

三一移动破碎筛分回收装备 产品手册

三一筑工科技股份有限公司
中国湖南长沙经济开发区三一工业城
电话 400 010 3311

由于技术不断更新,技术参数、配置及工业涂装如有更改,恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备,本画册仅供参考,以实物为准。
版权为三一筑工所有,未经三一筑工书面许可,本画册任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

印刷版本 2025V2



筑工微信公众号



筑工官方抖音号

点石成金
筑享绿色未来

公司简介

三一筑工是三一集团旗下公司，成立于2016年。由集团创始人唐修国先生担任董事长。

依托三一“全球建机三强”和工业物联网的优势，用全国顶尖的研发实力、万分之一偏差淘汰标准的精益制造、遍布全球的营销服务，聚焦绿色消纳环节，开发推广全系列移动破碎回收装备及解决方案，包含移动反击式破碎站、移动颚式破碎站、移动圆锥式破碎站、移动筛分站等，坚持“高效节能，让破碎回收更经济”的理念，实现建筑垃圾、基建固废的资源化再利用。

作为国家高新技术企业、国家知识产权局颁发国家知识产权示范企业，三一筑工已拥有专利近2000件，业务覆盖全球5大洲，三一筑工将始终践行绿色低碳发展观，遵循“一切为了客户、一切源于创新”的经营理念，以“装备·技术·云平台”三位一体的服务能力，持续为全球客户创造价值。



移动反击式破碎站

- 柴油版 SCIM1213R 系列
- 电动版 SCIM1213RE 系列



移动颚式破碎站

- 油电两用版 SCJM1208H 系列
- 电动版 SCJM1208E 系列



移动圆锥式破碎站

- 油电两用版 SCCM1100RH 系列
- 电动版 SCCM1100RH 系列



移动筛分站

- 油电两用版 SCSM1860 系列
- 电动版 SCSM1860E 系列
- 液压版 SCSM1560 系列
- 重型筛 SCSM1550P 系列

移动反击式破碎站

柴油版+电动版

SCIM1213系列

- 🏭

高产出
- 🔧

高可靠性
- ⚡

低能耗
- 🔧

高可靠性
- 智能给料、独立预筛分
 - 破碎主机发动机直驱
 - 双腔结构、高精重型转子
 - 进口核心部件
 - 超级耐磨易损件
 - 高强度全工况耐久测试

每小时可生产 **300** 吨混凝土级别骨料

同等工况下，油耗比行业低 **20%**



技术参数

序号	主要参数	单位	柴油版			电动版		备注
1	给料系统							
	受料斗公称容积	m³	6			6		标准配置
	最大给料粒度	mm	600			600		连续进料的最大尺寸，开口高900mm
	最大给料能力	t/h	450			450		取决于原材料特性
	预筛筛网层数	层	2			2		重型，创新筛孔
2	动力系统							
	品牌	—	斯堪尼亚			玉柴	康明斯	—
	排放等级	—	国III	国IV	欧V	国IV	国III	—
	额定功率	kW/rpm	371/1800	368/1800	368/1800	96/2200	92/2200	—
3	破碎系统							
	通过量	t/h	150–450			150–350		取决于原材料特性
	主机功率	kW	260/（发动机直驱）			250（外接电源，380V）		—
	转子尺寸（直径×宽）	mm	φ 1200×1300			φ 1200×1300		—
	排料口开度	mm	20–100			20–100		
4	行走系统							
	额定功率	kW	55			/		—
	行走速度（高/低）	Km/h	1/0.3			1/0.3		平地/爬坡最大速度
	最大爬坡能力	—	7°			7°		不含终筛分系统时，最大爬坡角度15°
	履带轮距×左右中心距	mm	4100×2600			4100×2600		三一挖机履带底盘
5	操作方式							
	操作屏	—	触摸屏			触摸屏		—
	遥控器	—	无线			无线		—
	远程在线升级	—	配备			配备		含在线服务
6	运输参数							
	长×宽×高	mm	21800×3400×3900			21800×3400×3900		含终筛分系统
	运输整机重量	吨	67			65		含终筛分系统

移动颚式破碎站

油电版+电动版

SCJM1208系列

油电两用，智能操控

省心省力更省钱



用于建筑、交通、铁路、水泥、建材、冶金、尾矿等行业抗压强度不超过 300Mpa硬质材料的一级破碎回收。

适用范围：再生料（建筑垃圾固废、混凝土构件固废、水泥路面固废等）、中高硬度天然石料（花岗岩、玄武岩等）。

适应性强

油电版标配进口发电机组和市电接口,适合各类工况；电动版综合能耗 130–185kWh。

精准给料

负载与料位双重智能算法,给料更连续、更均匀。

高效破碎

欧版破碎主机,高效可靠 ;独立预筛有效提升产量与主机易损件寿命。

智能操控

专业级控制器及触屏操控,一键操作,平台化运营管理。

技术参数

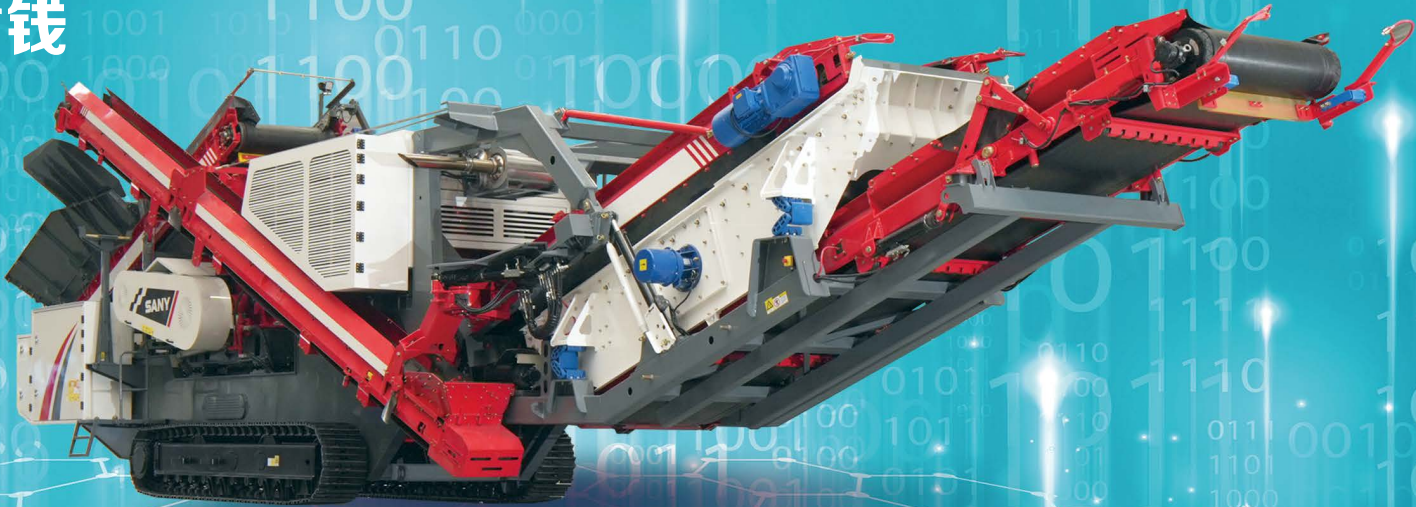
序号	主要参数	单位	油电版		电动版			备注	
1	给料系统								
	受料斗公称容积	m³	6		6			标准配置	
	最大给料粒度	mm	650		650			—	
	最大给料能力	t/h	500		500			取决于原材料特性	
	预筛筛网层数	层	2		2			独立重型，筛孔可选	
2	动力系统								
	品牌	—	斯堪尼亚		康明斯	玉柴	康明斯	—	
	排放等级	—	国III	国IV	欧III	国IV	国III	欧V	—
	发动机功率	kW/rpm	371/1800	368/1800	277/2100	96/2200	92/2200	100/2200	—
	外接电模块	—	配置		配置380V,50HZ			—	
3	破碎系统								
	通过量	t/h	150—450		150—450			取决于原材料特性	
	主机功率	kW	132		132			—	
	进口尺寸	mm	1150×760		1150×760			—	
	排料口开度	mm	70—200		70—200			液压调整	
4	行走系统								
	额定功率	kW	55		—			—	
	行走速度（高/低）	Km/h	1/0.3		1/0.3			快/慢双档，无级变速	
	最大爬坡能力	—	15°		15°			整机离去角15°	
	履带轮距×左右中心距	mm	4100×2500		4100×2500			三一挖机履带底盘	
5	操作方式								
	操作屏	—	触摸屏		触摸屏			—	
	遥控器	—	无线		无线			—	
	远程在线升级	—	配置		配置			含在线服务、在线故障诊断	
	多机联锁		有线/组网		有线/组网			选配	
6	运输参数								
	展开尺寸（长×宽×高）	mm	20300×6500×4450		20300×6500×4450				
	运输尺寸（长×宽×高）	mm	18500×3400×3850		18500×3400×3850				
	运输整机重量	吨	63		61				

移动圆锥式破碎站

油电版+电动版

SCCM1100系列

油电两用，智能操控
省心省力更省钱



用于建筑、交通、铁路、水泥、建材、冶金、尾矿等行业抗压强度不超过 300Mpa硬质材料的二级和三级破碎回收。
适用范围：中高硬度天然石料固废（花岗岩、玄武岩、河卵石等）

适应性强

油电版标配进口发电机组和市电接口,适合各类工况；电动版综合能耗 230-290kWh。

高效破碎

智能给料与高效破碎控制,破碎能力大,连续生产。

成品粒优

高速液压多缸破碎主机,排料口自动调节,成品粒形好。

智能操控

专业级控制器及触屏操控,一键操作,平台化运营管理。

技术参数

品质改变世界
Quality Changes the World

序号	主要参数	单位	油电版		电动版			备注
1	给料系统							
	受料斗公称容积	m³	5.5		5.5			—
	给料速度	m/s	0—1		0—1			变频可调
	最大给料能力	t/h	400		400			—
2	动力系统							
	品牌	—	斯堪尼亚	康明斯	玉柴	康明斯		—
	排放等级	—	国Ⅲ	国Ⅲ	国Ⅳ	国Ⅲ	欧Ⅴ	—
	额定功率	kW/rpm	371/1800	563/2100	96/2200	92/2200	100/2200	—
	外接电模块	配置（可实现油/电两用）			配置380V,50HZ（整机工作为外接电源）			—
3	破碎系统							
	通过量	t/h	150—400		150—400			取决于原材料特性
	主机功率	kW	250		250			—
	进口尺寸	mm	215		215			—
	排料口开度	mm	19—45		19—45			液压调整
4	行走系统							
	额定功率	kW	55		—			—
	行走速度（高/低）	Km/h	1/0.3		1/0.3			快/慢双档，无级变速
	最大爬坡能力	—	9°		9°			整机离去角9°
	履带轮距×左右中心距	mm	4100×2500		4100×2500			三一挖机履带底盘
5	操作方式							
	操作屏	—	触摸屏		触摸屏			—
	遥控器	—	无线		无线			
	远程在线升级	—	配备		配备			含在线服务、在线故障诊断
	多机联锁		有线/组网		有线/组网			选配
6	运输参数							
	展开尺寸（长×宽×高）	mm	21000×3500×4500		21000×3500×4500			
	运输尺寸（长×宽×高）	mm	22000×3500×3850		22000×3500×3850			
	运输整机重量	吨	65		63			

移动筛分站

油电版+电动版

SCSM1860系列

每小时高效筛分**300吨**成品骨料
可油可电

应用场景：建筑固废、尾隧道洞渣、白改黑、尾矿处理

与移动反击式破碎站、移动圆锥式破碎站配套，实现破碎成品料筛分回收。

油电两用

配置进口发电机组，可根据工况选择柴油或者接入市电，强劲节能

高效筛分

三层大型筛网，单层有效筛分面积可达 10.8 平方米，高效筛分

智能行走

挖机底盘，无线遥控，无极调速

筛分驱动

双侧板电机驱动，稳定可靠，维护简单。

操作智控

智能触屏控制面板，一键启动，操作更简单

灵活搭配

可与移动反击式破碎站、移动圆锥破碎站等移动破碎设备合理搭配，按需配置筛网，为客户创造最大价值

液压升降

振动筛、主皮带机、细料皮带机均可液压升降，提供足够空间更换筛网

技术参数

序号	主要参数	单位	油电版	电动版	备注
1	整机参数				
	最大处理能力	t/h	300	300	取决于原材料特性
	整机重量	吨	38	38	—
	长×宽×高（运输）	mm	15500×3600×3850	15500×3600×3850	—
2	筛分系统				
	筛网层数	层	3	3	—
	长×宽	mm	6000×1800	6000×1800	—
	功率	kW	2×7	2×7	—
3	主输送带				
	皮带宽度	mm	1200	1200	—
	功率	kW	11	11	—
4	转运输送机				
	皮带宽度	mm	500	500	—
	功率	kW	3	3	—
5	超大料输送机				
	皮带宽度	mm	650	650	—
	堆料高度	mm	3100~3500	3100~3500	—
	功率	kW	5.5	5.5	—
6	大料输送机				
	皮带宽度	mm	650	650	
	堆料高度	mm	3500	3500	
	功率	kW	5.5	5.5	

序号	主要参数	单位	油电版	电动版	备注
7	中料输送机				
	皮带宽度	mm	650	650	—
	堆料高度	mm	3500	3500	—
	功率	kW	5.5	5.5	—
8	细料输送机				
	皮带宽度	mm	1200	1200	—
	堆料高度	mm	4000	4000	—
	功率	kW	7.5	7.5	—
9	动力系统				
	发电机组	kW	80（油电两用）	外接电源，380V	
	品牌	—	康明斯	玉柴	—
排放等级			国III/国IV	国IV	
10	行走系统				
	功率	kW	37	96（国IV）	
	行走速度（高/低）	Km/h	0.9/0.4	0.9/0.4	
	最大爬坡角度	度	9°	9°	
	履带轮距×左右中心距	mm	3850×2500	3850×2500	三一挖机履带底盘
11	操作方式				
	操作屏	—	触摸屏	触摸屏	
	遥控器	—	无线	无线	
	远程在线升级	—	配置	配置	含在线服务、在线故障诊断
	多机联锁	—	有线/组网	有线/组网	选配

移动筛分站

液压版

SCSM1560系列

全液压驱动

发动机直驱齿轮泵组，配置进口液压元器件，高效液压系统设计，效率更高，油耗更低

堆料高

超大料、大料、中料、细料堆料高度达 4800mm

液压升降

振动筛、主皮带机、细料皮带机均可液压升降，提供足够空间更换筛网

操作智控

智能触屏控制面板，一键启停，操作更简单

高效筛分

三层大型筛网，液压驱动高效筛分，筛分能力达 300 吨 /h

智能行走

无线遥控，速度多档可调

每小时高效筛分**300吨**成品骨料
全液压驱动

应用场景：建筑固废、尾隧道洞渣、白改黑、尾矿处理

与移动反击式破碎站、移动圆锥式破碎站配套，实现破碎成品料筛分回收。

技术参数

序号	主要参数	单位	数值	备注
1	整机参数			
	最大处理能力	t/h	300	取决于原材料特性
	整机重量	吨	43	—
	长×宽×高（运输）	mm	20000×3550×3650	—
2	筛分系统			
	筛网层数	层	3	—
	长×宽	mm	6000×1500	—
	驱动	—	液压	—
3	主输送皮带			
	皮带宽度	mm	1200	—
4	超大料输送机			
	皮带宽度	mm	650	—
	堆料高度	mm	4800	—
5	大料输送机			
	皮带宽度	mm	800	
	堆料高度	mm	4800	
6	中料输送机			
	皮带宽度	mm	800	—
	堆料高度	mm	4800	—

序号	主要参数	单位	数值	备注
7	细料输送机			
	皮带宽度	mm	1200	—
	堆料高度	mm	4600–5200	—
8	动力系统			
	品牌	—	康明斯	—
	排放等级	—	国III 欧V	—
	额定功率	kW/rpm	97/2200 100/2200	
	液压驱动	—	齿轮泵组	—
9	行走系统			
	行走速度	Km/h	0.7	低速可调
	最大爬坡角度	度	9°	最大离去角
	履带轮距×左右中心距	mm	3850×2450	
10	操作方式			
	操作屏	—	触摸屏	
	遥控器	—	无线	
	远程在线升级	—	配置	含在线服务、在线故障诊断

移动重型筛分站

液压版
SCSM1550P系列

全液压驱动
发动机直驱齿轮泵组，配置进口液压元器件，高效液压系统设计，效率更高，油耗更低

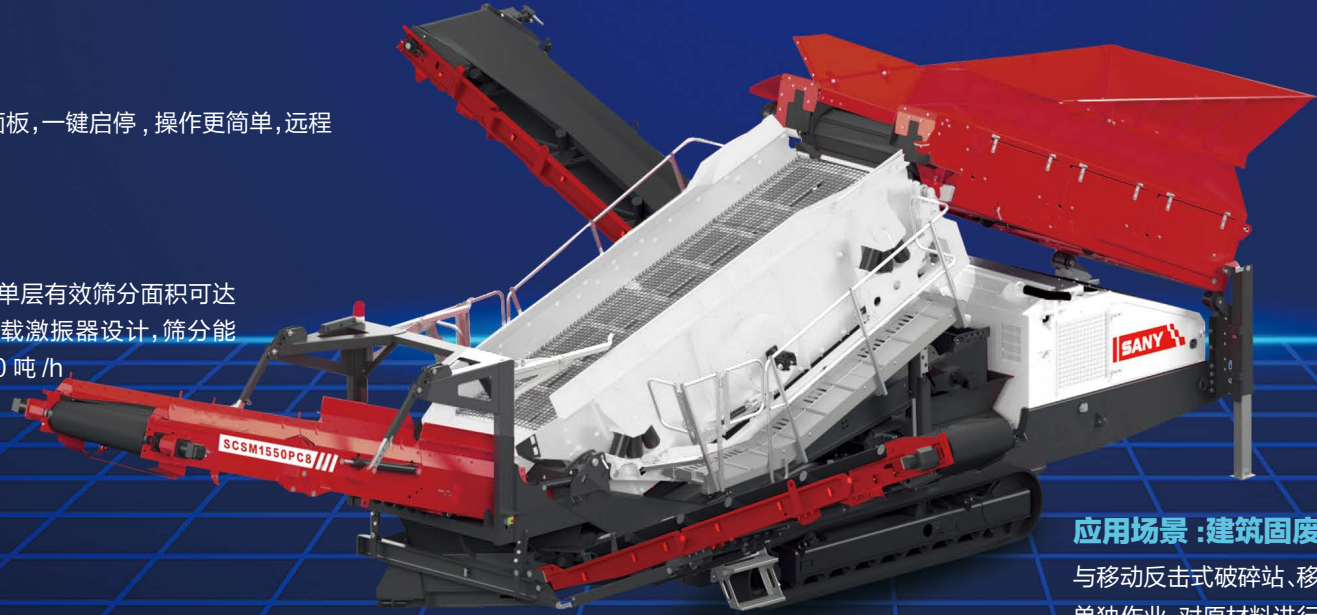
链板式給料
链板式给料机，物料接触面全部耐磨钢板设计，寿命更高更可靠

操作智控
智能触屏控制面板，一键启停，操作更简单，远程监测，在线升级

高效筛分
双层重型筛箱，单层有效筛分面积可达7.5平方米，重载激振器设计，筛分能力最高可达 450 吨 /h

液压升降
振动筛进料、出料两端均可液压升降，提供足够维修空间；出料皮带机液压多段折叠，实现更小运输尺寸

智能行走
无线遥控，速度多档可调



每小时高效筛分**450吨**原材料
全液压驱动

应用场景 :建筑固废、尾矿处理、河道泥石分离
与移动反击式破碎站、移动圆锥式破碎站配套，原料预先筛选。单独作业，对原材料进行分选、除杂。

技术参数

序号	主要参数	单位	数值			备注
1	整机参数					
	最大处理能力	t/h	450			取决于原材料特性
	整机重量	吨	39			—
	长×宽×高（运输）	mm	15580×3200×3550			—
2	动力系统					
	品牌	—	康明斯			—
	排放等级	—	国Ⅲ	国Ⅳ	欧Ⅴ	—
	额定功率	kW	97/2200	110/2200	100/2200	
	液压驱动	—	齿轮泵组			进口/国产可选
3	筛分系统					
	筛网层数	层	2			—
	长×宽	mm	4850×1550			—
	筛网配置	—	模块式顶层筛板：篦条筛板、针状筛板、冲孔筛板、编织筛网			根据需求选配
	转速	rpm	1000			—
4	行走系统					
	驱动	—	液压履带			进口马达、齿轮泵
	行走速度	Km/h	0.75			低速可调
	最大爬坡角度	度	10°			
	履带轮距×左右中心距	mm	3850×2450			
5	操作方式					
	操作屏	—	触摸屏			
	遥控器	—	无线			
	远程在线升级	—	配置			含在线服务、在线故障诊断

三一移动破碎筛分回收装备

移动颚式破碎站

油电两用版 应用场景：建筑固废、尾矿处理

SJ96H6

轻量化设计 转场灵活

- 采用油电两用双动力系统,可选用柴油驱动或外接电驱动；
- 整机搭载 J 系列高性能颚破主机,破碎能力强；
- 工业级控制器及触屏操控,一键启停,操作简单；
- 整机轻量化设计,运输、转场灵活方便；
- 排料口(25--175mm)全液压调节,满足不同物料的破碎加工需求；
- 负载与料位双重智能控制,根据破碎主机负载及料位实时调节给料速度,破碎更连续高效；
- 集成预筛分系统,破碎前除泥,提高成品料干净度。



品质改变世界
Quality Changes the World

技术参数

序号	主要参数	单位	数值
1	动力配置	—	油电两用双动力驱动
2	发动机	kW	康明斯 200
3	破碎主机	—	J960
4	进料口尺寸	mm	930*580
5	最大进料尺寸	mm	450
6	通过量	t/h	100—300
7	主机功率	kW	90
8	操控系统	—	一键启停，触屏交互
9	运输尺寸	mm	12700*2400*3200
10	重量	t	30t

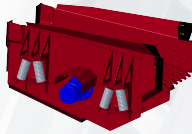
三一移动破碎筛分回收装备

部分关重零部件



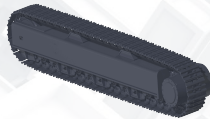
重型转子体

重型焊接转子体，耐冲击；
独特C型板锤，破碎效果好且耐磨。



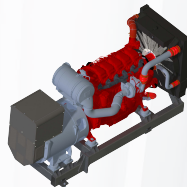
独立重型预筛分系统

双层重型预筛分机，预筛细料减少破碎机磨损，产能更高；
进口侧板振动电机，智能自动连续均匀给料，效率高。



四轮一带

三一高强履带底盘，四轮一带结实可靠，适应各种地形。

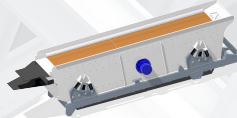


移动破碎筛分油电动力系统

斯堪尼亚/沃尔沃/康明斯发动机，恶劣工况适应性强；

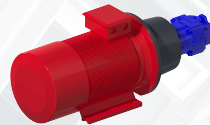
可油可电，安全切换，动力与负载联动智能控制，综合能耗低；

动力舱静音棉全面降噪，动力液压独立散热满足高温高负荷工况。



移动筛分站用振动筛

三层振动筛，筛分面积高达10.8㎡，成品筛分效率高。



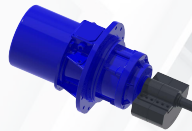
行走液压柱塞泵

柱塞泵带负载反馈，行走可无极调速。



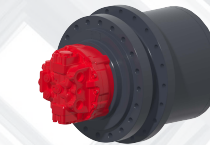
移动反击破动力直驱系统

斯堪尼亚发动机，动力强劲，高效省油；
动力直驱系统，传递效率高，传动更经济；
动力舱静音棉全面降噪，动力液压独立散热满足高温高负荷工况。



振动电机

筛分系统全系配置进口振动电机，免维护，寿命高。



行走液压减速马达

KYB液压马达，高扭矩减速机，强劲稳定。

典型场景解决方案

城市固废、建筑垃圾生产线



移动反击式破碎站



移动筛分站

中软硬度固废生产线，含建筑垃圾、铁路、公路等基建固废(150MPa以下)



移动颚式破碎站



移动反击式破碎站



移动筛分站

中、高硬度固废生产线，含建筑固废、铁路、公路等基建固废(300MPa以下)



移动颚式破碎站



移动圆锥式破碎站



移动筛分站





品质改变世界
Quality Changes the World

售后服务

12127 服务承诺

- 1 刻钟电话微信回复
- 2 小时线上解决问题
- 1 天内恢复临时生产或线下解决问题
- 2 天内常用配件到货或线下解决问题
- 7 天内解决特殊问题

📞 售后服务热线: **400 010 3311**



选择三一 一生无忧

三一集团 品牌保障

三一集团是全球领先的装备制造企业，是中国最大、全球第三的工程机械制造商，同时也是世界最大的混凝土机械制造商。2015年被工信部评定为中国“智能制造”首批试点示范企业。

智能制造 精益生产

三一设备的精髓在于高可靠性，引入全球领先的精益制造，执行的是万分之一的偏差淘汰标准，每一道工艺精益求精，让每一件产品都至臻完美。

全球顶尖 研发实力

三一每年将销售收入的7%左右用于研发，拥有国家级技术开发中心和博士后流动工作站，申请专利数量居行业第一，公司先后五次荣获国家级科技大奖。

营销服务 遍布全球

三一业务覆盖全球150多个国家和地区，全国拥有30多个营销服务公司、500多个营销服务网络点、6000多名销售精英。

全产业链 金融服务

三一金融可为购买三一新机设备的客户提供按揭贷款服务，一站式、全流程的金融服务体系，解决您的后顾之忧。

客户至上 完美服务

为提高产品安装交付质量，提升客户满意度，三一为客户专门制定“完美交付”方案。