

**SANY**<sup>®</sup>

省油 高效  
服务好

百吨悍将 威震八方  
**SY1350H**

整机重量: 127000kg

额定功率: 567kW/1800rpm

标准斗容: 9.1m<sup>3</sup>



三一重机微信公众号



三一重机抖音号

三一重机有限公司 地址: 江苏省昆山市经济技术开发区东城大道三一产业园 邮编: 215300  
售后服务热线: 400-8282-318 咨询投诉电话: 400-8879-318 网址: <http://www.sanygroup.com>  
本手册尽可能在现有资料上做到全面详实,考虑到三一重机有限公司技术不断进步更新,随时对产品技术参数、配置等信息进行  
修改和调整,因此本产品手册仅做参考使用,具体机型的外观、配置、技术参数等以代理商销售实际机型为准。

2025年06月出版





# 三一大型挖掘机

百吨悍将 威震八方



2023年度TOP50金手指奖产品





## 百吨悍将 威震八方

SY1350H 是三一重机为大型矿山领域倾力打造的新一代矿山挖掘机，采用高压、大流量的全电控液压系统，主要针对石、煤、金属等矿山重载工况，以强大的重载作业能力及高可靠性为第一目标，通过精细的匹配控制技术，使得作业能耗达到最优化。

SY1350H 是以 SY1250H 为基础，面对矿山专属工况进行全面升级，打造更为高效的一款专属设备。



发动机

动力系统

采用康明斯 QSK23 发动机，额定功率 567kW，提供澎湃动力，动态响应快，油耗低、可靠耐用。



采用三一定制双联柱塞泵组，大排量，低压损。



采用三一定制电控多路阀，高响应性、低压损。

驾驶室、空调及座椅全新升级，密封性大幅提升，制冷效果更好，新款座椅坐垫倾斜角及座深可调，机械腰撑更舒适。集蓝牙、空调等功能于一体的新款 10 英寸触摸屏，兼具科技与智能。



### 智能化

搭载 10 英寸智能显示屏，集成空调、收音机、蓝牙、GPS 等功能，标配一键启机，支持故障检测与报警，智能调试与诊断，新增一键召请功能，更加安全智能。



### 360全景影像

配备 360 度全景高清影像，作业更安全。



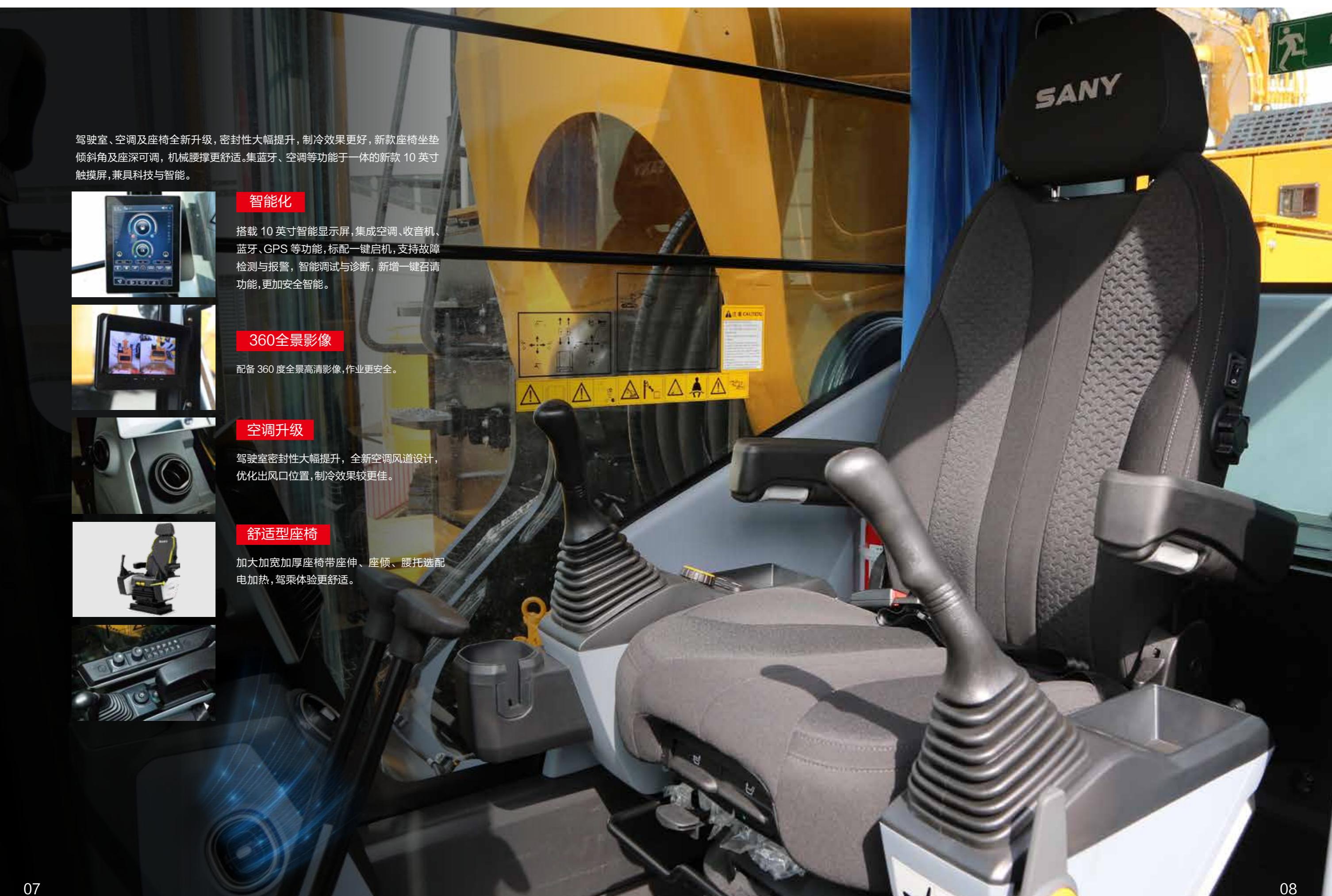
### 空调升级

驾驶室密封性大幅提升，全新空调风道设计，优化出风口位置，制冷效果较更佳。



### 舒适型座椅

加大加宽加厚座椅带座伸、座倾、腰托选配电加热，驾乘体验更舒适。



## 铲斗升级

SY1350H 标配  $9.1\text{m}^3$  山形岩石铲斗、选配  $7\text{m}^3$ 、 $8\text{m}^3$  岩石铲斗。满足“一况一斗”，提高施工效率，轻松应对多种复杂工况，提升产品价值及客户盈利能力。



工作装置	动臂7.6m 斗杆3.4m	斗容/ $\text{m}^3$	铲斗类型
铲斗配置	<input type="checkbox"/> 标配 ◎ ●	9.1 8.0 7.0	标准铲斗 标准岩石斗 重载岩石斗

物料密度: ●  $2.1\text{T}/\text{m}^3$  ○  $1.8\text{T}/\text{m}^3$  □  $1.6\text{T}/\text{m}^3$

注: 按工况需求选择铲斗配置, 斗容超标会大幅降低零部件寿命, 并影响整机质保周期

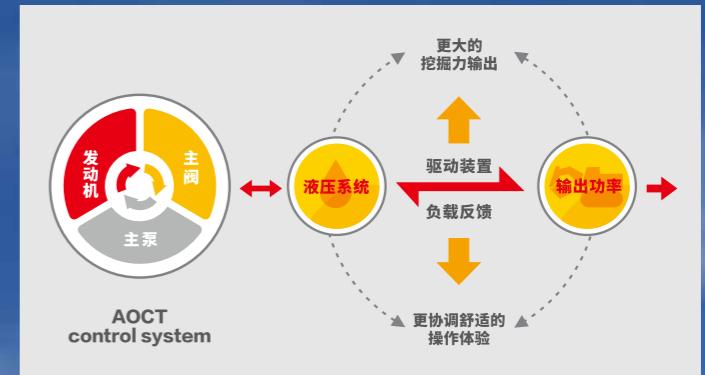
## 强化下车

采用 150 吨级下车四轮一带、加大轴径减小支承面压、实芯式引导轮轮体, 大型行走减速机提升承载能力 30%。



## 全电控系统

采用全电控集成匹配技术 (ICT-Integrated Control Technology) 主要包括 E-P、P-V、FD、ECA 技术, 即发动机与主泵、主泵与主阀匹配技术、流量分配技术、电控辅助技术、动臂无动力下放技术、独立油散水散控制。



## 工作装置结构件强化

矿用重载型工作装置, 关键支承采用一体铸造工艺与精密模锻技术, 通过抗疲劳结构设计, 结合动态载荷仿真验证, 结构件可靠性大幅提升。



# 保养与服务



## 售后无忧

全国代理商及全球五大区域代理商为三一的售后服务提供了强有力的保障,“5231”、“110”、“111”的承诺为全球服务续航。



服务4.0  
“5231”一生无忧



5折  
关键件再生置换最高节省50%



2补  
24小时故障处理, 12小时赔付台班



3保  
微挖、小挖整机提供1年/3000小时质保  
19吨以上中大挖整机延保到3年/7000小时



1送  
微挖: 10000小时内送7次免费点检  
中挖: 10000小时内送9次免费点检  
大挖: 10000小时内送11次免费点检



服务“110”  
满意中国行



1  
151过程标准  
客户问题一键触达



1  
服务半径小于100公里



0  
AR远程诊断零距离



服务“111”  
全面又周到



1  
先进设备:  
单台设备服务资源, 高于行业标准



1  
一按通:  
只要您APP一键召请, 全部由我来办

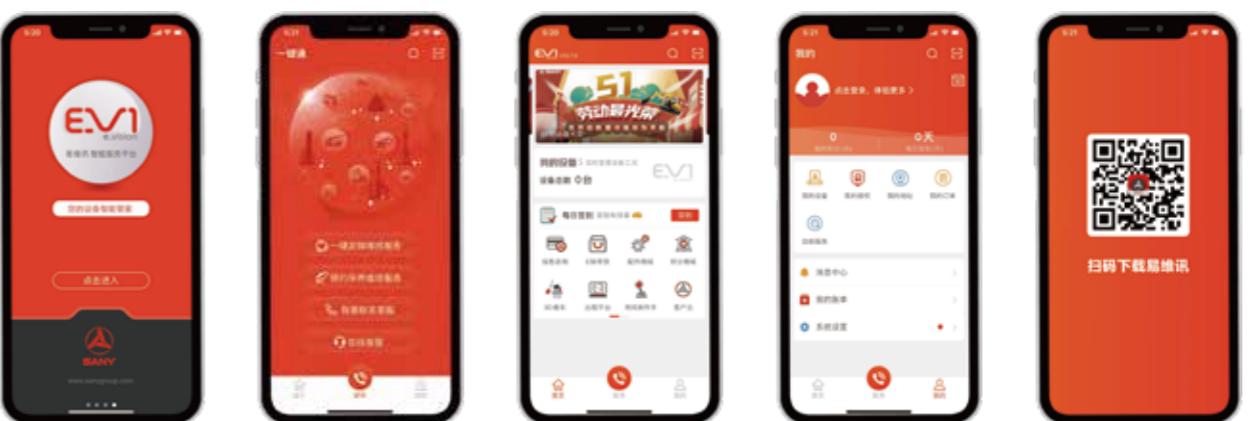


1  
一对一专属尊荣服务:  
专人服务, 专享尊荣

注: 以上服务须签署专项协议后方可生效

## 易维讯

三一挖机配备自主研发的“易维讯”系统, 搭建智能化施工管理体系, 管理成本更低。手机通过易维讯APP可一键控制, 查看机器状态, 在线预约各种服务。



## 便捷保养

联合专业厂家开发长寿命齿轮油、液压油, 客户保养周期延长1倍, 保养费用降低。

针对矿山恶劣工况, 强化保养件更换的便捷性设计, “大空间, 易下手”, 各种保养件更换操作空间增加20-30%。

双预滤空滤系统, 降低进气阻力, 提升保养周期, 维护成本低, 适应高灰尘工况。

标配滤芯报警器, 实时监控并掌握回油系统健康状态, 更加智能安全。

# 生产研发体系



## 先进的制造技术

先进的制造技术是打造卓越产品的可靠保证。三一拥有 RGV 装配流水线和全自动焊接机器人，拥有高精加工设备和精密加工中心。

## 环保

配备了环保对策型发动机，符合最新环保标准，采用环保型油漆，有效降低对环境的污染，采用铝制的散热器、油冷却器，花园式制造现场。

## 完备的研发试验体系

完备的研发试验体系是卓越性能的坚强后盾。功能完备整机耐久试验中心，每款超大挖必须经历2000小时以上野外挖掘测试。工作装置、驾驶室、液压元件等关键零部件都必须经历 30 万次以上的疲劳测试。

## 安全设施

燃油箱锁盖防盗漏、液压先导锁、防止误操作导致的事故、上车扶手、360 环视、安全带、安全标识、风扇护罩等。

## 荣誉奖项

三一制造、装配生产线荣获 2013 年国家五星现场、2014 年全国质量奖等奖项。SY1350H 在结构件设计、可靠性提升等方面进行多项升级，整机性能安全可靠。

## 安全可靠

采用先进的型材骨架设计，强度和刚度大幅优于钣金结构，矿山作业更加安全可靠。

# 技术规格

规格	SY1350H	主要性能	SY1350H
整机重量	127000kg	行走速度(高/低)	3.2/2.1(km/h)
斗容	7.0/8.0/9.1m <sup>3</sup>	回转速度	5rpm
发动机	康明斯QSK23-FR	爬坡能力	70%(35°)
型式	直喷、6缸4冲程、涡轮增压中冷、水冷	接地比压	148 kpa
额定功率	567kW/1800rpm	铲斗挖掘力	605kN
最大扭矩	3468Nm/1350rpm	斗杆挖掘力	525kN
排量	23L	行走牵引力	775kN
油类和防冻液容量		行走部分	
燃油箱	1580L	履带板数(单侧)	52
液压油箱	1100L	托链轮每侧	3
发动机机油	75L	支重轮每侧	9
防冻液	90L	标准型履带	700mm
行走减速机齿轮油	2 x 18L		
回转减速机齿轮油	2 x 14L		
分动箱齿轮油	12L		

# 提升能力表

动臂---7600mm		斗杆--3400mm		履带宽---700mm		配重---17500kg		
装载点高度(B)m	4.0m	5.0m	6.0m	7.0m	8.0m	9.0m	10.0m	11.0m
11.0m kg					*24961 19158	*22410 17993		
10.0m kg				*28274 *28274	*25184 18954	*24812 17898	*13736 *13736	
9.0m kg			*40250 *40250	*31260 26514	*28700 17941	*28145 18795	*23700 13461	
8.0m kg				*38824 23361	*31331 16479	*28301 18619	*24786 15269	
7.0m kg				*42938 20780	*30908 22194	*28956 18227	*27612 15143	
6.0m kg			*41234 *33734	*36001 26417	*32444 21390	*29906 17702	*28073 14842	
5.0m kg		*53690 *53690	*45254 *31604	*38562 25085	*34129 20506	*30998 17106	*28704 14458	
4.0m kg		*21665 *21665	*48862 *29605	*40970 23788	*35760 19623	*23085 16494	*29365 14043	*27266 12033
3.0m kg		*30673 *30673	*51422 *28014	*42899 22659	*37139 18817	*33023 15917	*29932 13640	*27446 11783
2.0m kg			*52667 *26927	*44127 21775	*38099 18142	*33682 15416	*30285 13282	*27412 11560
1.0m kg				*52705 *26270	*44560 21151	*38520 17628	*32943 15019	*30300 12999
地面 kg					*44858 34641	*51737 *25929	*44181 20763	*38313 17281
-1.0m kg						*33686 14745		*29813 12813
-2.0m kg							*32758 14606	*28542 12757
-3.0m kg								*37381 17099
-4.0m kg								*30883 14627
-5.0m kg								*23700 13461
-6.0m kg								
-7.0m kg								
-8.0m kg								

1、本提升能力计算依据ISO10567和SAE J1097标准；其中液压系统限制系数为0.87；倾翻限制系数为0.75；

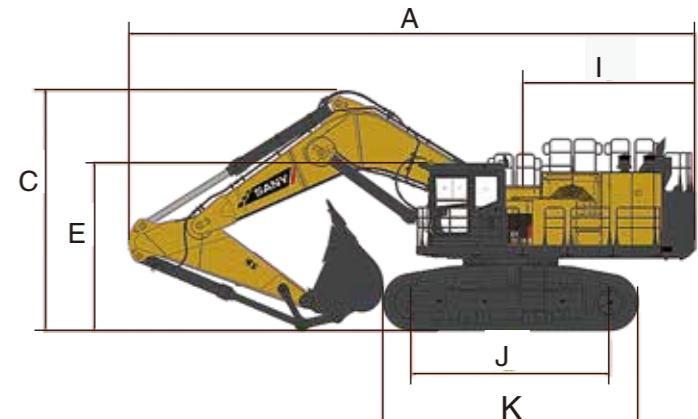
2、带\*标记为受液压限制，不带\*标记为受稳定性限制；

3、提升点为斗杆前支撑孔(不含铲斗重量)，如有额外增加附件如铲斗等需从上述提升重量中扣除；

# 技术规格

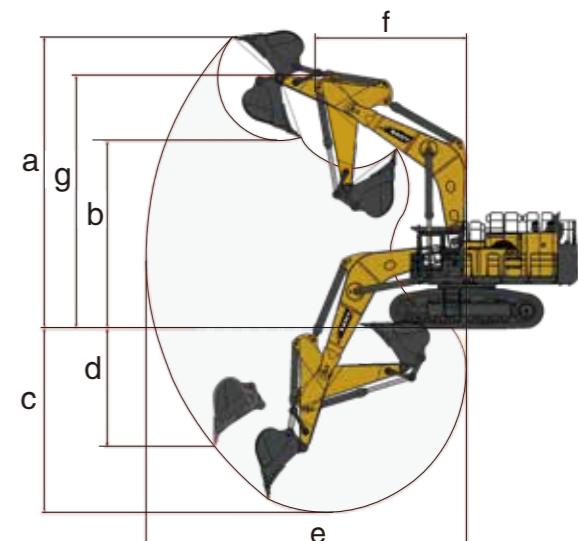
## 整机尺寸(mm) SY1350H

A.总长(运输时)	14600
B.总宽度	5560
C.总高度	5820
D.上部宽度	3500
E.总高度(驾驶室顶部)	4375
F.标准履带板宽度	700
G.轨距	3900
H.最小离地间隙	1085
I.尾部回转半径	4950
J.履带接地长度	5420
K.履带长度	6895



## 作业范围(mm) SY1350H

a.最大挖掘高度	12750
b.最大卸载高度	8500
c.最大挖掘深度	8005
d.最大垂直壁挖掘深度	5185
e.最大挖掘半径	14080
f.最小回转半径	6550
g.最小回转半径时的最大高度	10950



注：由于技术不断更新进步，技术参数及配置与实物差异之处以交机实物为准；另，图片上的机器可能包括附加设备。

# 标准配置

发动机	驾驶室	下部行走体
大功率发动机	● 汽车级驾驶室	● 强化型行走马达保护板
动态寻优模式控制	● 强化浅色玻璃窗	● 加强型下车架
独立散热器	● 硅油橡胶减震器	● 履带张紧装置
24V/9.5Kw起动电机	● 后窗紧急安全出口	● 驱动轮
75A交流电机	● 雨刮器(带清洗器)	● 托链轮和支重轮
直流式空气滤清器	● 多功能空气悬浮座椅	● 加强链轨(带销轴密封)
机油滤清器	● 捏脚板、地板垫	● 700mm二筋履带板
二级燃油滤清器	● 扬声器	● 加强型双层侧踏板
机油冷却器	● 安全带、灭火器	● 防护底盖板
散热器副水箱	● 饮水杯座、厢灯	
风扇导风罩	● 逃生锤	
自动怠速系统	● 储物箱、文件袋	
双油浴式空滤	● 先导控制切断杆	
反吹空滤	○ 全自动空调	
	急停开关	
	防落物顶护网和前防护网	
	全防护驾驶室	○
	驻车空调	○

● 表示标配 ○ 表示选配

# 标准配置

液压系统	前端工作装置	上部回转平台
控制阀(带主溢流阀)	● 法兰销	● 燃油油位传感器
控制阀备用油口	○ 铸件连杆	● 液压油油位计
吸油过滤器	● 全自动集中润滑系统	○ 工具箱
泄油过滤器	● 防尘密封圈(铲斗销均配置)	● 回转停车制动器
回油过滤器	● 加强全焊接箱式动臂	● 全景摄像头
先导过滤器	● 加强全焊接箱式斗杆	● 驾驶室报警灯
液压减震盲管	● 锻件动臂前叉	
独立油散	● 凿斗齿/尖斗齿	
	卷盘式润滑系统	●
故障显示报警	监控系统仪表	其他
控制器故障	● 标配GPS	● 大容量蓄电池
泵压力异常	● 彩色10英寸显示屏	● 中央通道
各动作先导压力异常	● 易维讯系统	● 防滑踏板、扶手和人行道
电源电压异常	● 小时计、燃油箱油位表	● 行走架上行走方向标记
液压油温异常	● 发动机冷却液温度表	
机油压力不足、发动机冷却液过热	● 智能保险盒	
油门旋钮故障		
燃油油量不足		

● 表示标配 ○ 表示选配