	16
18	4.3	4.4	4.5	4.5	4.6	4.7	4.7	4.8	18
20	4.1	4.2	4.3	4.4	4.4	4.5	4.5	4.6	20
22	4	4	4.2	4.2	4.3	4.4	4.4	4.5	22
24	3.8	3.9	4	4.1	4.2	4.2	4.3	4.3	24
26	3.7	3.8	3.9	4	3.9	3.8	3.8	3.7	26
28	3.7	3.7	3.6	3.5	3.5	3.4	3.3	3.3	28
30	3.4	3.3	3.2	3.1	3.1	3	2.9	2.9	30
32	3.1	2.9	2.9	2.8	2.8	2.7	2.6	2.5	32
34		2.6	2.6	2.5	2.5	2.4	2.3	2.2	34
36			2.3	2.3	2.2	2.1	2	2	36
38				2	2	1.9	1.8	1.7	38
40				1.8	1.7	1.7	1.6	1.5	40
42					1.5	1.5	1.4	1.3	42
44						1.3	1.2	1.2	44
46							1	1	46
48							0.9	0.9	48

注:灰色区域由强度决定

m	主副臂夹角30°，副臂15.25m，后配重16.5t								m
	22	25	28	31	34	37	40	43	
16	4.2	4.3	4.3	4.4					16
18	4	4.1	4.1	4.2	4.2	4.3	4.3	4.3	18
20	3.8	3.9	4	4	4.1	4.1	4.2	4.2	20
22	3.7	3.8	3.8	3.9	3.9	4	4	4.1	22
24	3.5	3.6	3.7	3.7	3.8	3.8	3.9	3.8	24
26	3.4	3.5	3.6	3.6	3.7	3.7	3.8	3.6	26
28	3.3	3.4	3.5	3.6	3.5	3.5	3.4	3.4	28
30	3.2	3.3	3.3	3.2	3.2	3.1	3	3	30
32	3.1	3	3	2.9	2.8	2.8	2.7	2.6	32
34	2.8	2.7	2.7	2.6	2.5	2.5	2.4	2.3	34
36		2.4	2.4	2.3	2.3	2.2	2.1	2.1	36
38		2.2	2.1	2.1	2	2	1.9	1.8	38
40			1.9	1.9	1.8	1.7	1.6	1.6	40
42				1.7	1.6	1.5	1.5	1.4	42
44					1.4	1.4	1.3	1.2	44
46						1.2	1.1	1.1	46
48						1	1		48

注:灰色区域由强度决定

浙江三一装备有限公司

中国浙江省湖州市吴兴区戴山路2087号三一产业园 邮编：313028

售后服务热线：400 887 8318 咨询投诉电话：400 887 9318

温馨提示：

为了使您的柴油机安全可靠的运行，非道路国 IV 机型请添加符合国家标准的车用国 VI 柴油及尿素溶液，具体参见使用说明书及相关标准。

由于技术不断更新，技术参数及配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本画册仅供参考，以实物为准。

版权为三一重工所有，未经三一重工书面许可，本目录任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

© 中国印刷 2024 年 2 月版



扫描二维码，
关注三一履带起重视频号

www.sanygroup.com