



一机多能，不挑活

- ◆ 整机高度<2.2m，能进地下车库铣刨；
- ◆ 铣刨半径≤0.325m，转场灵活，方便井盖周边及边角铣刨；
- ◆ 遥控施工：方便狭小空间下车作业，让操作手避开灰尘和操作振动（选配）；
- ◆ 铣刨鼓可定制：铣刨宽度：200~500 mm（可选）；刀尖距离：4~15 mm（可选）；
- ◆ 辅具齐全：可快速更换0.2m/0.5m铣刨鼓、降声带方轮，适应标线、降声带、井盖、沟槽等工况铣刨。

C10系列

SANY®

SPECIFICATION

SANY HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

Sany Industrial City, Changsha Economic and Technological Development Zone, Hunan Province, China
Zip : 410100 Tel: +86-0731-84031888
Fax: +86-0731-84031999 Enquiry and Complaint Telephone: 400 887 9318

Warm reminder:
In order to ensure the safe and reliable operation of your diesel engine, please add VI diesel and urea solution in line with national standards, refer to the instruction manual and relevant standards for details.
As the technology is constantly updated, technical parameters and configurations are subject to change without prior notice.
The machine on the picture may include additional equipment, this album is for reference only, subject to the actual.
The copyright belongs to SANY Heavy Industry, and no part of this catalog may be reproduced or copied for any purpose without SANY Heavy Industry's written permission.

© China print August 2024 edition

**扫描二维码
关注三一道路公众号
Scan the QR code
Pay attention to Sany road
machine public number**

**铣刨机
SCM500C-10H**

QUALITY CHANGES THE WORLD
www.sanyglobal.com

产品亮点

自动铣刨，低油耗

◆ 首创负荷自适应控制系统，发动机转速随负载自动调节，让发动机始终工作在低油耗区，无级铣刨节能模式，综合油耗低于行业16.3%（*）；

◆ 自动待机：识别等待料车、待机等工况，自动怠速并暂停送料、洒水和铣刨鼓等相应动作，实现节能降噪；

◆ 转场：发动机转速随行驶速度自动调节，不是固定的三挡转速，减少功率损失，从而降低油耗。

侧边出料，省人工

◆ 首创侧边出料的导料尾门：实现铣刨废料定向排放，无需辅工清扫浮料，减少2名以上辅工；

◆ 轮胎行驶路径无浮料影响，找平更精准，同工况铣刨平整度更好。

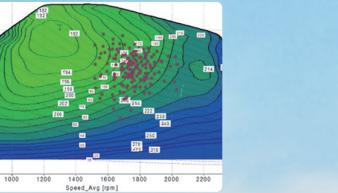
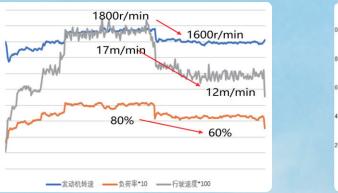
**注*：3cm沥青铣刨时，自动挡模式方量油耗2.08L/m³，较同行3个档位平均铣刨效率高17.16%，油耗低29.49%；
6cm沥青铣刨时，自动挡模式方量油耗1.61L/m³，较同行3个档位平均铣刨效率高3.11%，油耗低10.06%。**

SCM500C-10H

铣刨机
C10系列

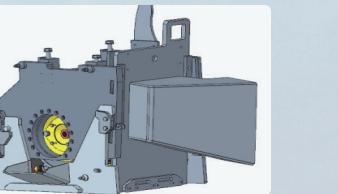
“自动铣刨”技术

- 首创负荷自适应控制系统，根据铣刨路面硬度和负载，自适应调整发动机转速和作业速度，使发动机的输出功率始终处于高效区，降低能耗，提高生产效率；
- 自动待机：识别等待料车、待机等工况，自动怠速并暂停输料、洒水和铣刨鼓等相应动作，实现节能降噪；
- 转场省油：转场时，发动机转速随行驶速度自动调节，不是固定的三挡转速，减少功率损失，从而降低油耗；
- 专利号：202211296017.7; 202211296791.8



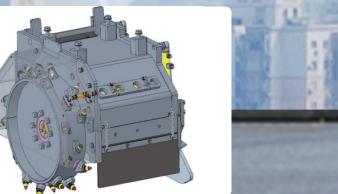
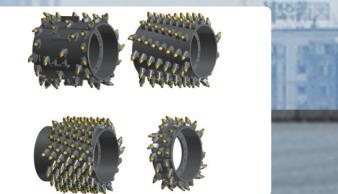
侧边出料技术

- 实现铣刨料的定向排放，减少路面面积料清理的人工成本，轮胎不会压到浮料，极大提高铣刨平整度；
- 专利号：2019104448007.2



0.5米铣刨鼓系列化

- 铣刨鼓可定制：铣刨宽度：200~500mm（可定制）；刀尖距离：4~15mm（可定制）；
- 辅具齐全：可快速更换铣刨鼓，隆声带方轮，适应标线、隆声带、井盖、沟槽等工况铣刨。



智能控制技术

- 大触摸屏数字显示铣刨深度，一键下刀、一键越障、三挡铣刨深度等智能设计，减少操作；
- 全新操作系统+组合手柄，简化操作，夜间背光功能，方便晚上施工；
- 发动机功率自适应：放心“推手柄”；
- 行驶系统保护功能：行驶安全，避免翻车，增加接近开关，检测右后支腿位置，右后支腿在前方时限制行驶速度、转向角度；
- 地面铣深控制：尾门关闭可调整铣刨深度，尾门打开可控制铣刨鼓正反慢转，方便换刀；
- 水位报警：当水位过低时，提示加水并自动关闭水泵，保护水泵避免因无水干转损坏水泵；
- 洒水量无级可调：增大了洒水泵的流量，由4.7L/min增大到6.8L/min，水量大小无级可调；
- 自诊断：控制按钮通断、电流、电压均可视化，易于检查、监测、维护；智能提示维护保养信息、故障报警信息、铣刨方量统计等；
- “照我回家”功能：晚间上下爬梯时有灯光照明，配置遥控钥匙，在地面上电、断电；
- 依托三一远程平台，施工方量统计、故障诊断、保养维护及设备动态等随时掌握。



遥控铣刨技术

- 遥控施工：可选装遥控，下车施工，避开灰尘、振动，改善作业环境；
- 整机高度<2.2m：完美适配地下车库、小区厂房铣刨；
- 前轮大转向角度：方便井盖周边和边角铣刨。



产品选配

产品参数

项目	品牌
送料机总成	三一定制
送料马达	三一定制
电动顶蓬	三一定制
0.2、0.4、0.5米精铣刨鼓	三一定制
导料尾门	三一首创
遥控器	三一首创

*：以上配置需另行计价。

产品参数

外形尺寸

以下为标准配置测量值，实物根据选装件不同而发生变化。



项目	
发动机型号	上柴SC4H(国四)
额定功率 (kW)	92
铣刨宽度 (mm)	500
铣刨深度 (mm)	0~180
刀尖圆直径 (mm)	670
刀间距 (mm)	15
铣刨鼓离地间隙 (mm)	200
行走速度 (km/h)	0~8
最小铣刨半径 (m)	<0.325
燃油箱 (L)	160
送料皮带宽度 (mm)	400
输料速度(m/min)	3.8~4.7
最大卸料高度 (mm)	2900
输料摆角 (°)	左25、右20
最小通过高度 (mm)	2200



产品使用环境

- 标配常温蓄电池，启动进气预热（可满足-10℃以上的环境使用）；
- 若环境温度低于-20℃，需增加超低温预热系统，请联系三一技术人员。