

双缸大力剪

产品卖点

- ① **作业效率高**：采用双油缸同步机构，且油缸根部安装增速阀，加快剪切速度；
- ② **使用寿命长**：油缸使用珩磨管，进口HALLITE油封，密封性能好；主轴采用40CrNiMo材质，销轴耐磨性和刚性高，使用更耐磨，可承受巨大推力；刀块采用耐磨合金钢，抗高温、耐变形，刀片使用寿命长；工艺采用液氮安装的方式，配合精度高，保证设备运行的稳定和可靠，使用寿命增强；
- ③ **工况适应性强**：提供全刀片和半刀片，全刀片适合金属剪切；半刀片更适合混有混凝土钢材的破碎和剪切，可在各种环境下进行剪切工作。



性能参数

项目/型号	Item/Model	Unit	SY-80	SY-180	SY-280	SY-380
适用车型	Matching Vehicle Mode	T	6-9	12-18	20-30	33
重量	Weight	kg	750	1600	2600	4000
开口	Opening	mm	435	600	1100	800
刀片长度	Blade length	mm	210+155	300+210	200	350+360
驱动压力	Driving pressure	kgf/cm ²	250	300	320	320
驱动流量	Driving flow	L/min	100-150	160-250	230-280	260-350
剪切深度	Cutting depth	mm	330	460	730	650
剪切厚度	Cutting thickness	mm	10	16	20	30
中央剪切力	Middle cutting force	T	62	108	161	250
前端剪切力	Tip cutting force	T	43	75	100	150
张开周期	Opening cycle time	sec	2.1	2.1	2.5	2.8
闭合周期	Closing cycle time	sec	3.9	3.9	4.3	4.5

施工场景

