

节能环保

- ◆ 瀑布式料帘烘干技术，内混式喷枪燃烧技术，油耗降至5.5kg/t，节能15%；
- ◆ 无尘主楼、烟气直燃，实现沥青站自身极致环保，能满足最严环保要求。



智能升级

- ◆ 负压自控、温度智能控制、滚筒预测性维护等智能化技术降低操作手高技能的要求，实现“傻瓜式”生产。从原材料到成品料全过程自动化生产。



三一重工股份有限公司

中国湖南长沙经济技术开发区三一工业城
邮编：410100 电话：0731-84031888
传真：0731-84031999 咨询投诉电话：400 887 9318

温馨提示：
为了确保您的柴油发动机安全可靠运行，国VI机型请添加符合国家标准国VI柴油及尿素溶液，具体参见使用说明书及相关标准。
由于技术不断更新，技术参数及配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本画册仅供参考，以实物为准。
版权为三一重工所有，未经三一重工书面许可，本目录任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

©中国印刷2025年2月版

www.sanygroup.com

SANY HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

Sany Industrial City, Changsha Economic and Technological Development Zone, Hunan Province, China
Zip : 410100 Tel: +86-0731-84031888
Fax: +86-0731-84031999 Enquiry and Complaint Telephone: 400 887 9318

Warm reminder:
In order to ensure the safe and reliable operation of your diesel engine, please add VI diesel and urea solution in line with national standards, refer to the instruction manual and relevant standards for details.
As the technology is constantly updated, technical parameters and configurations are subject to change without prior notice.
The machine on the picture may include additional equipment, this album is for reference only, subject to the actual.
The copyright belongs to SANY Heavy Industry, and no part of this catalog may be reproduced or copied for any purpose without SANY Heavy Industry's written permission.

© China print February 2025 edition



扫描二维码
关注三一重工公众号
Scan the QR code
Pay attention to Sany road
machine public number

SANY®

SPECIFICATION



沥青站 SLB2000Pro

QUALITY CHANGES THE WORLD
www.sanyglobal.com

产品亮点

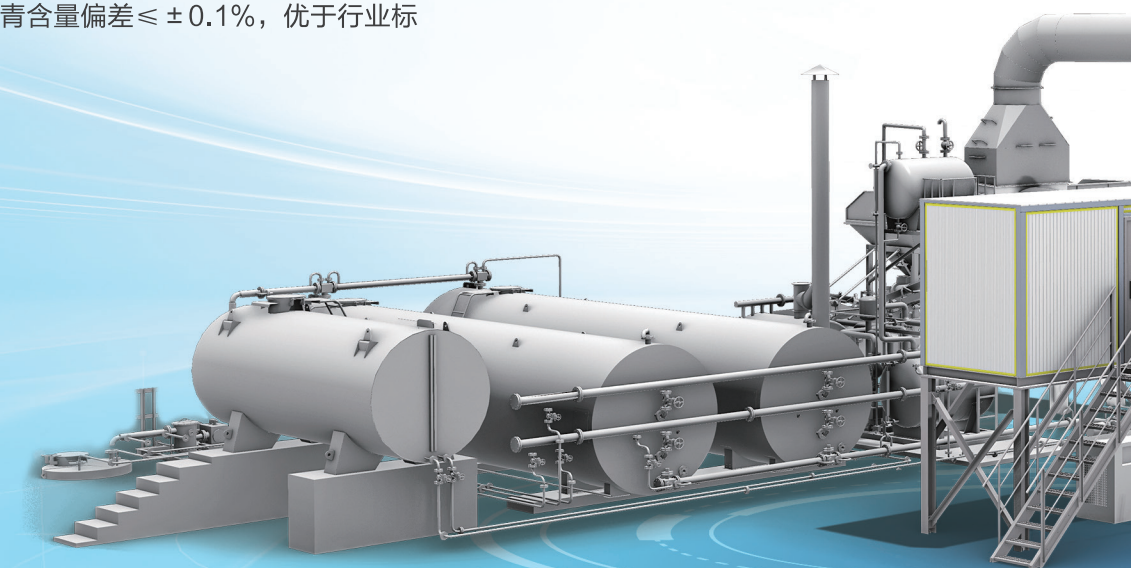
安全、舒适、省油、方便。

高效可靠

- ◆ 沥青站产能可达180t/h，各部件设计产能为180t/h，采用2.25t搅拌缸，单位产能超行业平均12%；
- ◆ 搅拌叶片、烘干滚筒、热料仓等耐磨寿命100万吨料。

计量精准

- ◆ 骨料计量采用大小门加脉冲抖动计量，沥青计量采用二次计量方式，实现沥青含量偏差 $\leq \pm 0.1\%$ ，优于行业标准 $\pm 0.3\%$ 。



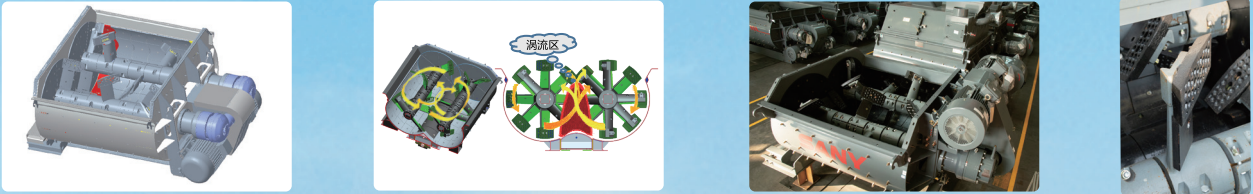
SLB2000Pro

沥青站

沸腾式搅拌技术

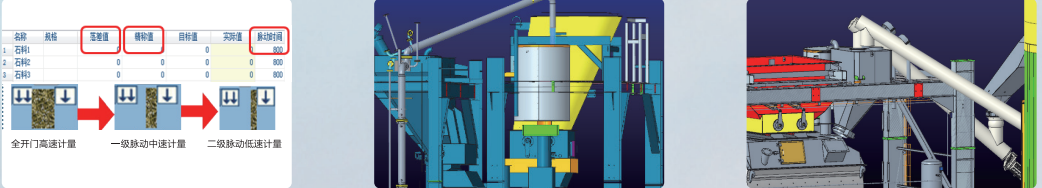
成果：单次搅拌能力达2.25吨，搅拌时间减少3s（周期低至42s）

- ◆ 搅刀间断螺旋排列，轴向大循环，径向小循环，中心涡流搅拌，三向混合搅拌更均匀，效率提升20%；
- ◆ 最优长径比设计，配置弧形大开度卸料门，卸料时间短，搅拌时间减少3s。



超精计量技术

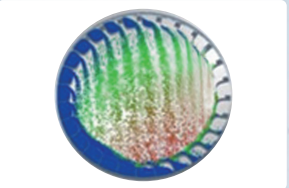
- ◆ 骨料计量采用“脉冲抖动”+“多档调速”计量方式，实现粗称、精称、脉冲抖动微调；
- ◆ 沥青采用变频控制+二次计量，实现混合料沥青含量偏差低于0.1%；
- ◆ 粉料采用变频螺旋控制，实现粉料计量误差降到1kg。



瀑布式料帘技术

成果：烘干效率提升10%，最大烘干能力达180t/h

- ◆ 工艺长径比及叶片布局优化，料帘更均匀，烘干效率提高10%；
- ◆ 自主研发燃烧器与滚筒匹配，热交换效率达92%，高于行业标准，更节能。



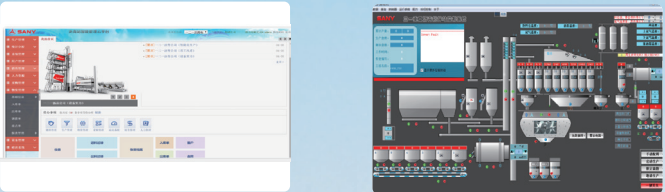
无尘主楼、烟气直燃

- ◆ 无尘主楼：翻板门分料技术，取消小车；全密闭生产，无粉尘外泄；“四重”负压吸尘；
- ◆ 烟气直燃：100%捕集；100%裂解氧化；无二次污染。



智能生产技术

- ◆ 智能生产：一键启停；冷料自适应；自动控温；负压自控；料位智能标定；免砝码标定；设备健康管家；
- ◆ 智能管控系统：实现采购-生产-销售全流程数字化。



产品附加配置

产品配套件选配

项目	选配描述
自动化料场	可实现原材料的自动上料、储存及下料，极大节约储料场地面积，降低生产成本
电加热沥青罐	50t、60t、70t；免锅炉报检、安全环保、操作方便、错峰生产成本低
温拌泡沫沥青装置	石料加热温度仅需加热到130℃，节能20%；废气、烟尘排放降低50%
破碎筛分设备	可实现再生料的二挡或三挡破碎筛分，产能100t/h以上
木质纤维添加装置	集成到主机电脑控制，自动化程度高；静态二次称量，称量精确，性能可靠
乳化沥青设备	模块化设计、集成一体、功能齐全，适应性强，油水比好、乳液质量佳
沥青存储库	有100T、200T、300T、500T、1000T和2000T等多种配置可选

智能化技术选配

项目	选配描述
冷料自适应控制	自动调节冷料上料速度，保持热骨料仓料位平衡，减少溢料，节约能源，提升原材料利用率
沥青罐智能控制	实现沥青库存在线管理、沥青温度、液位的实时监控；实现沥青加注、切换罐、升温等操作自动化，取消人工作业
预测性维护程序	通过采集搅拌主机、烘干滚筒轴承温度、压力等数据，对关键件健康状态实时检测，智能识别早期故障，及时检修，减少停工损失
智能过磅系统	采用物联网技术、自动识别车号、自动计量出票，剔除或减少手工录入;数据云端化，可以实时回溯
沥青站智能管控(EPR)	功能覆盖物料采购、原材料入库、生产监控、成品料出库和前场电子签收等应用场景，实现采购-生产-销售全流程数字化

注：附加配置需另行计价。

经济价值分析

三一沥青站，每年为客户节约成本超百万

1.增收 0.5万/天

- ◆ 生产效率高于行业20%，每天多出料约200吨，每天增加收益约0.5万元。

2.省油 60万/年

- ◆ 油耗降低15%，节油1公斤/吨，按年产20万吨，约60万元。

3.省沥青 35万/年

- ◆ 沥青含量偏差≤±0.1%，省沥青0.5公斤/吨，按年产20万吨，约35万元/年。

4.省支出 11万/年

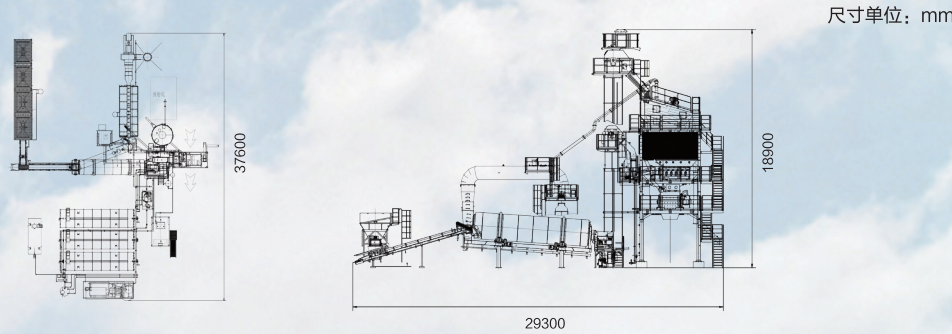
- ◆ 每吨料省电0.3度，每按年产20万吨，节省电费约6万元/年；
- ◆ 智能生产省人工约5万/年。

注：计算按年产20万吨，全年工作100天、平均开机10h/天。

产品参数

◆ 外形尺寸

以下为标准配置测量值，实物根据选装件不同而发生变化。



项目	SLB2000Pro
额定生产能力 (t/h)	180
燃油消耗率 (kg)	≤6.5kg/吨成品料
搅拌能力(kg/批)	2250
搅拌主机功率 (kW)	2×30
皮带输送能力 (t/h)	280
控制方式	手动/ 自动
操作工位噪音	≤70 dB(A)
骨料储料仓容量 (m3)	25
骨料种类	5
热骨料计量精度	≤±2%
粉料计量精度	≤±1%
沥青计量精度	≤±1%
沥青含量偏差 (%)	±0.2
成品卸料高度 (m)	4.2
总功率 (kW)	380