



更精准

- 采用骨料计量采用大小门与脉动计量技术，“粗精微”三档调速与落差自动修正，解决大门放料偏差大及骨料落差问题。根据生产工况自适应调节计量参数（精称值、落差值、脉动时间），提升计量精度，可实现骨料计量偏差≤20kg。沥青采用变频控制与二次补偿计量技术，沥青偏差≤2kg。

更环保

- 应用接料通道烟气直燃、再生烟气二次燃烧、无尘主楼等技术，以最经济的投入满足不同地区环保要求，可满足最严环保（“双十”标准）。

更智能

- 通过冷料自适应控制、骨料自动控温技术、负压智能调节、关键件预测性维护等技术提升产能、提升成品料品质、降低能耗、降低故障率；
- 料流检测，尾气高温预警和安全熄火程序等全方位保证设备安全运行。

SANY®

SANY HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

三一重工股份有限公司

中国湖南长沙经济技术开发区三一工业城
邮编: 410100 电话: 0731-84031888
传真: 0731-84031999 咨询投诉电话: 400 887 9318

温馨提示:
为了使您的柴油机安全可靠的运行，国VI机型请添加符合国家标准的国VI柴油及尿素溶液。具体参见使用说明书及相关标准。
由于技术不断更新，技术参数及配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本手册仅供参考，以实物为准。
版权归三一重工所有，未经三一重工书面许可，本目录任何部分的内容不得复制或抄袭用于任何目的。

◎中国印刷2025年2月版
www.sanygroup.com

SPECIFICATION

产品亮点

高效节能

- 综合产能达40t/h；冷料自适应控制技术（专利技术，生产效率提升10%）；
- 70%的超高再生添加比；多级射流燃然技术，油耗最低至5.5kg/t，节能15%。

可靠耐用

- 气源多级过滤处理，清洁度更高，气动元件寿命满足出料百万吨；搅拌叶片、热料仓、成品仓等耐热结构升级，搭配故障预测性维护技术，关键结构满足出料百万吨。

再生防粘

- 特殊耙齿扬料板结构+刮料链条结构，可以实现5万吨料清理（料温140°+，连续生产4h以上）；
- 再生料垂直投料，配合导热油加热，不粘料。

沥青站 SLZ4000Pro

QUALITY CHANGES THE WORLD
www.sanyglobal.com

扫描二维码
关注三一路机公众号
Scan the QR code
Pay attention to Sany road
machine public number

产品亮点

一款高产量、高可靠的智能化原再生一体机，满足高速公路、一级公路、市政施工需求。

高效节能

- 综合产能达40t/h；冷料自适应控制技术（专利技术，生产效率提升10%）；
- 70%的超高再生添加比；多级射流燃然技术，油耗最低至5.5kg/t，节能15%。

可靠耐用

- 气源多级过滤处理，清洁度更高，气动元件寿命满足出料百万吨；搅拌叶片、热料仓、成品仓等耐热结构升级，搭配故障预测性维护技术，关键结构满足出料百万吨。

再生防粘

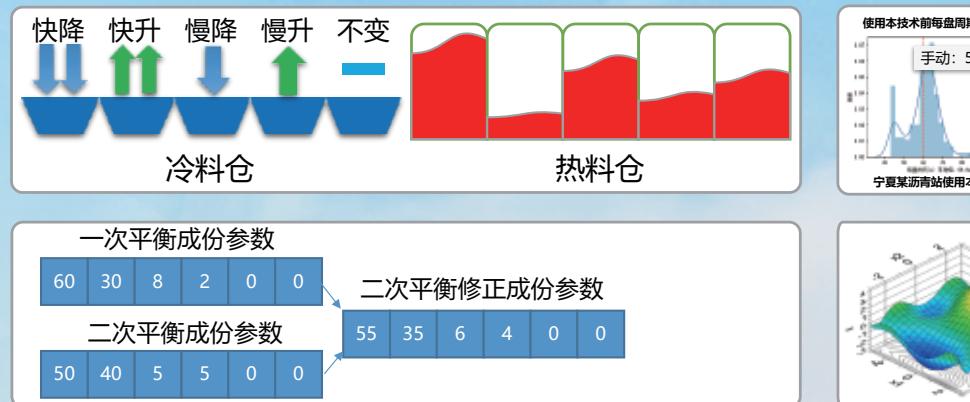
- 特殊耙齿扬料板结构+刮料链条结构，可以实现5万吨料清理（料温140°+，连续生产4h以上）；
- 再生料垂直投料，配合导热油加热，不粘料。

沥青站 SLZ4000Pro

QUALITY CHANGES THE WORLD
www.sanyglobal.com

冷料自适应控制技术

- ◆ 原理：采用数字料位技术 + 成分自学习算法和最优速度算法程序，智能控制冷料上料速度，减少缺料溢料；
- ◆ 功能：材料成分自学习、数字料位监测、最优算法预判料速、缺料溢料控制；
- ◆ 价值：能耗降低：减少缺料等待和溢料浪费，每生产 10 万吨可节省约 8.6 万元；
- ◆ 效率提升：缩短实际生产周期，效率提升约 10%；
- ◆ 自动操作：无需上料操作，大幅降低作业难度。



沸腾式搅拌技术

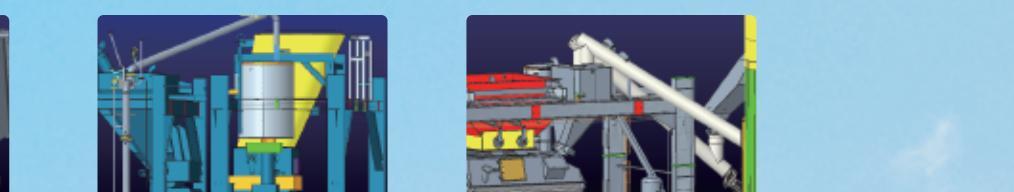
成果：整机综合产能高达400t/h，单次搅拌能力达6吨，搅拌时间减少3s

- ◆ 搅刀间断螺旋排列，轴向大循环，径向小循环，中心涡流搅拌，三向混合搅拌更均匀，效率提升20%；
- ◆ 最优长径比设计，配置弧形大开度卸料门，卸料时间短，搅拌时间减少3s。



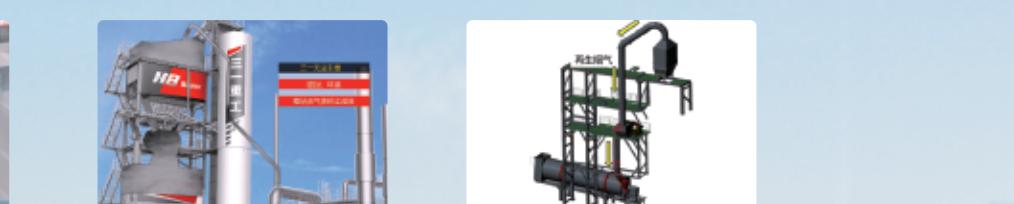
超精计量技术

- ◆ 骨料计量采用“大小门”放料+“脉冲抖动”+“多档调速”计量方式，实现大门粗称、小门精称、脉冲抖动微调，实现骨料计量误差降到20kg；
- ◆ 沥青采用变频控制+二次计量，实现混合料沥青含量偏差低于0.1%；
- ◆ 粉料采用变频螺旋控制，实现粉料计量误差降到1kg。



烟气处理技术

- ◆ 无尘主楼：翻板门分料技术，取消小车；全密闭生产，无粉尘外泄；“四重”负压吸尘；
- ◆ 烟气直燃：100%捕集；100%裂解氧化；无二次污染；
- ◆ 二次燃烧：再生烟气引入原生滚筒进行二次燃烧，高温焚烧裂解，消除臭味，彻底环保处理。



智能生产技术

- ◆ 智能生产：一键启停；冷料自适应；自动控温；负压自控；料位智能标定；免砝码标定；设备健康管家；
- ◆ 智能管控系统：实现采购-生产-销售全流程数字化；
- ◆ 安全生产：料流检测，尾气高温预警和安全熄火程序等全方位保证设备安全运行。



产品附加配置

产品配件件选配

项目	选配描述
自动化料场	可实现原材料的自动上料、储存及下料，极大节约储料场地面积，降低生产成本
电加热沥青罐	50t、60t、70t；免锅炉报检、安全环保、操作方便、错峰生产成本低
温拌泡沫沥青装置	石料加热温度仅需加热到130℃，节能20%；废气、烟尘排放降低50%
破碎筛分设备	可实现再生料的二挡或三挡破碎筛分，产能100t/h以上
木质纤维添加装置	集成到主机电脑控制，自动化程度高；静态二次称量，称量精确，性能可靠
乳化沥青设备	模块化设计、集成一体、功能齐全，适应性强，油水比好、乳液质量佳
沥青存储库	有100T、200T、300T、500T、1000T和2000T等多种配置可选

智能化技术选配

项目	选配描述
沥青罐智能控制	实现沥青库存在线管理、沥青温度、液位的实时监控；实现沥青加注、切换罐、升温等操作自动化，取消人工作业
预测性维护程序	通过采集搅拌主机、烘干滚筒轴承温度、压力等数据，对关键件健康状态实时检测，智能识别早期故障，及时检修，减少停工损失
智能过磅系统	采用物联网技术、自动识别车号、自动计量出票，剔除或减少手工录入；数据云端化，可以实时回溯
沥青站智能管控(EPR)	功能覆盖物料采购、原材料入库、生产监控、成品料出库和前场电子签收等应用场景，实现采购-生产-销售全流程数字化

注：附加配置需另行计价。

经济价值分析

三一沥青站，每年为客户节约成本超百万（计算按年产20万吨，全年工作100天、平均开机10h/天）

1.省油 60万/年

- ◆ 油耗降低15%，节油1公斤/吨，按年产20万吨，约60万元。

2.省沥青 35万/年

- ◆ 沥青含量偏差≤0.1%，省沥青0.5公斤/吨，按年产20万吨，约35万元/年。

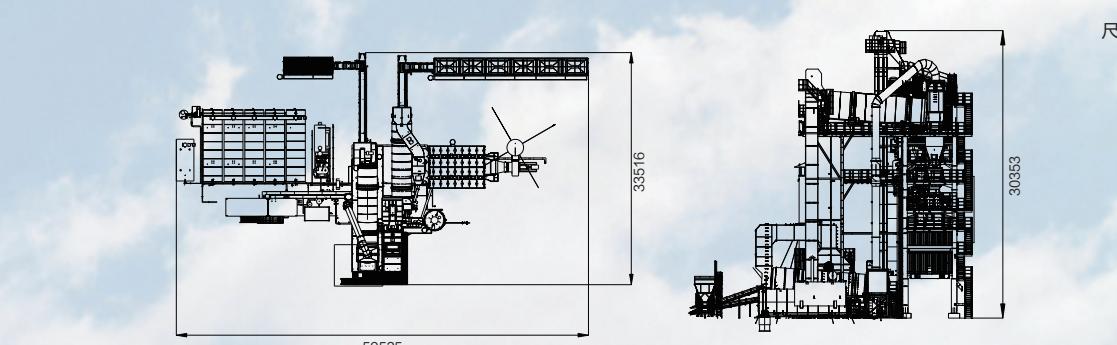
3.省支出 11万/年

- ◆ 每吨料省电0.3度，每按年产20万吨，节省电费约6万元/年；
- ◆ 智能生产省人工约5万/年。

产品参数

外形尺寸

以下为标准配置测量值，实物根据选件不同而发生变化。



SLZ4000Pro	
额定生产能力 (t/h)	360(原生)200(再生)
搅拌能力 (kg/批)	600
搅拌主机功率 (kW)	2*5
皮带输送能力 (t/h)	140
控制方式	手动/自动
操作工位噪音	≤70dB(A)
骨料储料仓容量 (m³)	55
骨料种类	6
热骨料计量精度	≤±2%
粉料计量精度	≤±1%
沥青计量精度	≤±1%
沥青含量偏差(%)	±0.2
成品卸料高度 (m)	4.2
总功率 (kW)	150