

# SANY®

QUALITY CHANGES THE WORLD

## SLB5000G

Eco-friendly Asphalt Mixing Plant  
三一智能环保沥青站



450t/h  
额定生产能力(标况)



6t/批  
搅拌能力



995kW  
标配功率



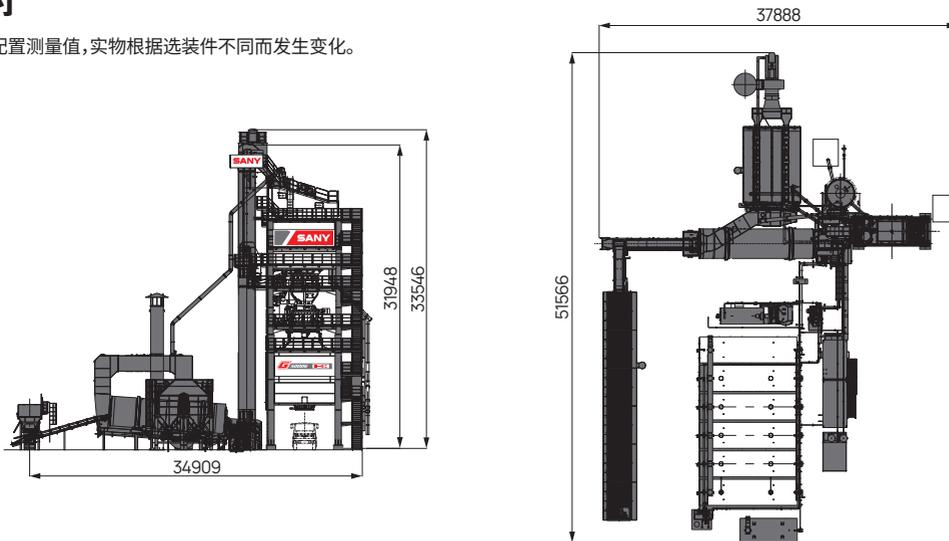
双称计量+沥青喷洒+直连驱动+模块化集成  
核心技术

- 高效可靠**
- 行业首创冷料自适应技术，骨料双秤计量、沥青喷洒计量精准可控；各功能部件超产能冗余设计，整机产能450t/h，超行业平均12%；
  - 搭载超大型沸腾式搅拌主机+直驱式驱动，单批次搅拌能力6吨；
  - 搅拌叶片采用镍铝铬合金耐磨材料+非晶催化技术，耐磨寿命≥50万吨；
  - 热料仓、骨料称采用双层高强度耐磨结构+夹层积料防磨设计，耐磨寿命≥100万吨；
  - 关键外购件均为进口品牌，整机可靠性大幅提升。
- 计量精准**
- 行业首创高精度自适应计量技术，骨料“粗精微”三档调速+落差自动修正，骨料计量偏差≤2.0%；
  - 骨料双秤同步计量、沥青二次计量、粉料变频计量多重保障，沥青含量偏差±0.1%，优于行业标准±0.3%。
- 搬迁便捷**
- 积木式模块化设计，功能部件集机、电、气一体化发运与安装，整机安装调试时间降低15%；
  - 整站零平面基础设计，地基施工周期短、制模费用低，安装搬迁高效快捷。
- 节能环保**
- 三一自研多级射流内混喷枪（专利），多通道雾化结构，燃油雾化效果优异，油耗低至5.5kg/t，节能15%；
  - 超长滚筒+三区叶片叠加布局+瀑布式料帘烘干，烘干效率提升15%，进一步降低油耗；
  - 无尘主楼+烟气直燃技术，实现沥青站极致环保，可满足最严苛环保标准。
- 智能升级**
- 集成冷料自适应上料、ERP智能管控、预测性维护、自动控温、负压智控等智能化技术，降低操作手技能要求，实现原材料到成品料全过程自动化生产。

## 外形尺寸

以下为标准配置测量值，实物根据选装件不同而发生变化。

尺寸单位：mm



温馨提示：

由于技术不断更新，技术参数及配置如有更改，恕不另行通知。图中机器可能包括附加设备，本资料仅供参考，以交机实物为准。版权为三一重工所有，未经三一重工书面许可，本资料任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

© 2026年1月26日版

三一重工股份有限公司  
SANY HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

www.sanyglobal.com



三一集团微信公众号



三一路机微信公众号

## 技术参数

类型	项目	单位	参数
主要参数	额定生产能力(标况)	t/h	450
	标配功率	kW	995
搅拌系统	搅拌能力	kg/批	6000
	搅拌主机功率	kW	2×75
计量系统	骨料秤容量	kg	2×5500
	粉料秤容量	kg	1000
	沥青秤容量	kg	750
烘干系统	烘干滚筒长度	m	12
	烘干滚筒直径	m	3
	烘干能力	t/h	480
提升系统	燃烧器风机功率	kW	75
	骨料提升能力	t/h	480
筛分系统	提升机功率	kW	75
	筛分能力	t/h	480
除尘系统	振动筛功率	kW	4×7
	除尘面积	m <sup>2</sup>	1600
粉料系统	引风机功率	kW	220
	引风机风量	m <sup>3</sup> /h	135000
冷料系统	上、下粉罐容量	m <sup>3</sup>	80+90
	粉料提升机	t/h	60
热骨料仓	冷料斗容积	m <sup>3</sup>	6×18
	喂料皮带功率	kW	6×3
	平、斜皮带功率	kW	2×11
成品料仓	热料仓容量	m <sup>3</sup>	85
	成品仓容积	m <sup>3</sup>	58

## 功能配置

项目	可选配置
料场布置形式	传统装载机上料/半自动化料场/全自动化料场
冷料斗下沉需求	不下沉/下沉1.5m/下沉3.2m
冷料斗数量	可选非标
冷料斗宽度	可选非标
燃料类型	燃油/燃气/油气两用/煤气油三用
沥青罐、重油罐加热型式	传统导热油加热/电加热
导热油炉型号	可选
沥青罐数量	可选
改性沥青罐数量	可选
重油罐大小及数量	可选
柴油罐大小及数量	可选
沥青罐、重油罐形式	卧式/立式
沥青泵	标配/橡胶沥青泵
重油接卸系统	可选
筛网提升装置	可选
烟囱高度	可选
环保检测平台	可选
成品仓红外测温仪	可选
筛网规格	可选
涂装文字	可定制