

SANY

Forging the Future Together

SCM500C-10H 系列

SANY MILLING MACHINE

三一铣刨机



500mm

铣刨宽度



0~180mm

铣刨深度



92kW/2200rpm

发动机功率

工作环境温度：-10℃~45℃，海拔高度≤4000米。



操作便利

- 人体工程学多功能扶手箱与操控手柄，贴合操作姿态，长时间作业依旧舒适省力；
- 标配一键下刀 + 侧滑板找平功能，简化下刀操作流程，上手无门槛；
- 内置整机智能管理系统，操作逻辑简单，日常检修、维护更便捷；
- 支腿配备摇杆升降按钮，两档升降速度可调，精准、灵活管控支腿；
- 专属独立找平显示屏，找平参数可视化，设置与实时调控直观便捷。



铣创平稳

- 搭载可拆卸配重，整机最大重量 7.3 吨，应对硬质路面铣创不易颠簸跳车；
- 前轮 203mm、后轮 254mm 加宽设计，拥有行业最强抓地力，保证铣创平稳性；
- 新一代铣创鼓经数字仿真全域优化，铣创稳定度与作业能力同步提升 20%。



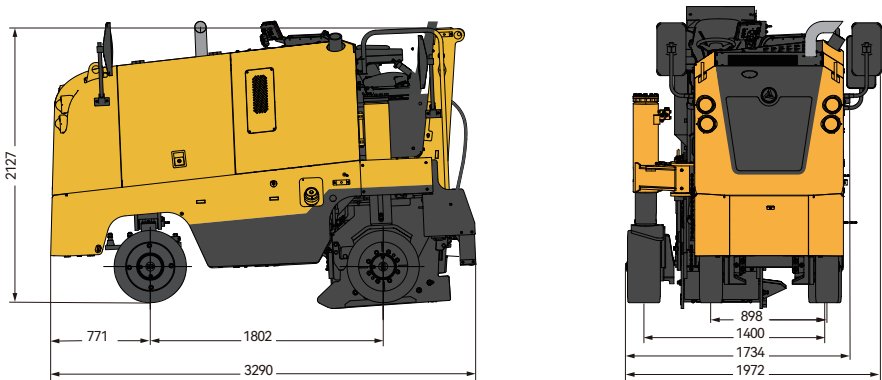
适应性广

- 标配双重找平系统（侧滑板 + 支腿），各类复杂施工路面均可从容应对；
- 丰富选配件按需选配：沟槽专用铣创鼓、标线铣创鼓、导料尾门等，匹配多样化施工场景。

外形尺寸

以下为标准配置测量值，实物根据选装件不同而发生变化。

尺寸单位：mm



温馨提示：

由于技术不断更新，技术参数及配置如有更改，恕不另行通知。图中机器可能包括附加设备，本资料仅供参考，以交机实物为准。
版权为三一重工所有，未经三一重工书面许可，本资料任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

© 2026年6月15日版



技术参数

类型	项目	单位	SCM500C-10H	SCM505C-10H
工作装置	铣创宽度	mm	500	500
	铣创深度	mm	0~180	0~180
	刀尖距	mm	15	15
	刀尖圆直径	mm	670	670
	铣创鼓离地间隙	mm	200	200
行驶系统	行驶速度	km/h	0~8	0~8
	爬坡能力	%	40	40
	驱动方式	-	四轮驱动	四轮驱动
	最小铣创半径	m	≤0.325	≤0.325
动力系统	发动机品牌	-	上柴	上柴
	发动机型号	-	SC4H-C125	SC4H-C125
	额定功率	kW	92	92
	额定转速	rpm	2200	2200
	排放标准	-	国IV	国IV
尺寸参数	外形尺寸	整机长	mm 3290	8740
		整机宽	mm 1750	1750
		整机高	mm 2150	2450
	轮胎尺寸	前轮	mm Φ559×203	Φ559×203
		后轮	mm Φ559×254	Φ559×254
	前轮间距	mm	925	925
	后轮间距	mm	1455	1455
重量	最小通过高度	mm	2200	2200
	最大工作重量	t	6.5（加重版7.3）	7.8
	运输重量	t	5.9（加重版6.7）	7.3
容积	燃油箱容量	L	160	160
	水箱容量	L	340	340
	液压油箱容量	L	80	80
输料系统	皮带宽度	mm	-	400
	输料高度	m	-	2.9
	输料能力	m³/h	-	84

功能配置

● 为标配 ○ 为选配 - 为无

项目	SCM500C-10H	SCM505C-10H
铣创鼓慢转	●	●
标线铣创鼓	○	-
0.2、0.4、0.5米精铣创鼓	○	-
外置沟槽铣创系统	○	-
导料尾门	○	○
遥控操作	○	○
电动顶篷	○	●
标准输料机	○	●
短输料机	○	○
极限载荷控制	●	●
减震座椅	●	●
水位低保护功能	●	●
一键越障	●	●
遥控钥匙	●	●