

01

INTRODUCE 04 / 整机优势 04

TRANSPORT DIMENSION 08 / 部件运输尺寸

02

OUTLINE DIMENSION 06 / 整机基本尺寸 05

TRANSPORT PLAN 09 / 运输方案

03

MAIN PERFORMANCE PARAMETERS

07/主要性能参数

06

MAIN CHARACTERISTICS 10 / 主要特性

07

CONFIGURATIONS

13 / 工况组合

H 工况 FJ 工况



**125t·m** 最大起重力矩



42.5m 最长主臂



42.5m+8m

■ 适用于旋挖配套、电塔吊装、试压块、钢结构吊装等。

- 不加尿素,无需专人管理;



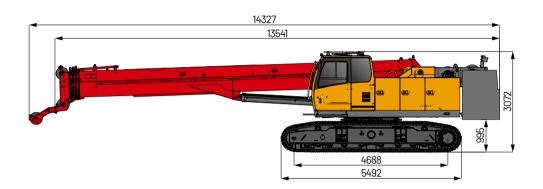
STB300153

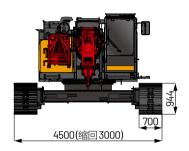
SANY TELESCOPIC BOOM **CRAWLER CRANE** 

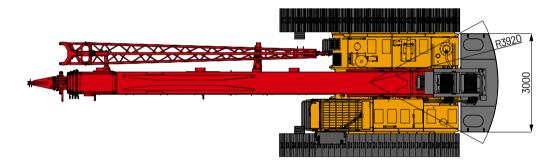


## 整机基本尺寸 Outline Dimension

STB300T5-9 <sup>単位:mm</sup>







## 全要性能参数 Main Performance Parameters

项目	单位	参数
	外形尺寸	
整机全长	mm	14327
整机宽度(缩回)	mm	4500 (3000)
整机高度	mm	3072
主、从动轮中心距	mm	4688
履带板宽度	mm	700
	主臂工况	
最大额定起重量	t	30
主臂长度	m	10.9~42.5
主臂角度	o	-2~78
最大额定起重力矩	t·m	125
[i	固定副臂工况	
最长主臂+最长副臂	m	42.5+8
主、副臂夹角	o	0, 15, 30
	工作速度	
主卷扬绳速	m/min	0~140
副卷扬绳速	m/min	0~125
起重臂全起/落时间	S	28/56
起重臂全伸/缩时间	S	70/80
回转速度	rpm	0~2.2
空载行走速度	km/h	0~3.0
	发动机	
型号	-	WP4.6NG175E445 NR4
额定功率	kW/rpm	129/2400
	钢丝绳	
直径	mm	Ф16
	运输参数	
整机重量	t	40(不拆配重、副臂、主副吊钩)
最大单件运输重量	t	28 (拆配重 )
运输尺寸(长×宽×高)	mm	13541 × 3000 × 3072
	其他参数	
平均接地比压	MPa	0.06
最小回转半径	mm	3920



## 部件运输尺寸

Transport Dimension

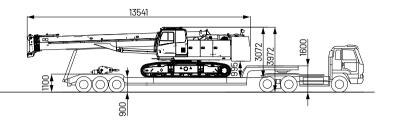
注释:零部件运输尺寸为示意图,未按比例绘制,所标尺寸为设计值,不包括包装。 重量为设计值,由于制造误差,可能稍有不同。

序号	名称	形状	长(m)	宽(m)	高(m)	单件重量(t)	数量
1	整机		13.54	3.00	3.07	40.0	1
2	本体(不带配重)		13.18	3.00	3.07	28.0	1
3	后配重块		3.00	1.16	1.58	12.0	1
4	30t 吊钩		0.33	0.48	1.36	0.32	1
5	5t吊钩	T S	0.24	0.24	0.66	0.08	1
6	8m臂架		8.26	0.70	1.02	0.35	1

## **运输方案**

### 1 运输方案一

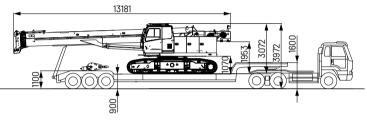
尺寸	■ 13.54m × 3.00m × 3.07m (L × W × H)
包含部件	■ 整机 ×1
运输重量	• 40.0t



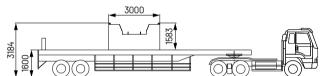
### 2 运输方案二

拆掉配重,分两台车运输

尺寸	■ 13.18m × 3.00m × 3.07m (L × W × H)
包含部件	■ 起重机主体(拆除配重)
运输重量	• 28.0t



尺寸	■ 3.00m×1.16m×1.58m (L×W×H)
包含部件	■ 配重×1
运输重量	• 12.0t



# 主要特性 Main Characteristics

### 1 产品规格

#### 发动机

- 型号: WP4.6NG175E445 NR4柴油发动机;
- 类型:四冲程,水冷,直列四缸,直喷,涡轮增压,中冷;满足中国非道路 第四阶段排放标准;
- 排量: 4.58L;
- 额定功率: 129kW/2400rpm; 使用功率: 129kW/2000rpm;
- 最大扭矩: 700N·m/1400~1600rpm;
- 冷却系统:温度可调节的加压水循环系统;
- 启动装置: 24V-4.5kW;
- 散热器: 三合一散热器;
- 空气滤清器、干式空滤系统带有主滤芯(OR旋风式预滤器)、安全滤芯和阻力指示器;
- 脚油门: 电子油门踏板;
- 燃油滤清器:可更换纸质滤芯;
- 蓄电池: 2个12Vx165Ah容量电池, 串联;
- 燃油箱: 385L。

#### 电气控制系统

- 采用三一自主研发 SYIC-III 集成控制系统,系统集成度高,操作精准,质量可靠;
- 控制系统:由电源系统、发动机系统、主控制系统、力矩限制器系统、辅助系统以及安全监控等系统组成。控制器、显示器、发动机之间应用 CAN 总线技术进行数据通讯:
- 显示器:可显示发动机转速、燃油量、机油压力、伺服压力、发动机工作时间、吊重情况和臂架角度等工作参数及工作状态。

#### 液压系统

- 主泵: 采用大排量开式变量柱塞泵, 为整机主执行元件提供油源;
- 齿轮泵: 用于回转回路;
- 控制:主泵采用电比例正流量控制,卷扬马达采用定量柱塞马达。操作元件 采用2个十字液控手柄,一个臂架伸缩液控脚踏阀和一个双联行走脚踏控制 阀,用于比例控制各个执行元件;
- 冷却方式: 空冷热交换器, 翅式内芯, 采用多级冷却;
- 过滤器:大流量、高过滤精度过滤器,带旁通阀和发讯器,可提醒及时更换滤芯;
- 系统最大压力:
- 主、副提升和行走系统: 32Mpa;
- 变幅油缸提升: 32Mpa;
- 回转系统: 24Mpa;
- 控制系统: 3.5Mpa;
- 液压油箱容量: 620L。

#### 主、副提升机构

- 泵、马达: 高效节能, 卷扬平衡阀、防溜钩技术结合, 重物起落平稳;
- 卷扬制动器采用湿式、弹簧加载片式常闭制动器,弹簧力制动,油压解除;
- 主、副提升采用定量柱塞马达驱动行星减速机。

主提升机构	绳速(最外层)	0~140m/min
	钢丝绳直径	Ф16mm
	钢丝绳总长	185m
	额定单绳拉力	4.1t
	绳速(最外层)	0~125m/min
하나 마시 선수	钢丝绳直径	Ф16mm
副提升机构	钢丝绳总长	110m
	额定单绳拉力	4.1t

#### 变幅机构

双作用单活塞杆液压缸,带安全平衡阀,变幅角度: -2°~78°,采用自重落幅系统,降低能耗,提高落幅操作的平稳性。

#### 回转机构

- 回转制动采用湿式、弹簧加载片式常闭制动器, 弹簧力制动;
- 回转系统带集成回转缓冲阀,具有自由滑转功能,回转启动和控制平稳,微动性卓越;
- 独特的回转缓冲设计,制动更平稳;
- 回转驱动:外啮合式回转驱动,可进行 360° 回转,最大回转速度2.2r/min。 最大驱动压力可达 24MPa;
- 回转锁定:具有回转锁定装置,保证在工作完毕或运输时,上车能在前后两个方向锁定,方便可靠;
- 回转支承: 单排球式回转支承。

#### 配重

- 后配重: 总重量12.0t, 可随主机一起运输;
- 提供不带配重吊载的分级载荷表。

#### 上车结构

高强度钢结合型材焊接框架结构,无变形扭转,零部件布局合理,便于维护服务。

#### 驾驶室与控制

- 新颖设计的驾驶室:造型、内饰美观,大面积玻璃窗;带有近光前照明灯,视距更宽;安装有冷暖空调、集成收音机;座椅、操纵手柄、控制按钮布置均按照人机工程学设计,操作更舒适;
- 驾驶室配置:采用集成10.1寸双联触摸屏,可编程智能按钮开关,人机交互界面更完美;
- 扶手箱: 左、右扶手箱精简设计,操纵手柄、电气开关等更便捷,扶手箱与座椅可独立前后调节,符合不同体型的客户;
- 座椅: 带卸荷开关新机械座椅, 座椅面更宽更大;
- 空调: 冷暖风, 触屏控制, 优化风道风口, 效率更高、速度更快;
- 配备1个监视显示屏,监视器可分屏显示,带倒车影像功能。可实现对各卷扬机构钢丝绳缠绕情况、配重后方、右履带及设备周围情况的实时监控。

## 主要特性 Main Characteristics

### 1 产品规格

#### 行走驱动

- 两侧履带架采用独立的行走驱动装置。由行走马达通过减速机、驱动轮来实现整机直线行走、转向,具有自动换向功能;
- 行走速度: 行走具有快慢速切换功能, 快速可达3.0km/h;
- 爬坡能力: 45%。

#### 行走制动

• 内藏、湿式、弹簧加载片式常闭制动器,弹簧力制动,油压解除。

#### 履带伸缩

 通过油缸伸缩实现履带架伸出展开和缩回,正常工作时履带处于展开状态, 运输时可以缩回履带整体运输。

#### 履带张紧

■ 带有辅助液压缸的弹簧张紧装置,通过充注黄油调节张紧度,弹簧可以在行驶过程中起到缓冲和保护的作用。

#### 转向系统

• 可实现单腿转向和原地转向。

#### 履带板

采用挖机三筋式链轨节履带板,材料为高强度合金铸钢,抓地力更强,寿命更长,能适应各种恶劣路面环境。宽度700mm,数量60块×2。

#### 支重轮

■ 免维护支重轮。

#### 主臂

- U形截面高强度结构钢起重臂,五节臂,基本臂10.7m,最大臂长41m;
- 双缸绳排伸缩方式。

#### 固定副臂(选配)

- 一种副臂工况8m;
- 安装角度为 0°、15°、30°。

#### 臂尖滑轮

• 焊接结构,通过销轴与主臂联结,用于副钩作业。

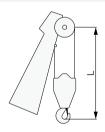
#### 吊钩

■ 具体参数如下。

吊钩名称	最大吊重量 (t)	数量	滑轮组	重量 (t)
30t 吊钩	30	1	4	0.32
5t 吊钩	5	1	1	0.08

注释:以上作业设备配置为全配置,具体配置以订货合同为准。

#### 吊钩高度限位图





吊钩	L	吊钩	Ľ
30t	3m	5t	2.3m

## 主要特性 Main Characteristics

#### 2 安全装置

#### 力矩限制器系统

- 高精度力矩限制器系统, 免标定, 设备施工安全性和效率高;
- 力矩限制器系统自动检测起重机所吊载的重量、工作半径及起重臂所处的角度,比较额定载重和实际载荷、工作半径以及起重臂角度,在正常操作情况下,可以智能判断并自动切断起重机危险方向动作,并且具有黑匣子功能,记录超载吊重信息;
- 其主要构成为: 显示器、控制器、长度角度传感器、压力传感器等。

#### 安装 / 工作模式切换开关

- 安装模式主要用于大臂拆装模式下或下车及后配重等工况下的使用;
- 大臂拆装、检修、打黄油等工况使用:解除过卷,主臂零角度,辅助动作包括后配重、履带伸缩等辅助动作;
- 工作模式下,所有安全限位装置均起作用。

#### 紧急停止

司机室左扶手箱配置1个急停按钮,紧急情况下,按下紧急停止按钮可以切断整机动力电源,停止全部动作。

#### 主、副提升防过卷功能

主、副臂臂端配置高度限位器,防止吊钩过度提升。当吊钩提升到高度上限时,限位开关动作,在显示器中显示报警信息,右前控制面板上的蜂鸣器报警,同时故障指示灯闪烁,吊钩提升动作自动切断。

#### 主、副提升防过放功能

主、副提升配置三圈保护器,防止钢丝绳过放。当钢绳放至最后三圈附近时,三圈保护器动作,在显示器中显示报警信息,右前控制面板上的蜂鸣器报警,同时故障指示灯闪烁,自动切断卷扬的下放动作。

#### 功能锁定

司机室右扶手箱上配置有功能锁定旋钮,若功能锁定旋钮没有旋到解锁位置,所有操作均不起作用。

#### 回转锁定装置

- 具备电气锁定,即需要将锁定解除,才能动作,避免手柄误操作,保证安全性;
- 手动式锁定装置,可实现上车在两个方向锁定。

#### 吊钩防脱卡

■ 吊钩上均设有防止钢丝绳脱落的挡板。

#### 监控系统

■ 标配远程监控: 可实现 GPS 卫星定位,GPRS 数据传送,设备使用状态查询、统计,运行数据监测、分析。

#### 三色负载警示灯

- 负载警示灯位于司机室顶部前侧,分绿、黄、红三种颜色,同步显示即时负载。当实际载荷小于等于额定载荷的90%时, "绿灯"灯亮;
- 当实际载荷大于额定载荷90%而小于等于100%时,"黄灯"亮灯,预警灯闪亮 并发出连续报警声:
- 当实际载荷大于额定载荷的100%时,"红灯"灯亮,预警灯闪亮并发出连续报警声:
- 当实际载荷达到额定载荷的102%时,系统自动切断起重机向危险趋势的运行。

#### 闪光报警器

力矩限制器系统上电后,闪光报警器闪烁。

#### 回转指示装置

■ 在行走或回转时,位于左右平台尾部两侧的回转指示灯闪烁。

#### 离开座位保护

■ 操作员没有坐在座位上时,所有操纵不起作用,可以有效避免某些误操作。

#### 照明灯

配置司机室前方近光灯、司机室内照明灯等夜间照明设备,臂架照明灯,可以提高施工时能见度。

#### 后视镜

• 设置在司机室前方处。

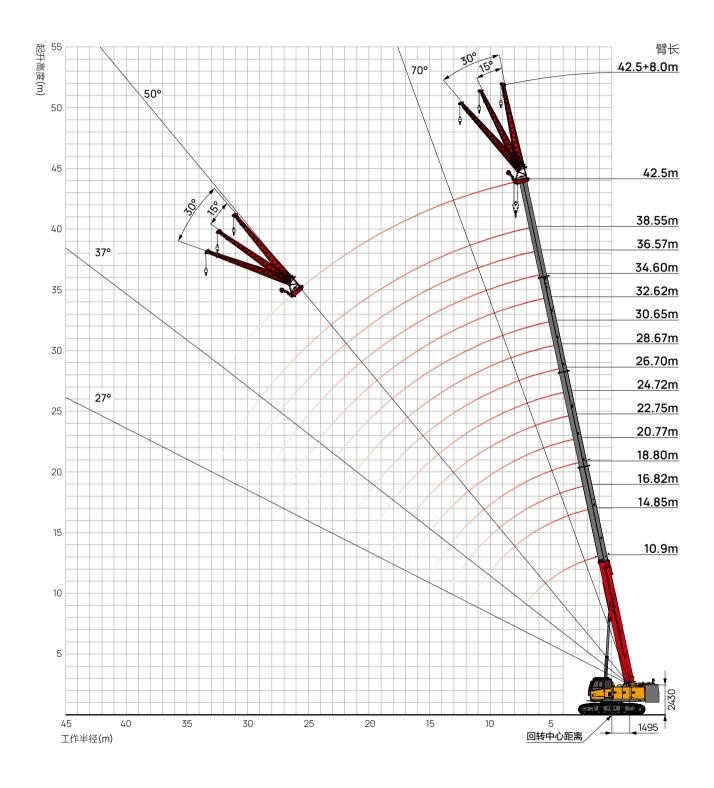
#### 水平仪

• 电子水平仪,可以在显示器上显示上车倾斜角度。

#### 监视系统

 在卷扬箱、转台尾部及右侧机罩分别安装有摄像头,可以在驾驶室内监视器 上实时显示主副卷、转台尾部及右侧履带板监控画面。

# **工况作业范围图**





# 7 | 工况载荷表

单位:t

elle.	配重 12.0t(水平地面)										Jin.					
<u> </u>	10.9	14.85	16.82	18.8	20.77	22.75	24.72	26.7	28.67	30.65	32.62	34.6	36.57	38.55	42.5	<u> </u>
3	30	28	19.6													3
3.5	30	27	19.6													3.5
4	28	26	19.6	24.4	19.6	19										4
4.5	26	25	19.6	22.7	19.6	19	19									4.5
5	25	23.7	19.6	21.2	19.6	19	19	16.6								5
5.5	22	21	19	19.3	19	19	18.7	16.6	12							5.5
6	20	19.3	18	17.8	17.3	18.2	17.2	16.1	11.7							6
6.5	17.8	17.2	17.2	15.9	16.1	16.8	15.5	15.4	11.2	13.9						6.5
7	15.7	15.3	16	14.3	14.9	15.7	14	14.6	10.9	13.6	11.5	8.5				7
7.5	13.9	13.6	14.9	12.9	13.8	14.4	12.8	13.4	10.8	12.5	11	8.5				7.5
8	12.5	12.1	13.4	11.8	12.6	13.3	11.7	12.3	10.5	11.5	10.6	8.5		7.5		8
9		9.9	11.1	9.6	10.7	11.4	10	10.6	9.6	9.8	10.3	8.1	9.6	7.5		9
10		8.1	9.4	7.9	8.9	9.8	8.5	9.2	8.8	8.5	9	7.6	8.4	7.4	6.7	10
11		6.8	8	6.6	7.6	8.4	7.3	8	8	7.4	7.9	7.1	7.4	6.9	6.3	11
12			6.9	5.6	6.5	7.3	6.2	6.9	7.2	6.5	7	6.5	6.5	6.8	6.1	12
13				4.7	5.6	6.4	5.4	6	6.6	5.8	6.3	5.9	5.8	6.2	5.7	13
14				4	4.9	5.6	4.6	5.3	5.9	5	5.5	5.5	5.2	5.6	5.2	14
15					4.3	5	4	4.7	5.2	4.4	4.9	5.2	4.6	5	4.7	15
16					3.7	4.5	3.5	4.1	4.7	3.9	4.4	4.8	4.1	4.5	4.2	16
17							3	3.6	4.2	3.4	3.9	4.3	3.6	4	3.8	17
18							2.6	3.2	3.8	3	3.5	3.9	3.2	3.6	3.4	18
19								2.9	3.4	2.6	3.1	3.5	2.9	3.3	3	19
20								2.5	3.1	2.3	2.8	3.2	2.5	2.9	2.7	20
22									2.5	1.8	2.2	2.7	2	2.4	2.2	22
24										1.3	1.8	2.2	1.5	1.9	1.7	24
26											1.4	1.8	1.2	1.6	1.3	26
28													0.9	1.2	1	28
30															0.8	30
32															0.5	32
Min ];															34	Min 1°
2#	0	50	0	100	50	0	100	50	0	100	50	0	100	50	100	2#
3#	0	0	25	0	25	50	25	50	75	50	75	100	75	100	100	3# <sub>MS</sub>
<b>%</b> 4#	0	0	25	0	25	50	25	50	75	50	75	100	75	100	100	4#
5#	0	0	25	0	25	50	25	50	75	50	75	100	75	100	100	5#

# **工况载荷表**

单位:t

Sur.	配重 Ot(水平地面)										Sin.					
<mark>√m</mark>	10.9	14.85	16.82	18.8	20.77	22.75	24.72	26.7	28.67	30.65	32.62	34.6	36.57	38.55	42.5	<u> </u>
3	27.6	22.9	19.6													3
3.5	20.9	17.7	18.7													3.5
4	16.6	14.2	15.3	12.4	13.3	13.9										4
4.5	13.5	11.6	12.8	10.2	11.2	11.9	9.9									4.5
5	11.3	9.7	10.9	8.5	9.5	10.3	8.4	9.1								5
5.5	9.5	8.2	9.5	7.2	8.2	9	7.2	7.9	8.5							5.5
6	8.1	7	8.2	6.1	7.1	7.9	6.3	7	7.5							6
6.5	6.8	6	7.2	5.2	6.2	7	5.5	6.2	6.7	5.4						6.5
7	5.8	5.1	6.4	4.4	5.5	6.3	4.8	5.5	6.1	4.8	5.3	5.8				7
7.5	4.9	4.4	5.7	3.8	4.8	5.6	4.2	4.9	5.5	4.3	4.8	5.2				7.5
8	4.2	3.8	5.1	3.2	4.3	5.1	3.7	4.4	5	3.8	4.3	4.8		4.2		8
9		2.7	4	2.3	3.3	4.2	2.8	3.5	4.1	3	3.5	4	3	3.5		9
10		1.9	3.1	1.6	2.6	3.4	2.1	2.8	3.4	2.3	2.9	3.3	2.4	2.9	2.5	10
11		1.3	2.5	1	2	2.8	1.6	2.3	2.9	1.8	2.4	2.8	1.9	2.4	2	11
12			1.9	0.5	1.5	2.3	1.1	1.8	2.4	1.4	1.9	2.4	1.5	2	1.6	12
13					1.1	1.9	0.7	1.4	2	1	1.5	2	1.2	1.6	1.3	13
14					0.7	1.5		1.1	1.7	0.7	1.2	1.7	0.9	1.3	1	14
15						1.2		0.8	1.4		0.9	1.4	0.6	1	0.7	15
16						0.9		0.5	1.1		0.7	1.2		0.8	0.5	16
17									0.9		0.5	1		0.6		17
18									0.7			0.8				18
19									0.5			0.6				19
Min's				44	37	28	52	47	42	58	55	51	62	60	65	Min J.
2#	0	50	0	100	50	0	100	50	0	100	50	0	100	50	100	2#
3#	0	0	25	0	25	50	25	50	75	50	75	100	75	100	100	3# <b>"</b>
<b>6%</b> 4#	0	0	25	0	25	50	25	50	75	50	75	100	75	100	100	4# -%
5#	0	0	25	0	25	50	25	50	75	50	75	100	75	100	100	5#

## 了 工况载荷表 FJIT/R

单位:t

<u></u>		<u> </u>				
	0°	15°	30°			
11	2.8			11		
12	2.7			12		
13	2.7	2.4		13		
14	2.6	2.3		14		
15	2.6	2.2	1.7	15		
16	2.4	2.1	1.7	16		
17	2.3	2	1.6	17		
18	2.1	1.9	1.6	18		
19	2	1.8	1.5	19		
20	1.8	1.7	1.4	20		
22	1.6	1.5	1.3	22		
24	1.3	1.4	1.1	24		
26	1	1.1	0.9	26		
28	0.7	0.9	0.7	28		
30	0.4	0.6	0.6	30		
32			0.4	32		
Min 3°		50		Min <sup>3</sup>		

### 浙江三一装备有限公司

中国浙江省湖州市吴兴区戴山路2087号三一产业园 邮编: 313028 售后服务热线: 400 887 8318 咨询投诉电话: 400 887 9318

温馨提示: 为了使您的柴油机安全可靠的运行,国**VI**机型请添加符合国家标准的国**VI**柴油及尿素溶液,具体参见使用说明书及相关标准。 由于技术不断更新,技术参数及配置如有更改,恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备,本画册仅供参考,以实物为准。 版权为三一重工所有,未经三一重工书面许可,本目录任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

© 中国印刷 2024 年 3 月版



www.sanygroup.com