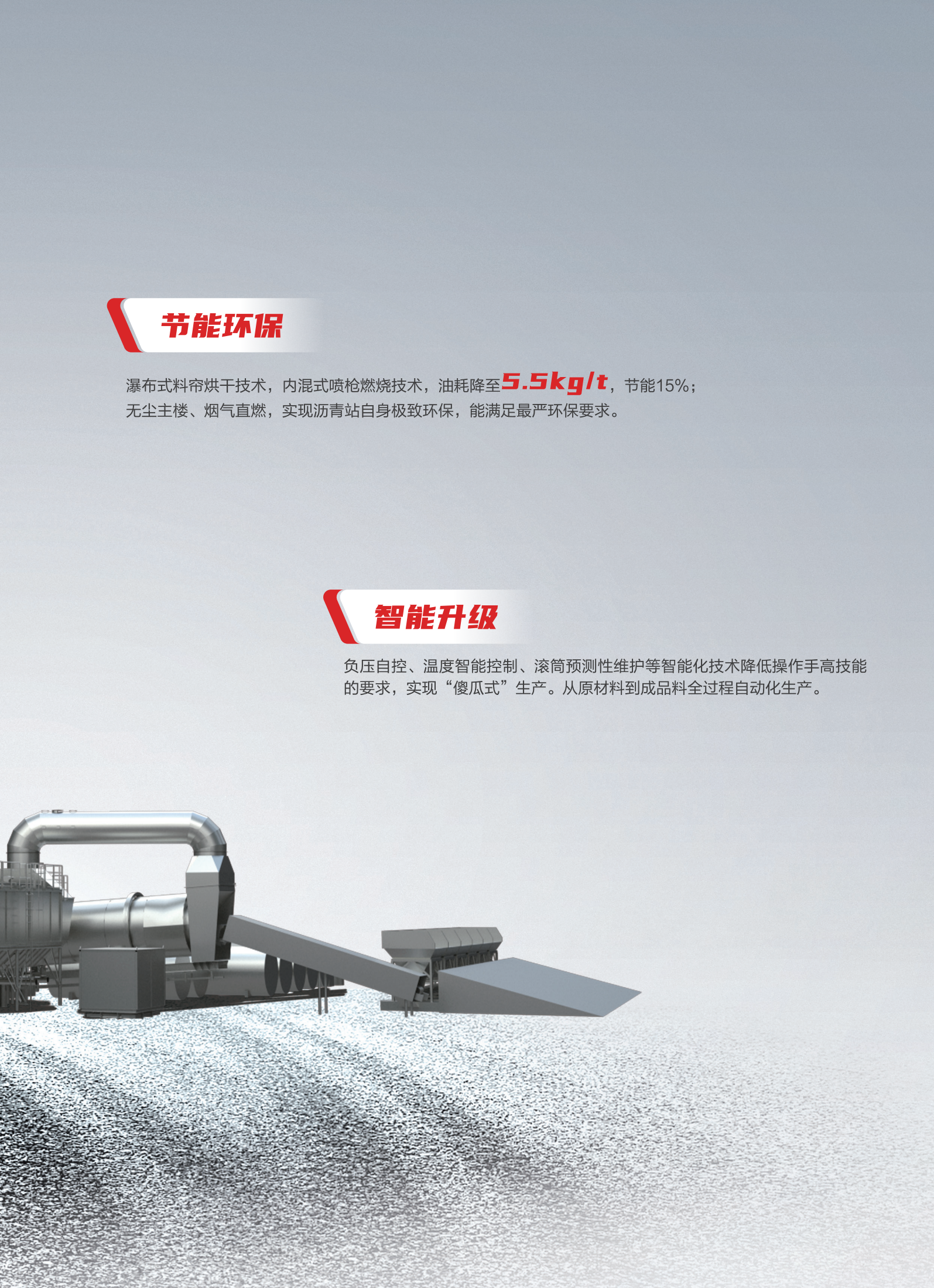




节能环保

瀑布式料帘烘干技术，内混式喷枪燃烧技术，油耗降至**5.5kg/t**，节能15%；
无尘主楼、烟气直燃，实现沥青站自身极致环保，能满足最环保要求。

智能升级

负压自控、温度智能控制、滚筒预测性维护等智能化技术降低操作手高技能的要求，实现“傻瓜式”生产。从原材料到成品料全过程自动化生产。

产品参数

外形尺寸

以下为标准配置测量值，实物根据选装件不同而发生变化。



项目	SLB3000F8
额定生产能力 (t/h)	200-240
燃油消耗率	≤6.5kg/吨成品料
搅拌能力 (kg/批)	3300
搅拌主机功率 (kW)	2×45
皮带输送能力 (t/h)	280
控制方式	手动/ 自动
操作工位噪音	≤70 dB(A)
骨料储料仓容量 (m³)	35
骨料种类	5
热骨料计量精度	≤±2%
粉料计量精度	≤±1%
沥青计量精度	≤±1%
沥青含量偏差 (%)	±0.2
成品卸料高度 (m)	3.8
总功率 (kW)	594



中国湖南长沙经济技术开发区三一工业城
Address: SANY Industry Town, Changsha National Economic & Technical DevelopmentZone, Hunan, China

邮编Zip 410100
电话Tel 0731-84031888
传真Fax 0731-84031999 咨询投诉电话 Consulting 4008 879318

由于技术不断更新,技术参数如有更改,恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备。
Materials and specifications are subject to change without notice in accordance with our continuous technical innovations. Featured machines in photos may include additional equipment.

版权为三一重工所有,未经三一重工书面许可,本目录任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。
SANY Heavy Industry. No part of the content in this document may be copied or plagiarized for any purpose without permission in writing from SANY Heavy Industry.

本画册解释权归三一重工所有



沥青站

SLB3000F8

性价比之王

产品亮点

生产高效，计量精准，操作智能，生产效率行业领先

高效可靠

采用**3.3t**拌缸，沸腾式搅拌技术，搅拌效率提升**20%**；
搅拌叶片、烘干滚筒、热料仓等耐磨寿命100万吨料。

计量精准

骨料计量采用大小门加脉冲抖动计量，沥青计量采用二次计量方式，实现沥青含量偏差 $\leq \pm 0.1\%$ ，优于行业标准 $\pm 0.3\%$ 。



SLB3000F8

沥青站

1

沸腾式搅拌技术

成果：单次搅拌能力达3.3吨，搅拌时间减少3s (周期低至42s)

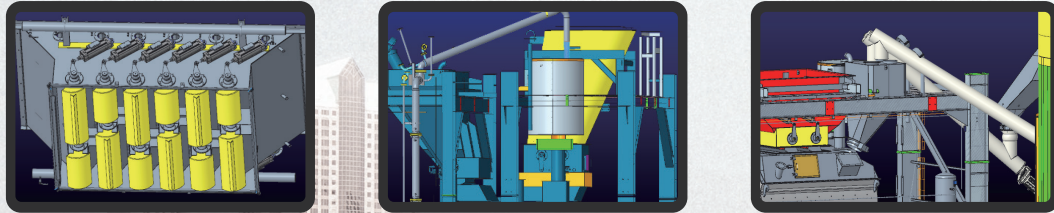
- ◆ 搅刀间断螺旋排列，轴向大循环，径向小循环，中心涡流搅拌，三向混合搅拌更均匀，效率提升**20%**；
- ◆ 最优长径比设计，配置弧形大开度卸料门，卸料时间短，搅拌时间减少**3s**。



2

超精计量技术

- ◆ 骨料计量采用“大小门”放料+“脉冲抖动”+“多档调速”计量方式，实现大门粗称、小门精称、脉冲抖动微调，实现骨料计量误差降到**20kg**；
- ◆ 沥青采用变频控制+二次计量，实现混合料沥青含量偏差低于**0.1%**；
- ◆ 粉料采用变频螺旋控制，实现粉料计量误差降到**1kg**。



3

瀑布式料帘技术

成果：烘干效率提升10%

- ◆ 工艺长径比及叶片布局优化，料帘更均匀，烘干效率提高**10%**；
- ◆ 自主研发燃烧器与滚筒匹配，热交换效率达**92%**，高于行业标准，更节能。



4

无尘主楼、烟气直燃

- ◆ **无尘主楼**：翻板门分料技术，取消小车；全密闭生产，无粉尘外泄；“四重”负压吸尘；
- ◆ **烟气直燃**：100%捕集；100%裂解氧化；无二次污染。



5

智能生产技术

- ◆ **智能生产**：一键启停；冷料自适应；自动控温；负压自控；料位智能标定；免砝码标定；设备健康管家；
- ◆ **智能管控系统**：实现采购-生产-销售全流程数字化。



产品附加配置

产品配套件选配

项目	选配描述
自动化料场	可实现原材料的自动上料、储存及下料，极大节约储料场地面积，降低生产成本
电加热沥青罐	50t、60t、70t；免锅炉报检、安全环保、操作方便、错峰生产成本低
温拌泡沫沥青装置	石料加热温度仅需加热到130℃，节能20%；废气、烟尘排放降低50%
破碎筛分设备	可实现再生料的二档或三档破碎筛分，产能100t/h以上
木质纤维添加	集成到主机电脑控制，自动化程度高；静态二次称量，称量精确，性能可靠
乳化沥青设备	模块化设计、集成一体、功能齐全，适应性强，油水比好、乳液质量佳
沥青存储库	有100T、200T、300T、500T、1000T和2000T等多种配置可选

智能化技术选配

项目	选配描述
冷料自适应控制	自动调节冷料上料速度，保持热骨料仓料位平衡，减少溢料，节约能源，提升原材料利用率
沥青罐智能控制	实现沥青库存在线管理、沥青温度、液位的实时监控；实现沥青加注、切换罐、升温等操作自动化，取消人工作业
预测性维护程序	通过采集搅拌主机、烘干滚筒轴承温度、压力等数据，对关键件健康状态实时检测，智能识别早期故障，及时检修，减少停工损失
智能过磅系统	采用物联网技术、自动识别车号、自动计量出票，删除或减少手工录入；数据云端化，可以实时回溯
沥青站智能管控（EPR）	功能覆盖物料采购、原材料入库、生产监控、成品料出库和前场电子签收等应用场景，实现采购-生产-销售全流程数字化

注：附加配置需另行计价。

经济价值分析

三一沥青站，每年为客户节约成本超百万

- 1. 省油 60万/年**
 - ◆ 油耗降低**15%**，节油1公斤/吨，按年产20万吨，约60万元。
- 2. 省沥青 35万/年**
 - ◆ 沥青含量偏差 $\leq \pm 0.1\%$ ，省沥青0.5公斤/吨，按年产20万吨，约35万元/年。
- 3. 省支出 11万/年**
 - ◆ 每吨料省电0.3度，每按年产20万吨，节省电费约6万元/年；
 - ◆ 智能生产省人工约5万/年。

注：计算按年产20万吨，全年工作100天、平均开机10h/天。

